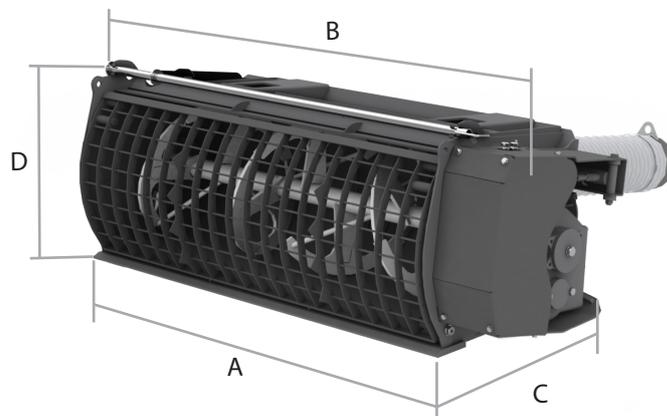


BENNE MISCELATRICI

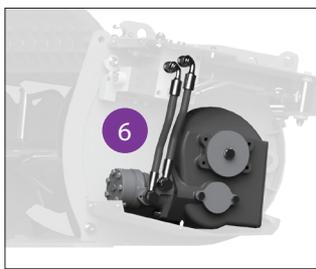
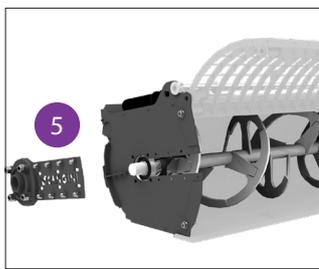
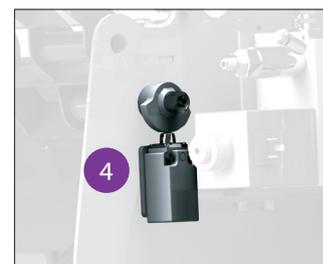
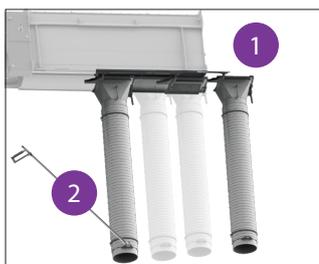
La benna miscelatrice CNH è progettata per rendere rapida la produzione del calcestruzzo in cantiere. L'aggancio del tubo di scarico avviene lateralmente in posizione di totale sicurezza e non richiede la presenza dell'operatore al di sotto dell'attrezzatura. La vasca della benna è progettata in modo da poter estrarre l'intera coclea, agevolando gli interventi di manutenzione.



Modello	BME 150	BME 200	BME 250	BME 350	BME 450
A (mm)	1.000	1.100	1.350	1.350	1.670
B (mm)	1.258	1.370	1.620	1.630	1.946
C (mm)	620	650	650	720	720
D (mm)	530	580	610	680	680
Peso a vuoto (kg)	225	280	320	370	425
Peso a capacità max. (Kg)	570	740	895	1.175	1.460
Capacità max. (l)	150	200	250	350	450
Diametro tubo di scarico (mm)	180	210	210	210	210
Portata olio max. (l/min)	70	70	70	70	70
Pressione max. (bar)	200	200	200	200	200



SPECIFICHE TECNICHE



- 1** Configurazione scarico sicuro:
L'operatore aggancia il tubo di scarico lateralmente in posizione di sicurezza.
- 2** Asta di controllo del tubo di scarico:
Agevola lo spostamento del tubo per uno scarico laterale del materiale.
- 3** Sistema di fissaggio del tubo di scarico:
Permette di fissare il tubo nella posizione di scarico laterale.
- 4** Coclea sicura in HB400:
All'apertura della griglia, un sistema automatico blocca la rotazione della coclea.
- 5** Smontaggio coclea:
La vasca della benna è progettata in modo da poter estrarre l'intera coclea, agevolando gli interventi di manutenzione.
- 6** Motoriduttore:
Garantisce le elevate prestazioni del sistema.
- 7** Kit elettrico:
Permette di azionare la miscelatrice e lo scarico della cabina.