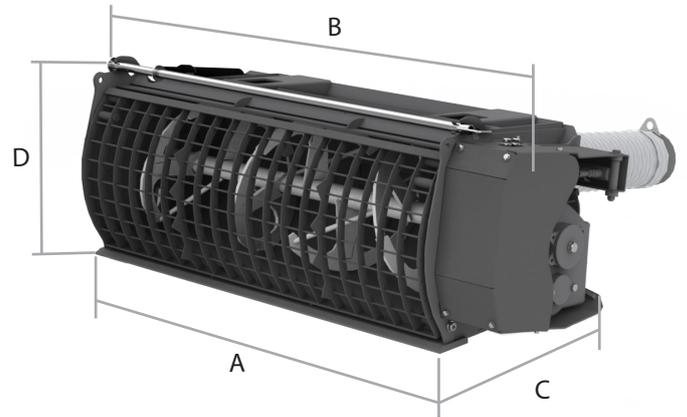


GODETS MÉLANGEURS

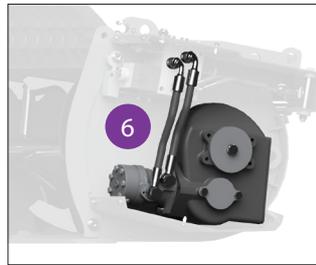
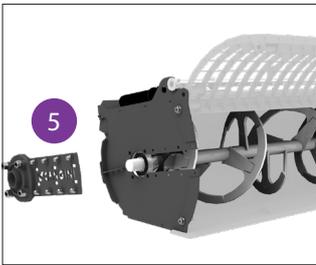
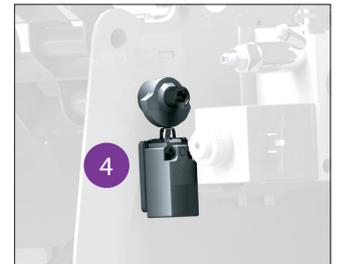
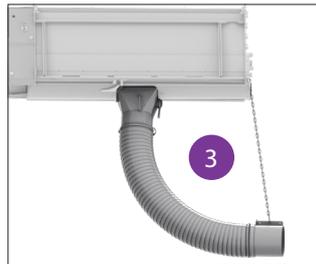
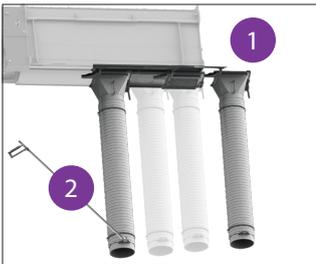
Le godet mélangeur CNH est conçu pour accélérer la production de béton sur le chantier. Le raccordement du tuyau de décharge s'effectue latéralement dans une position de sécurité totale et ne nécessite pas la présence de l'opérateur sous l'équipement. Le bac du godet est conçu de manière à pouvoir extraire toute la vis sans fin, et ainsi à faciliter les interventions de maintenance.



Modèle	BME 150	BME 200	BME 250	BME 350	BME 450
A (mm)	1 000	1 100	1 350	1 350	1 670
B (mm)	1 258	1 370	1 620	1 630	1 946
C (mm)	620	650	650	720	720
D (mm)	530	580	610	680	680
Poids à vide (kg)	225	280	320	370	425
Poids à capacité maxi (Kg)	570	740	895	1 175	1 460
Capacité maxi. (l)	150	200	250	350	450
Diamètre tuyau de décharge (mm)	180	210	210	210	210
Débit d'huile maxi (l/min)	70	70	70	70	70
Pression maxi (bar)	200	200	200	200	200



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



- 1 Configuration décharge sûre :
L'opérateur accroche le tuyau de décharge latéralement en position de sécurité.
- 2 Tige de commande du tuyau de décharge :
Facilite le déplacement du tuyau pour une décharge latérale du matériel.
- 3 Système de fixation du tuyau de décharge :
Permet de fixer le tuyau dans la position de décharge latérale.
- 4 Vis sans fin en HB400 :
A l'ouverture de la grille, un système automatique bloque la rotation de la vis.
- 5 Démontage de la vis sans fin :
Le bac du godet est conçu de manière à pouvoir extraire toute la vis sans fin, et ainsi à faciliter les interventions de maintenance.
- 6 Motoréducteur :
Garantit des performances élevées du système.
- 7 Kit électrique :
Permet d'actionner le mélangeur et la décharge de la cabine.