

15zT



Concrete solutions. Always.

Motor 3TNV70

Maximale Leistung 12,0 kW - 15,4 PS

Transportgewicht 1.580 - 1.690 kg

 **EUROCOMACH®**

15ZT

| | | |
|---|------|-----------------------------|
| Transportgewicht mit Rollbügel (ohne Löffel und Bediener) | kg | 1.580 |
| Transportgewicht mit Kabine (ohne Löffel und Bediener) | kg | 1.690 |
| Betriebsgewicht ISO 6016 mit Rollbügel (mit Löffel 35 kg und Bediener 75 kg) | kg | 1.690 |
| Betriebsgewicht ISO 6016 mit Kabine (mit Löffel 35 kg und Bediener 75 kg) | kg | 1.800 |
| Fahrgeschwindigkeit (AUTO TWO SPEED) | km/h | 1a : 0 ÷ 2,2 / 2a : 0 ÷ 4,1 |
| Drehgeschwindigkeit | rpm | 10,5 |

MOTOR

| | | |
|---------------------------|-------------------------|-------------|
| Modell | YANMAR 3TNV70 - STAGE 5 | |
| Max. Leistung (2.200 rpm) | kW - PS | 12,0 - 15,4 |
| Hubraum | cc | 854 |
| Anzahl Zylinder | n° | 3 |
| Kühlung | Wasserkühlung | |
| Verbrauch | lt/h | 2,4 |
| Lichtmaschine | V (A) | 12 (40) |
| Batterie | V (Ah) | 12 (65) |

HYDRAULIKANLAGE

| | | |
|--|-----------------|----------------|
| Hydraulik Pumpe | Kolbenpumpe | |
| Hubraum der Pumpen | cc | 8 + 8 + 6,6 |
| Pumpenleistung | lt/min | 16 + 16 + 13,1 |
| Max. Kalibrationsdruck der Anlage | bar | 220 |
| Zusatzhydraulik (max, Druck): AUX 1 einfach -oder doppelwirkend | lt/min (bar) | 29,1 (205) |

LEISTUNGSMERKMALE

| | | |
|------------------------------------|--------------------|-------|
| Max. Grabtiefe | mm | 2.020 |
| Max. Ausladehöhe | mm | 2.340 |
| Brechkraft am Löffel ISO 6015 | daN | 1.500 |
| Brechkraft am Ausleger ISO 6015 | daN | 1.080 |
| Zugkraft | daN | 1.700 |
| Spezifischer Bodendruck | kg/cm ² | 0,31 |
| Max. überwindbare Steigung | 60% - 30° | |

ABMESSUNGEN

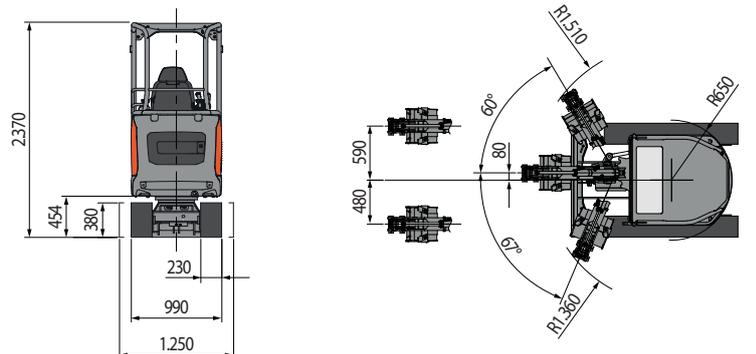
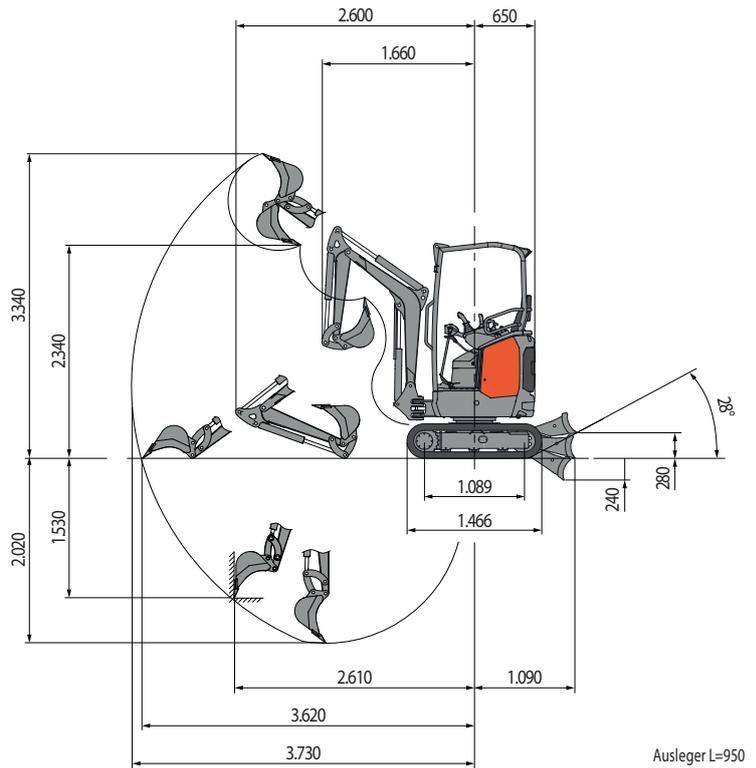
| | | |
|---------------------------|----|-------------|
| Maximale Breite | mm | 990 - 1.250 |
| Gesamthöhe | mm | 2.370 |
| Hinterer Drehradius | mm | 650 |
| Länge des Auslegers | mm | 950 |
| Kettenbreite | mm | 230 |
| Anzahl Rollen (pro Seite) | n° | 3 |

FÜLLMENGEN

| | | |
|----------------------------------|----|-----|
| Dieseltank | lt | 25 |
| Hydrauliköltank | lt | 20 |
| Fassungsvermögen Hydrauliksystem | lt | 29 |
| Fassungsvermögen Kühlsystem | lt | 4,5 |
| Motoröl | lt | 2,4 |

STEUERUNGEN

| | |
|--|-------------------------------------|
| Hauptarm, Löffelstiel, Löffel und Oberwagen Drehung | 2 Steuerhebel mit Servosteuerung |
| Kettenbewegung (inkl. Gegenlauf) | 2 Mechanische Hebel |
| Planierschild | servogesteuerte Hebel |
| Zusatzhydraulik AUX 1 (einfach -oder doppelwirkend) | rechtes pedal |
| Schwenkung | linkes pedal |



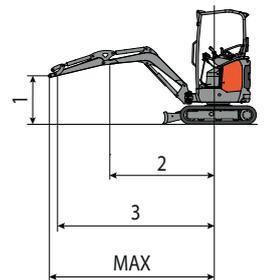
HUBLAST

Öffnung des Arms in Bezug auf Rotationszentrum (m)
Hublast (kg) auf 1,0 m Höhe

| | 2 | 3 | MAX |
|--|------|------|------|
| Frontal mit abgesenktem Planierschild | *720 | *480 | *460 |
| Frontal mit angehobenen Planierschild | 300 | 160 | 150 |
| Seitlich, Unterwagen ausgefahren | 340 | 190 | 170 |

* Zeigt den Grenzwert der Hydrauliklast an.

Hebekraft basierend auf ISO-Norm 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der Kippplast oder 87% der hydraulischen Hebe-Kapazität der Maschine.



 **EUROCOMACH®**