

# 75TR



Concrete solutions. Always.

**Moteur V2607-CR-T**

**Puissance maxi 44,3 kW - 60,2 HP**

**Poids de transport 7.310 kg**

 **EUROCOMACH®**

|                                                                                   |      |                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------|-----------------------------|
| Poids de transport avec cabine<br>(sans godet et opérateur)                       | kg   | 7.310                       |
| Poids opérationnel ISO 6016 avec cabine<br>(avec godet 195 kg et opérateur 75 kg) | kg   | 7.580                       |
| Vitesse de translation (AUTO TWO SPEED)                                           | km/h | 1a : 0 ÷ 2,1 / 2a : 0 ÷ 4,2 |
| Vitesse de rotation                                                               | rpm  | 11                          |

## MOTEUR

|                            |                             |             |
|----------------------------|-----------------------------|-------------|
| Model                      | KUBOTA V2607-CR-T - STAGE 5 |             |
| Puissance maxi (2.200 rpm) | kW - HP                     | 44,3 - 60,2 |
| Cylindrée                  | cc                          | 2.615       |
| Numero cylindres           | n°                          | 4           |
| Refroidissement            | Liquide                     |             |
| Consommation               | lt/h                        | 7,6         |
| Alternateur                | V (A)                       | 12 (60)     |
| Batterie                   | V (Ah)                      | 12 (95)     |

## INSTALLATION HYDRAULIQUE

|                                                                                                                                           |                                                             |                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Type circuit                                                                                                                              | Load Sensing centre fermée avec distributeur "Flow Sharing" |                                     |
| Pompe type                                                                                                                                | 1 pompe LS debit variable + 1 pompe a engranages            |                                     |
| Cylindrée pompe                                                                                                                           | cc                                                          | 71 + 14                             |
| Débit pompe                                                                                                                               | lt/min                                                      | 141 + 27,8                          |
| Pression de utilisation max.                                                                                                              | bar                                                         | 280                                 |
| Circuits auxiliaires (pression maxi):<br>AUX 1 simple ou double effet prioritaire<br>AUX 2 double effet<br>AUX 3 double effet (en option) | lt/min (bar)                                                | 85 (200)<br>65/90 (280)<br>45 (280) |

## PERFORMANCES

|                                                                       |           |               |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------|---------------|
| Profondeur max. d'excavation avec bras standard (bras en option)      | mm        | 4.120 (4.320) |
| Hauteur max. de dechargement avec bras standard (bras long en option) | mm        | 5.490 (5.670) |
| Effort a la dent (bras standard) ISO 6015                             | daN       | 4.850         |
| Force de rupture au niveau du bras standard (bras en option) ISO 6015 | daN       | 2.900 (2.700) |
| Force de traction                                                     | daN       | 7.150         |
| Pression spécifique au sol                                            | kg/cm²    | 0,35          |
| Pente max. franchissable                                              | 60% - 30° |               |

## DIMENSIONS

|                                                     |    |               |
|-----------------------------------------------------|----|---------------|
| Largeur maximale                                    | mm | 2.100         |
| Hauteur totale avec grille FOPS 2 (sans)            | mm | 2760 (2.680)  |
| Rayon de rotation postérieur                        | mm | 1.172         |
| Longuer bras d'excavation standard (bras en option) | mm | 1.900 (2.100) |
| Largeur chenilles                                   | mm | 450           |
| Numero galets (chaque coté)                         | n° | 5/1           |

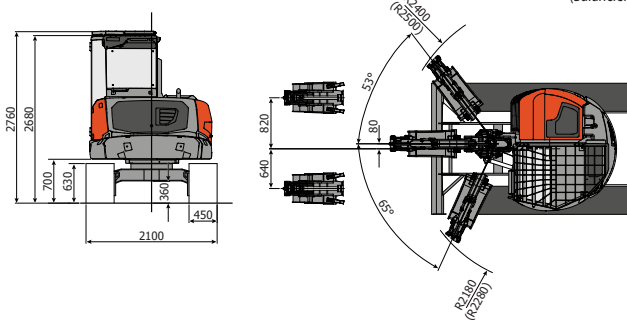
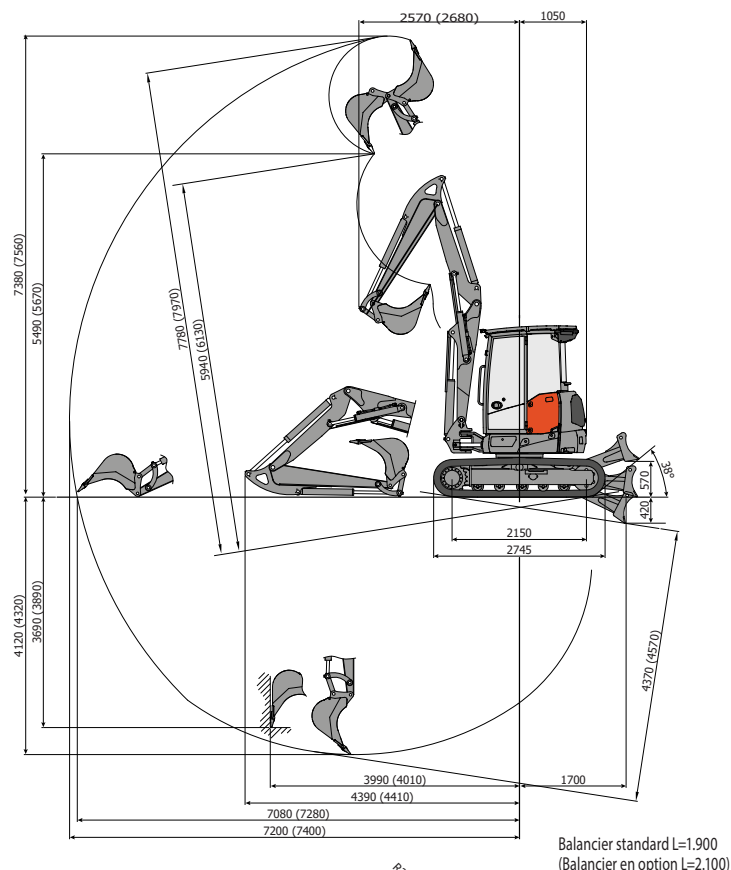
## RAVITAILLEMENTS

|                                  |    |      |
|----------------------------------|----|------|
| Reservoir gasoil                 | lt | 85   |
| Reservoir huile hydraulique      | lt | 60   |
| Capacité circuit hydraulique     | lt | 80   |
| Capacité systeme refroidissement | lt | 12   |
| Huile moteur                     | lt | 10,2 |

## COMMANDES

|                                                                                     |                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Bras, balancier, godet et rotation tourelle                                         | 2 joysticks servocommandées           |
| Flèche à volée variable                                                             | par potentiomètre sur joystick droite |
| Mouvement chenilles (compris la counterrotation)                                    | 2 leviers servocommandées             |
| Lame de comblement                                                                  | levier servocommandée                 |
| Circuit auxiliaire de débit prioritaire avec retenue AUX 1 (simple ou double effet) | par potentiomètre sur joystick droite |
| Circuit auxiliaire AUX 2 (double effet)                                             | par potentiomètre sur joystick droite |
| Circuit auxiliaire bas débit AUX 3 (double effet)                                   | par potentiomètre sur joystick gauche |
| Inclinaison                                                                         | par potentiomètre sur joystick gauche |

# 75TR



## CAPACITE DE LEVAGE

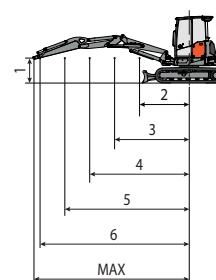
Ouverture bras mesuré à partir du centre de rotation (m)  
Capacité de levage (kg) calculée a 1.0 m de hauteur du sol

|                                        | 2      | 3      | 4      | 5      | 6      | MAX    |
|----------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Frontal et lame de comblement baissée  | *4.370 | *2.140 | *1.690 | *1.610 | *1.320 | *1.210 |
| Frontal et lame de comblement soulevée | *4.370 | 2.110  | 1.310  | 960    | 730    | 690    |
| Lateral                                | 3.920  | 1.860  | 1.170  | 860    | 660    | 620    |

\* Indique la limite de charge hydraulique.

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne dépasse pas au-delà du 75% du charge statique de basculement ou au-delà du 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.

 **EUROCOMACH®**



Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard. Les caractéristiques techniques n'engagent pas la société et peuvent être modifiées sans préavis.