19zt



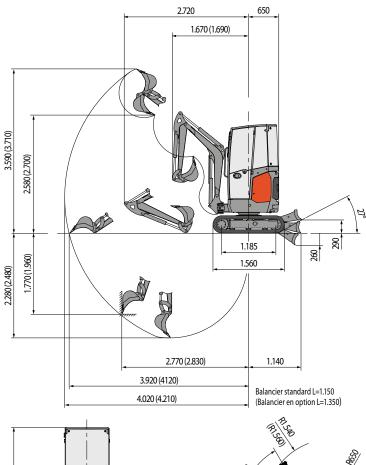
Concrete solutions. Always.

Moteur 3TNV76 Puissance maxi 13,7 kW - 18,6 HP Poids de transport 1.770 - 1.880 kg



Poids de transport avec canopy (sans godet et opérateur)	kg	1.770			
Poids de transport avec cabine (sans godet et opérateur)	kg	1.880			
Poids opérationnel ISO 6016 avec canopy (avec godet 35 kg et opérateur 75 kg)	kg	1.880			
Poids opérationnel ISO 6016 avec cabine (avec godet 35 kg et opérateur 75 kg)	kg	1.990			
Vitesse de translation	km/h	1a:0÷2,3/2a:0÷4,4			
Vitesse de rotation	rpm	10,5			
MOTEUR					
Model	YANMA	AR 3TNV76 - STAGE 5			
Puissance maxi (2.200 rpm)	kW - HP	13,7 - 18,6			
Cylindrée	сс	1.116			
Numero cylindres	n°	3			
Refroidissement		Liquide			
Consommation	lt/h	3,1			
Alternateur	V (A)	12 (40)			
Batterie	V (Ah)	12 (65)			
INSTALLATION HYDRAULIQU	E				
Pompe type		débit variable			
Cylindrée pompe	сс	9 + 9 + 6,6			
Débit pompe	lt/min	18 + 18 + 13,1			
Pression de utilisation max.	bar	240			
Circuit auxiliaire (pression maxi): AUX 1 simple ou double effet	lt/min (bar)	31,1 (205)			
PERFORMANCES					
Profondeur max. d'excavation avec bras standard (bras en option)	mm	2.280 (2.480)			
Hauteur max. de dechargement avec bras standard (bras long en option)	mm	2.580 (2.700)			
Effort a la dent (bras standard) ISO 6015	daN	1.500			
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015	daN	950			
Force de traction	daN	1.860			
Pression spécifique au sol	kg/cm ² 0,32				
Pente max. franchissable		60% - 30°			
DIMENSIONS					
Largeur maximale	mm	990 - 1.300			
Hauteur totale	mm	2.370			
Rayon de rotation postérieur	mm	650			
Longuer bras d'excavation standard (bras en option)	mm	1.150 (1.350)			
Largeur chenilles	mm	230			
Numero galets (chaque coté)	n°	3			
RAVITAILLEMENTS					
Reservoir gasoil	lt	25			
Reservoir huile hydraulique	lt	20			
Capacité circuit hydraulique	lt	29			
Capacité systeme refroidissement	lt	4,5			
Huile moteur	lt	2,8			
COMMANDES					
Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 joysticks servocommandèes				
Mouvement chenilles (compris la counterrotation)	2 leviers servocommandèes				
Lame de comblement	levie	levier servocommandèe			
Circuit auxiliaire AUX 1 (simple ou double effet)	par potentiomètre sur joystick droite				
Inclinaison	par potentiomètre sur joystick gauche				

19zt



2.370	456	230	480 590	65	20.00	
	-	1.300			R1.39 (018.10)	

CAPACITE DE LEVAGE Ouverture bras mesuré à partir du centre de rotation (m) Capacité de levage (kg) calculée a 1.0 m de hauteur du sol							
	2	3	MAX				
Frontal et lame de comblement baissée	*610	*420	*390				
Frontal et lame de comblement soulevée	430	230	180				

430



Lateral,

chassis ouvert

La capacité de levage est besée sur la norme ISO 10567 est elle ne dèpasse pas au-delà du 75% du charge statique de basculement ou audelà du 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.

230

190



^{*} Indique la limite de charge hydraulique.