

MINI-PELLES

15ZT | 15ZT Plus 18ZT | 19ZT | 19TR



 **EUROCOMACH**
Concrete solutions. Always.

COMMANDE PAR PÉDALE

POUR DÉPORT ET CIRCUIT MARTEAU (AUX 1)

COMMANDES À ROULEAUX PROPORTIONNELS

POUR INCLINAISON ET CIRCUIT MARTEAU (AUX 1)

	15ZT	18ZT
FLÈCHE	Flèche monobloc	Flèche monobloc
TRAIN DE CHENILLES	Largeur du train min - max 990 - 1.250 (mm)	Largeur du train min - max 990 - 1.300 (mm)
MOTEUR	Moteur Diesel Yanmar 854 cc [11,3 KW 15,4 ch]	
COMMANDES	Joysticks servocommandées et pédales pour inclinaison et circuit marteau AUX 1	
UTILISATION	Pour travaux d'excavation avec brise-roche, foreuse et godet inclinable	

15ZT Plus	19ZT	19TR
Flèche monobloc	Flèche monobloc	Flèche à volée variable
Largeur du train min - max 990 - 1.250 (mm)	Largeur du train min - max 990 - 1.300 (mm)	Largeur du train min - max 990 - 1.300 (mm)
Moteur Diesel Yanmar 854 cc [11,3 KW 15,4 ch]	CYLINDRÉE SUPÉRIEURE Moteur Diesel 1116 cc [13,7 KW 18,6 ch]	
Joysticks servocommandées avec rouleaux proportionnels intégrés pour inclinaison et circuit marteau (AUX 1)		Joysticks servocommandées avec rouleaux proportionnels intégrés pour inclinaison, circuit marteau (AUX 1) et flèche à volée variable
Pour travaux d'excavation avec systèmes tilt-rotator, pinces avec rotateur et équipements hydrauliques divers		



COMMANDE PAR PÉDALE POUR DÉPORT ET CIRCUIT MARTEAU (AUX 1)

15ZT et 18ZT

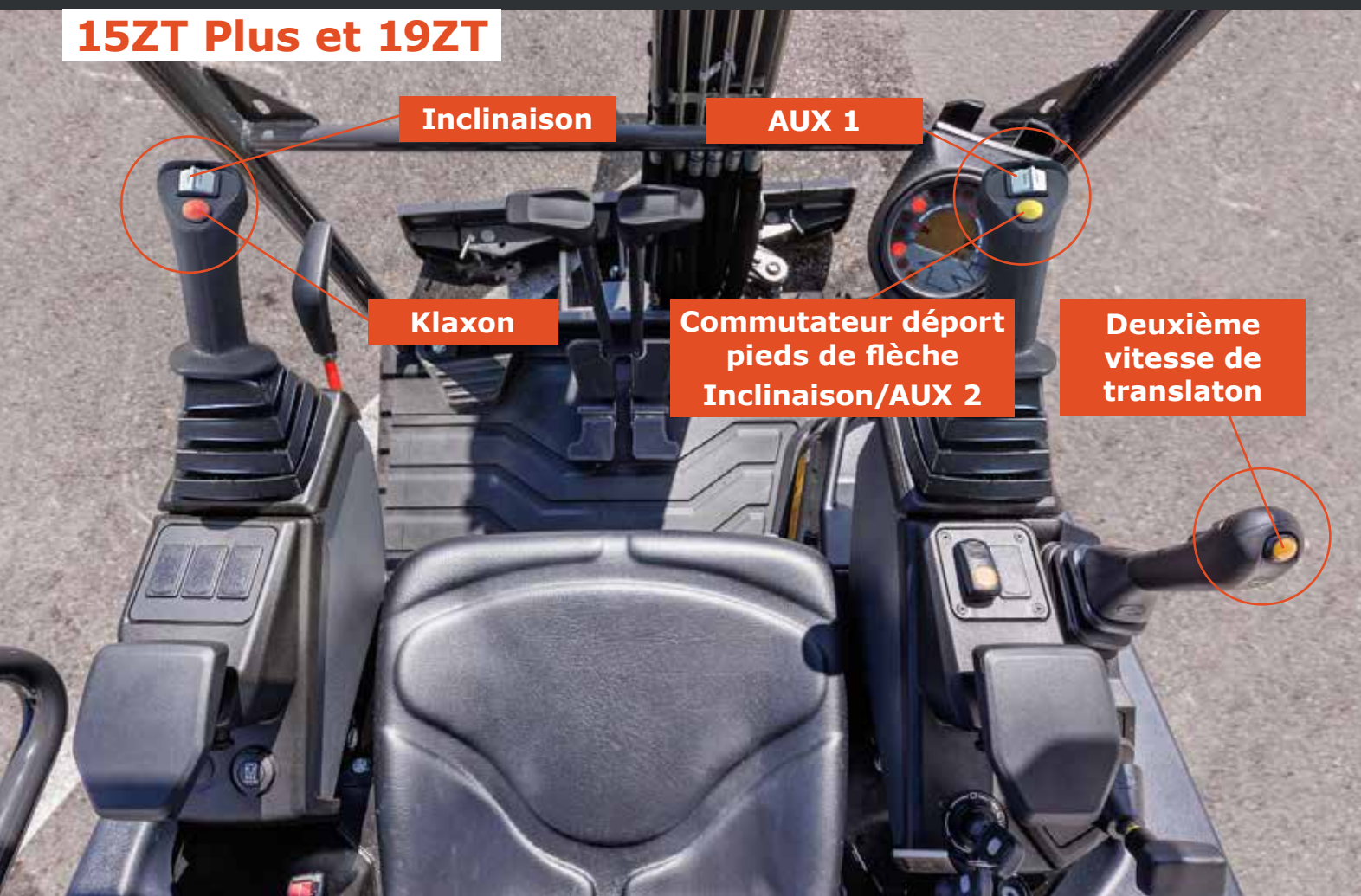


Les modèles 15ZT et 18ZT sont équipés de série d'un circuit marteau simple/double effet (AUX 1) commandé par la pédale gauche, tandis que la inclinaison est commandé par la pédale droite. Les deux modèles peuvent être pré-équipés pour différents types d'attaches hydrauliques.

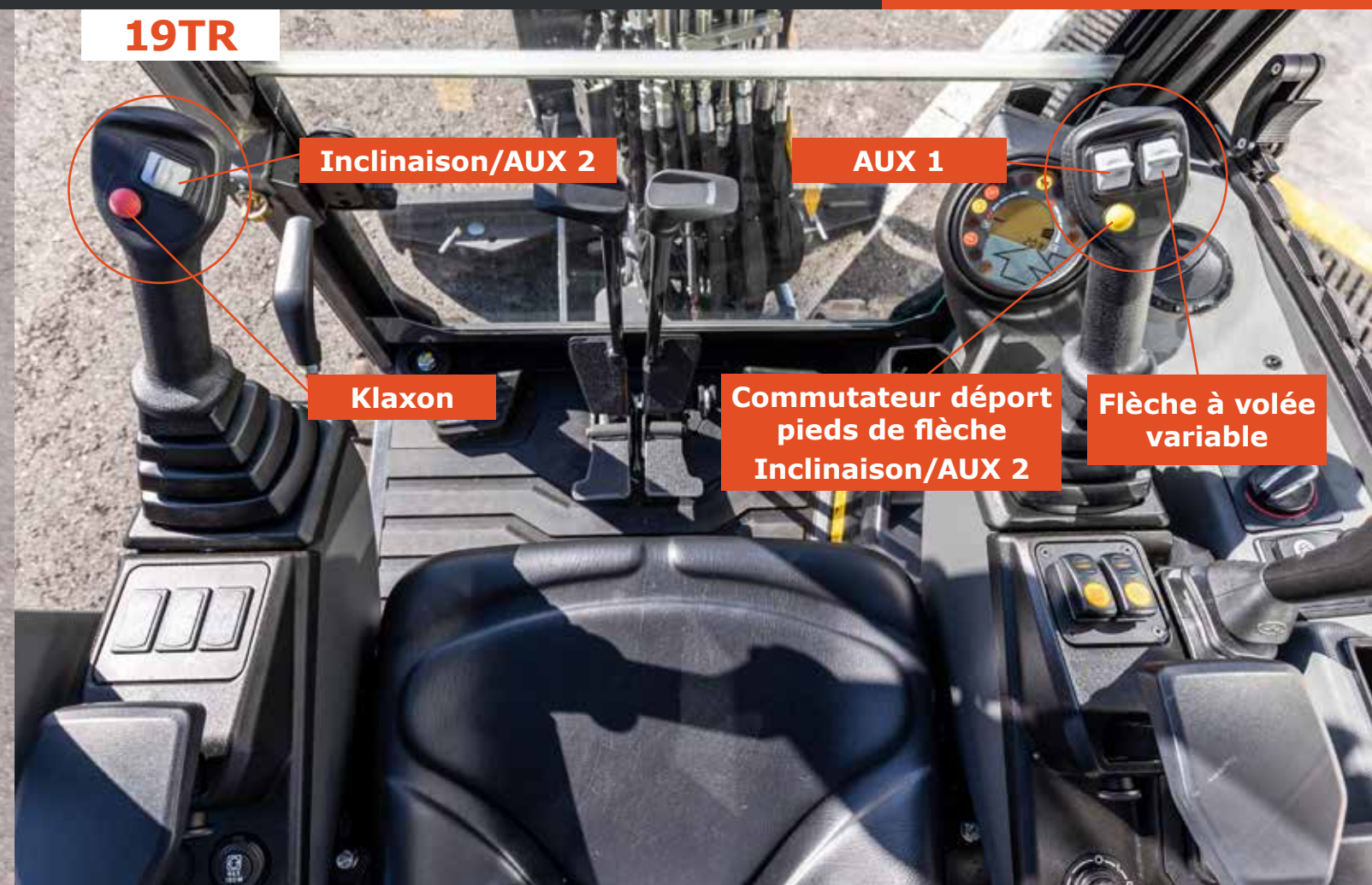


ROULEAUX PROPORTIONNELS POUR COMMANDES, INCLINAISON ET CIRCUIT MARTEAU (AUX 1)

15ZT Plus et 19ZT



19TR



Les modèles 15ZTPlus, 19ZT et 19TR sont équipés de rollers proportionnels intégrés aux joysticks (pour la commande du déport pieds de flèche et les pré-équipements hydrauliques).

Les modèles 15ZTPlus et 19ZT sont équipés de :

- AUX 1 via roller proportionnel horizontal - Joystick droit
- Déport via roller proportionnel horizontal - Joystick gauche.



Le modèle 19TR avec flèche triple est configuré comme suit :

- Circuit marteau (AUX 1) via rouleau proportionnel vertical gauche sur joystick droit ;
- Inclinaison/AUX 2 via rouleau proportionnel horizontal sur joystick gauche ;
- Flèche à volée variable via rouleau proportionnel vertical droit sur joystick droit.

Tous les modèles peuvent être équipés d'un circuit hydraulique AUX 2 (en option), indispensable pour l'utilisation d'outils nécessitant plusieurs lignes hydrauliques dédiées. Une ligne hydraulique supplémentaire avec déviateurs mécaniques depuis le vérin de godet peut également être installée.

LE SOUCI DU DÉTAIL

ÉCLAIRAGE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION

Tous les modèles sont équipés de série de LED intégrées dans la flèche principale. Toutes les machines peuvent être équipées de BARRES LED modernes et exclusives. Pour la version arceau, un kit de 3 barres LED est disponible (2 à l'avant et 1 grande barre LED arrière intégrée). Pour la version cabine, un kit de 4 barres LED est disponible (2 avant et 2 arrière). Un gyrophare à LED est également disponible pour assurer une visibilité maximale.



CONFORT À BORD

L'arceau et la cabine sont montés sur plateforme et donc séparés du compartiment moteur afin de garantir un confort supérieur. Une attention particulière a été accordée au poste de conduite, encore plus ergonomique, spacieux et confortable grâce au soin apporté aux détails (accoudoirs réglables, support smartphone et rangements).



LA VALEUR AJOUTÉE

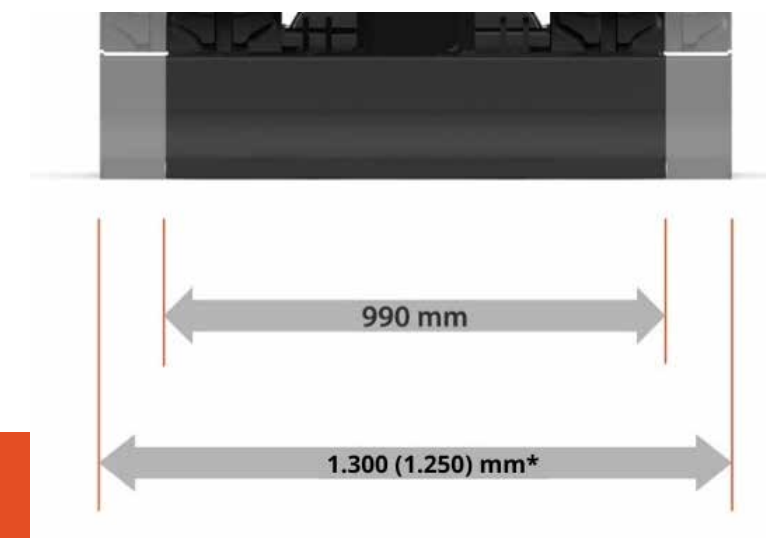
SÉCURITÉ LORS DU TRANSPORT

Tous les modèles disposent de 4 points d'arrimage intégrés dans la tourelle ; 2 à l'avant et 2 à l'arrière. Quatre points supplémentaires sont intégrés au train de chenilles, garantissant une sécurité maximale pendant le transport. L'arceau est autoportant et doté de deux points d'arrimage permettant le levage de la machine lors des opérations de chargement.



TRAIN DE CHENILLES ÉLARGISSABLE

Le train de chenilles élargissable (chenilles et lame avec élargisseurs repliables) de 990 à 1.300 mm (18ZT, 19ZT et 19TR) ou 1.250 mm (15ZT et 15ZT Plus) permet l'accès aux espaces les plus restreints tout en garantissant stabilité et sécurité élevées en phase de travail.



*1.250 mm pour les modèles 15ZT et 15ZT Plus, 1.300 mm pour 18ZT, 19ZT et 19TR.



FLÈCHE À VOLÉE VARIABLE (TR)

- **Performances supérieures** : la flèche à volée variable du 19TR offre une capacité de levage comparable à des machines de catégorie supérieure.
- **Compacité et agilité maximales** : la flèche à volée variable réduit les dimensions de la machine en permettant une grande liberté d'action même dans les espaces les plus étroits, sans compromettre les performances.
- **Polyvalence totale** : profondeur de fouille accrue, hauteur de chargement supérieure, possibilité de travailler plus près ou plus loin du centre machine, fouille verticale (polyvalence, une flèche en plus...).



ZÉRO DÉPORT ARRIÈRE (ZT)

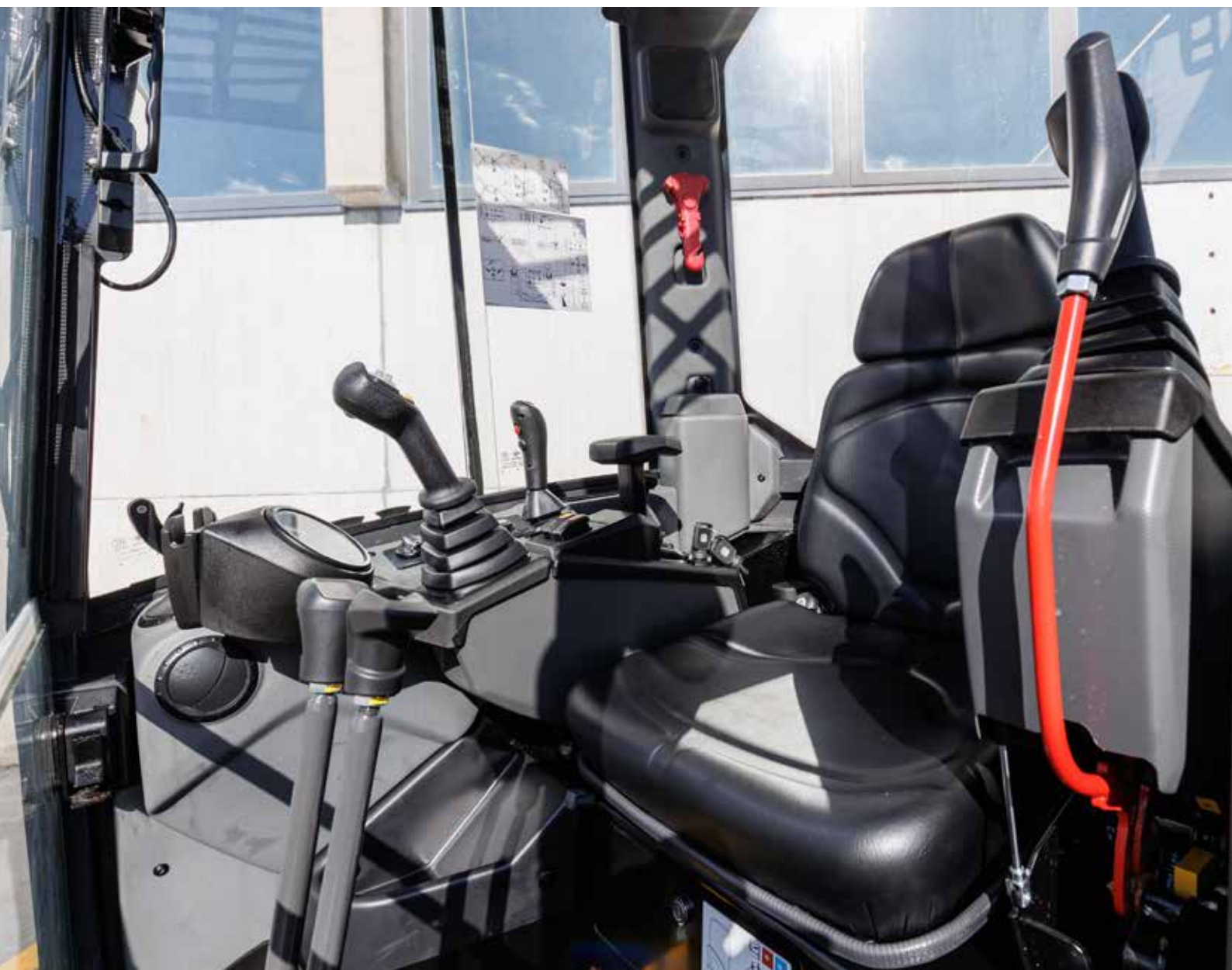
Les modèles ZT de la gamme Eurocomach (15ZT, 15ZT Plus, 18ZT et 19ZT) ne présentent aucun porte-à-faux arrière ; la tourelle reste à l'intérieur de l'encombrement des chenilles, permettant à l'opérateur de travailler en toute sérénité dans les espaces confinés ou en circulation routière.

ENCORE PLUS DE CONFORT EN CABINE

La gamme Eurocomach de 1,5 à 2,0 tonnes offre un environnement de travail conçu pour garantir un confort maximal, même lors des opérations prolongées.

RÉSERVOIR INTÉGRÉ, UN NOUVEAU CONCEPT D'ESPACE

L'une des caractéristiques distinctives de nombreux modèles Eurocomach est que le capot arrière fait également office de réservoir de carburant diesel, une solution ingénieuse et innovante qui optimise l'espace disponible sur les machines compactes.



CONFORT EN CABINE

Bien que de type zéro déport arrière, ces modèles peuvent être équipés d'une cabine avec chauffage, éclairage intérieur, vitre supérieure avec store pare-soleil, vitres latérale et avant ouvrantes.

La cabine montée sur plateforme, séparée du compartiment moteur, garantit une isolation efficace réduisant bruit et vibrations.

Chaque détail est pensé pour la praticité : porte-bouteille, support smartphone, accoudoirs réglables, nouvel écran, rangements, commandes servo-assistées et leviers avec pédales escamotables rendent le poste ergonomique et fonctionnel. La cabine, équipée de deux haut-parleurs, est prédisposée à l'installation d'une radio avec options Bluetooth ou DAB+.

De plus, le pare-brise inférieur peut coulisser et être fixé au vitrage supérieur, les deux étant ancrés au pavillon, permettant l'ouverture totale de la face avant de la cabine.



MAINTENANCE SIMPLIFIÉE, À PORTÉE DE MAIN

La gamme Eurocomach de 1,5 à 2,0 tonnes est conçue pour offrir un confort de maintenance supérieur grâce à des solutions intelligentes facilitant l'accès aux principaux composants. La cabine et le canopy basculants permettent d'accéder facilement au circuit hydraulique.



ACCESSIBILITÉ

Les trois capots de service garantissent une accessibilité optimale pour la maintenance courante :

- Capot arrière intégrant le réservoir de carburant, accès au moteur.
- Capot droit à ouverture 90°, accès direct au radiateur et au réservoir hydraulique.
- Capot gauche à ouverture 90°, accès direct à la batterie et à la pompe hydraulique.

La combinaison cabine basculante et capots largement ouvrants maximise la simplicité d'accès pour toutes les opérations de maintenance.



SÉCURITÉ EN PHASE DE MAINTENANCE

Lorsque la cabine/l'arceau est relevé, un système de sécurité dédié s'active permettant d'opérer en toute sécurité.

Le moteur est équipé d'un interrupteur de sécurité empêchant le démarrage.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

15ZT

Poids de transport avec canopy (sans godet et opérateur) (kg)	1.580
Poids de transport avec cabine (sans godet et opérateur) (kg)	1.690
Poids opérationnel ISO 6016 avec canopy (avec godet 35 kg et opérateur 75 kg) (kg)	1.690
Poids opérationnel ISO 6016 avec cabine (avec godet 35 kg et opérateur 75 kg) (kg)	1.800
Vitesse de translation (AUTO TWO SPEED) (km/h)	1a : 0 ÷ 2,2 / 2a : 0 ÷ 4,1
Vitesse de rotation (rpm)	10,5

MOTEUR

Model	YANMAR 3TNV70 - STAGE 5
Puissance maxi (2.200 rpm) (kW - ch)	12,0 - 15,4
Cylindrée (cc)	854
Numero cylindres n°	3
Refroidissement	Liquide
Consommation (lt/h)	2,4
Alternateur (V (A))	12 (40)
Batterie (V (Ah))	12 (65)

INSTALLATION HYDRAULIQUE

Pompe type	débit variable
Cylindrée pompe (cc)	8 + 8 + 6,6
Débit pompe (lt/min)	16 + 16 + 13,1
Pression de utilisation max. (bar)	220
Circuit auxiliaire (pression maxi):	
AUX 1 simple ou double effet (lt/min) (bar)	29,1 (205)

PERFORMANCES

Profondeur max. d'excavation (mm)	2.020
Hauteur max. de dechargement (mm)	2.340
Effort a la dent ISO 6015 (daN)	1.500
Effort au balancier ISO 6015 (daN)	1.080
Force de traction (daN)	1.700
Pression spécifique au sol (kg/cm²)	0,31
Pente max. franchissable	60% - 30°

DIMENSIONS

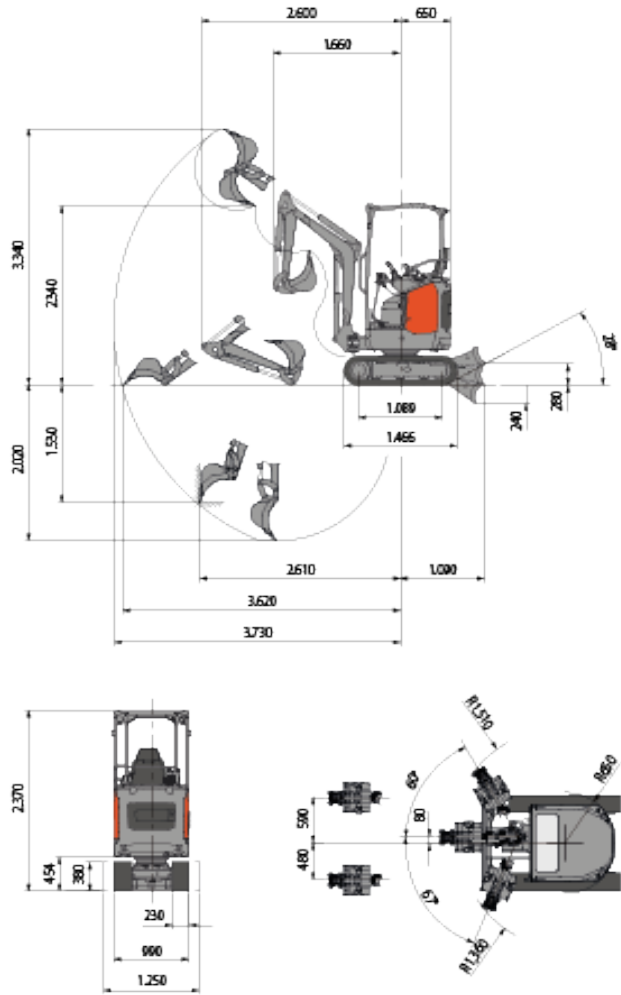
Largeur maximale (mm)	990 - 1.250
Hauteur totale (mm)	2.370
Rayon de rotation postérieur (mm)	650
Longuer bras d'excavation (mm)	950
Largeur chenilles (mm)	230
Numero galets (chaque coté) n°	3

RAVITAILLEMENTS

Reservoir gasoil (lt)	25
Reservoir huile hydraulique (lt)	20
Capacité circuit hydraulique (lt)	29
Capacité systeme refroidissement (lt)	4,5
Huile moteur (lt)	2,4

COMMANDES

Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 joysticks servocommandées
Mouvement chenilles (compris la counterrotation)	2 leviers mécaniques
Lame de comblement	levier servocommandée
Circuit auxiliaire AUX 1 (simple ou double effet)	pedal gauche
Inclinaison	pedal droite



DE SÉRIE ET EN OPTION

15ZT

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- Moteur YANMAR 854 cc de 15,2 ch - DIESEL refroidi par liquide.
- Moteur aux normes Stage 5 - Tier 4 Final.
- Circuit hydraulique open center.
- Pompe hydraulique à cylindrée variable.
- Cabine (ROPS/TOPS - FOPS niveau 1) inclinable pour l'entretien, avec chauffage, ventilation, hauts-parleurs, pré-équipement pour autoradio et rétroviseurs à droite et à gauche.
- Manipulateurs hydrauliques servoassistés.
- Circuit hydraulique AUX 1 simple/double effet, débit maxi 29,1 lit/min et pression maxi 205 bar (ex. marteau ou tarière).

- Voie hydraulique variable (990 mm - 1.250 mm).
- Double vitesse de translation avec "AUTO TWO SPEED".
- Bras balancier de 950 mm.
- Lame de comblement.
- Phare de travail LED sur bras.
- Poids machine 1.690 kg.
- Largeur minimale 990 mm / maximale 1.250 mm.
- Profondeur d'excavation 2.020 mm.
- Hauteur maximale 2.370 mm.
- Force d'arrachement à la dent godet 1.500 daN.

ÉQUIPEMENT EN OPTION

- Équipement pour manutention matériel aux normes EN 474-5, complet de : clapets de sécurité 1er bras et 2ème bras, avertisseur sonore de surcharge, abaque de charge et crochet de levage sur biellette.
- Antivol sur le moteur 12 V.
- Radio avec connexion BLUETOOTH avec kit mains libres, prise USB, lecteur de carte mémoire SD/SDHC, connexion AUX In et technologie DAB+ (version cabine uniquement).
- Avertisseur sonore de déplacement.
- GEO-service analogique, dispositif de géolocalisation, permet de : - Repérer sur WEB la machine - Contrôler les heures de fonctionnement "réelles" - Alarme en cas de température de l'eau élevée ou de basse pression de l'huile moteur - Notifier les alarmes via SMS, e-mail WEB - Contrat 12 mois.
- Grille frontale de protection canopy ou cabine, certifiée FRONT-GUARD Niveau II.
- Protection frontale en plexiglas pour canopy. Pas compatible avec grille de protection frontale.
- Plaque anti usure en HARDOX sur bras balancier.
- Rétroviseurs côtés droit et gauche du canopy.
- Clapet de sécurité sur vérin lame de comblement.
- Clapets de sécurité pilotés sur vérin 1er et 2ème bras.
- Visière avant cabine en plexiglas.
- GEO-service, extension à 12 mois, 24 mois, 36 mois, 48 mois, 60 mois du système de contrôle par satellite analogique.

- Gyrophare LED aimanté (activation par l'interrupteur en version canopy uniquement si l'option barres LED est présente).
- Barres LED supplémentaires sur cabine (n°2 avant et n°2 arrière) pour machine équipée AVEC et SANS visière avant en plexiglas (pas compatible avec grille de protection frontale).
- Barres LED supplémentaires sur canopy (n°2 avant et n°1 arrière), complètes d'interrupteur et prise sur toit pour gyrophare.
- Lubrifiants écologiques et biodégradables PANOLIN à la place des lubrifiants standards (huile hydraulique, huile moteur et graisse lubrifiante).
- Huile hydraulique écologique et biodégradable PANOLIN HLP SYNTH 46 à la place de l'huile standard.
- Personnalisation couleur avec RAL comme alternative à l'orange Eurocomach (les composants de couleur gris ne sont pas personnalisables).
- Circuit hydraulique auxiliaire AUX 2 avec commande à pédale (débit max 14 lt/min et pression max 210 bar ; fonctionne à la place du balancier, sélection par interrupteur électrique sur le tableau de bord de gauche).
- Ligne de drainage directe avec le réservoir d'huile.
- Pré-équipement hydraulique pour rotor pince avec robinets sur vérin godet.
- Extension de la garantie jusqu'à 3 ans ou 2 000 heures de fonctionnement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

15ZT Plus

Poids de transport avec canopy (sans godet et opérateur) (kg)	1.580
Poids de transport avec cabine (sans godet et opérateur) (kg)	1.690
Poids opérationnel ISO 6016 avec canopy (avec godet 35 kg et opérateur 75 kg) (kg)	1.690
Poids opérationnel ISO 6016 avec cabine (avec godet 35 kg et opérateur 75 kg) (kg)	1.800
Vitesse de translation (AUTO TWO SPEED) (km/h)	1a : 0 ÷ 2,2 / 2a : 0 ÷ 4,1
Vitesse de rotation (rpm)	10,5

MOTEUR	
Model	YANMAR 3TNV70 - STAGE 5
Puissance maxi (2.200 rpm) (kW - ch)	12,0 - 15,4
Cylindrée (cc)	854
Numero cylindres n°	3
Refroidissement	Liquide
Consommation (lt/h)	2,4
Alternateur (V (A))	12 (40)
Batterie (V (Ah))	12 (65)

INSTALLATION HYDRAULIQUE	
Pompe type	débit variable
Cylindrée pompe (cc)	8 + 8 + 6,6
Débit pompe (lt/min)	16 + 16 + 13,1
Pression de utilisation max. (bar)	220
Circuit auxiliaire (pression maxi): AUX 1 simple ou double effet (lt/min (bar))	29,1 (205)

PERFORMANCES	
Profondeur max. d'excavation (mm)	2.020
Hauteur max. de dechargement (mm)	2.340
Effort a la dent ISO 6015 (daN)	1.500
Effort au balancier ISO 6015 (daN)	1.080
Force de traction (daN)	1.700
Pression spécifique au sol (kg/cm²)	0,31
Pente max. franchissable	60% - 30°

DIMENSIONS	
Largeur maximale (mm)	990 - 1.250
Hauteur totale (mm)	2.370
Rayon de rotation postérieur (mm)	650
Longuer bras d'excavation (mm)	950
Largeur chenilles (mm)	230
Numero galets (chaque coté) n°	3

RAVITAILLEMENTS	
Reservoir gasoil (lt)	25
Reservoir huile hydraulique (lt)	20
Capacité circuit hydraulique (lt)	29
Capacité systeme refroidissement (lt)	4,5
Huile moteur (lt)	2,4

COMMANDES

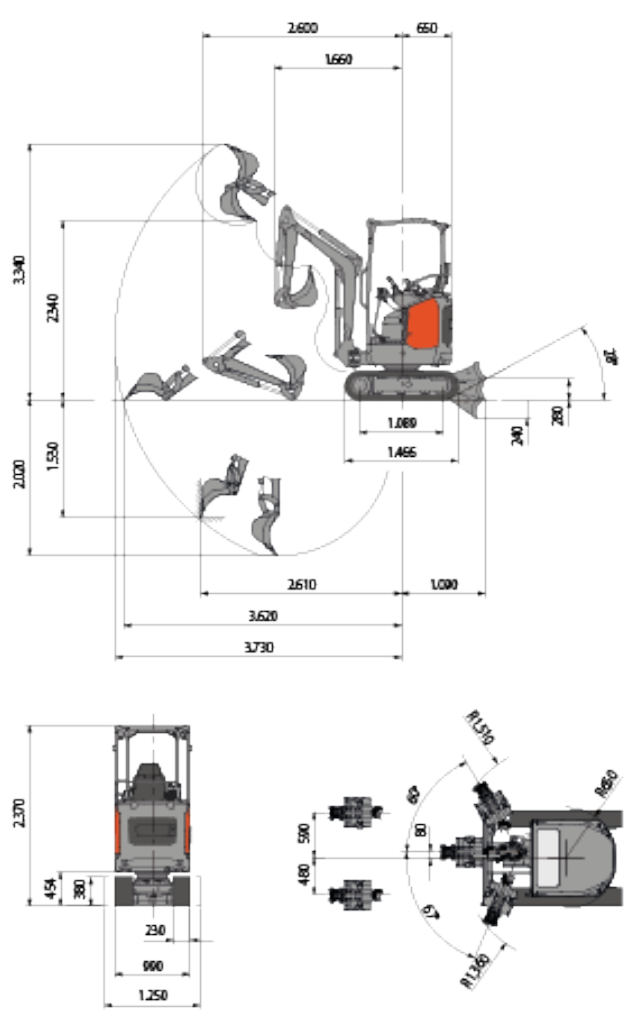
Bras, balancier, godet et rotation tourelle _____ 2 joysticks servocommandées

Mouvement chenilles (compris la counterrotation) _____ 2 leviers servocommandées

Lame de comblement _____ levier servocommandée

Circuit auxiliaire AUX 1 (simple ou double effet) _____ par potentiometre sur joystick droite

Inclinaison ou système hydraulique auxiliaire AUX 2 (faible débit, double effet) _____ par potentiometre électro-proportionnel sur le joystick gauche (alterne entre Swing et AUX 2 via un commutateur sur le joystick droit)



DE SÉRIE ET EN OPTION

15ZT Plus

- ÉQUIPEMENT DE SÉRIE**
- Moteur YANMAR 854 cc de 15,2 ch - DIESEL refroidi par liquide.
 - Moteur aux normes Stage 5 - Tier 4 Final.
 - Circuit hydraulique open center.
 - Pompe hydraulique à cylindrée variable.
 - Cabine (ROPS/TOPS - FOPS niveau 1) inclinable pour l'entretien, avec chauffage, ventilation, hauts-parleurs, pré-équipement pour autoradio et rétroviseurs à droite et à gauche.
 - Manipulateurs hydrauliques servoassistés.
 - Circuit hydraulique AUX 1 simple/double effet, débit maxi 29,1 lit/min et pression maxi 205 bar (ex. marteau ou tarière).

- Voie hydraulique variable (990 mm - 1.300 mm).
- Double vitesse de translation avec "AUTO TWO SPEED".
- Bras balancier de 1.150 mm.
- lame de comblement.
- Phare de travail LED sur bras.
- Poids machine 1.830 kg.
- Largeur minimale 990 mm / maximale 1.300 mm.
- Profondeur d'excavation 2.280 mm.
- Hauteur maximale 2.370 mm.
- Force d'arrachement à la dent godet 1.500 daN.

- ÉQUIPEMENT EN OPTION**
- Équipement pour manutention matériel aux normes EN 474-5, complet de : clapets de sécurité 1er bras et 2ème bras, bip de surcharge, abaque de charge et crochet de levage sur biellette.
 - Antivol sur le moteur 12 V.
 - Radio avec connexion BLUETOOTH avec kit mains libres, prise USB, lecteur de carte mémoire SD/SDHC, connexion AUX In et technologie DAB+ (version cabine uniquement).
 - Avertisseur sonore de déplacement.
 - GEO-service analogique, dispositif de géolocalisation, permet de : - Repérer sur WEB la machine - Contrôler les heures de fonctionnement "réelles" - Alarme en cas de température de l'eau élevée ou de basse pression de l'huile moteur - Notifier les alarmes via SMS, e-mail WEB - Contrat 12 mois.
 - Grille frontale de protection canopy ou cabine, certifiée FRONT-GUARD Niveau II.
 - Protection frontale en plexiglas pour canopy. Pas compatible avec grille de protection frontale.
 - Plaque anti usure en HARDOX sur bras balancier.
 - Rétroviseurs côtés droit et gauche du canopy.
 - Clapet de sécurité sur vérin lame de comblement.
 - Clapets de sécurité pilotés sur vérin 1er et 2ème bras.
 - Visière avant cabine en plexiglas.
 - GEO-service, extension à 12 mois, 24 mois, 36 mois, 48 mois, 60 mois du système de contrôle par satellite analogique.

- Gyrophare LED aimanté (activation par l'interrupteur en version canopy si l'option barres LED est présente).
- Barres LED supplémentaires sur cabine (n°2 avant et n°2 arrière) pour machine équipée AVEC et SANS visière avant en plexiglas (pas compatible avec grille de protection frontale).
- Barres LED supplémentaires sur canopy (n°2 avant et n°1 arrière), complètes d'interrupteur et prise sur toit pour gyrophare.
- Lubrifiants écologiques et biodégradables PANOLIN à la place des lubrifiants standards (huile hydraulique, huile moteur et graisse lubrifiante).
- Huile hydraulique écologique et biodégradable PANOLIN HLP SYNTH 46 à la place de l'huile standard.
- Personnalisation couleur avec RAL comme alternative à l'orange Eurocomach (les composants de couleur gris ne sont pas personnalisables).
- Circuit hydraulique auxiliaire AUX 2 avec commande à pédale (débit max 14 lt/min et pression max 210 bar ; fonctionne à la place du balancier, sélection par interrupteur électrique sur le tableau de bord de gauche).
- Ligne de drainage directe avec le réservoir d'huile.
- Pré-équipement hydraulique pour rotor pince avec robinets sur vérin godet.
- Extension de la garantie jusqu'à 3 ans ou 2 000 heures de fonctionnement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

18ZT

Poids de transport avec canopy (sans godet et opérateur) (kg)	1.720
Poids de transport avec cabine (sans godet et opérateur) (kg)	1.830
Poids opérationnel ISO 6016 avec canopy (avec godet 35 kg et opérateur 75 kg) (kg)	1.830
Poids opérationnel ISO 6016 avec cabine (avec godet 35 kg et opérateur 75 kg) (kg)	1.940
Vitesse de translation (km/h) _ 1a : 0 ÷ 2,2 / 2a : 0 ÷ 4,1	
Vitesse de rotation (rpm)	10,5

MOTEUR

Model	YANMAR 3TNV70 - STAGE 5
Puissance maxi (2.200 rpm) (kW - ch)	12,0 - 15,4
Cylindrée (cc)	854
Numero cylindres n°	3
Refroidissement	Liquide
Consommation (lt/h)	2,4
Alternateur (V (A))	12 (40)
Batterie (V (Ah))	12 (65)

INSTALLATION HYDRAULIQUE

Pompe type	débit variable
Cylindrée pompe (cc)	8 + 8 + 6,6
Débit pompe (lt/min)	16 + 16 + 13,1
Pression de utilisation max. (bar)	220
Circuit auxiliaire (pression maxi):	
AUX 1 simple ou double effet (t/min) (bar)	29,1 (205)

PERFORMANCES

Profondeur max. d'excavation avec bras standard (bras en option) (mm)	2.280 (2.480)
Hauteur max. de dechargement avec bras standard (bras long en option) (mm)	2.580 (2.700)
Effort a la dent (bras standard) ISO 6015 (daN)	1.500
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015 (daN)	950
Force de traction (daN)	1.700
Pression spécifique au sol (kg/cm²)	0,31
Pente max. franchissable	60% - 30°

DIMENSIONS

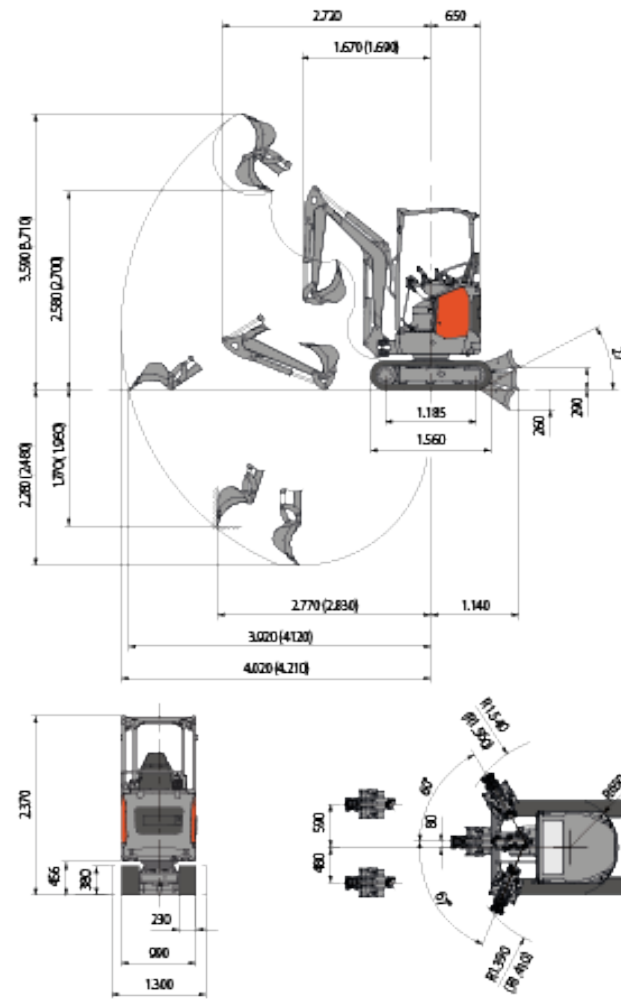
Largeur maximale (mm)	990 - 1.300
Hauteur totale (mm)	2.370
Rayon de rotation postérieur (mm)	650
Longuer bras d'excavation standard (bras en option) (mm)	1.150 (1.350)
Largeur chenilles (mm)	230
Numero galets (chaque coté) n°	3

RAVITAILLEMENTS

Reservoir gasoil (lt)	25
Reservoir huile hydraulique (lt)	20
Capacité circuit hydraulique (lt)	29
Capacité systeme refroidissement (lt)	4,5
Huile moteur (lt)	2,4

COMMANDES

Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 joysticks servocommandées
Mouvement chenilles (compris la counterrotation)	2 leviers mécaniques
Lame de comblement	levier servocommandée
Circuit auxiliaire AUX 1 (simple ou double effet)	pedal gauche
Inclinaison	pedal droite



DE SÉRIE ET EN OPTION

18ZT

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- Moteur YANMAR 854 cc de 15,2 ch - DIESEL refroidi par liquide.
- Moteur aux normes Stage 5 - Tier 4 Final.
- Circuit hydraulique open center.
- Pompe hydraulique à cylindrée variable.
- Cabine (ROPS/TOPS - FOPS niveau 1) inclinable pour l'entretien, avec chauffage, ventilation, hauts-parleurs, pré-équipement pour autoradio et rétroviseurs à droite et à gauche.
- Manipulateurs hydrauliques servoassistés.
- Circuit hydraulique AUX 1 simple/double effet, débit maxi 29,1 lit/min et pression maxi 205 bar (ex. marteau ou tarière).

- Voie hydraulique variable (990 mm - 1.300 mm).
- Double vitesse de translation avec "AUTO TWO SPEED".
- Bras balancier de 1.150 mm.
- Lame de comblement.
- Phare de travail LED sur bras.
- Poids machine 1.830 kg.
- Largeur minimale 990 mm / maximale 1.300 mm.
- Profondeur d'excavation 2.280 mm.
- Hauteur maximale 2.370 mm.
- Force d'arrachement à la dent godet 1.500 daN.

ÉQUIPEMENT EN OPTION

- Équipement pour manutention matériel aux normes EN 474-5, complet de : clapets de sécurité 1er bras et 2ème bras, bip de surcharge, abaque de charge et crochet de levage sur biellette.
- Antivol sur le moteur 12 V.
- Radio avec connexion BLUETOOTH avec kit mains libres, prise USB, lecteur de carte mémoire SD/SDHC, connexion AUX In et technologie DAB+ (version cabine uniquement).
- Avertisseur sonore de déplacement.
- Barres LED supplémentaires sur cabine (n°2 avant et n°2 arrière) pour machine équipée AVEC et SANS visière avant en plexiglas (pas compatible avec grille de protection frontale).
- Barres LED supplémentaires sur canopy (n°2 avant et n°1 arrière), complètes d'interrupteur et prise sur toit pour gyrophare.
- Bras excavation long (200 mm en plus que le standard).
- GEO-service analogique, dispositif de géolocalisation, permet de : - Repérer sur WEB la machine - Contrôler les heures de fonctionnement "réelles" - Alarme en cas de température de l'eau élevée ou de basse pression de l'huile moteur - Notifier les alarmes via SMS, e-mail WEB - Contrat 12 mois.
- GEO-service, extension à 12 mois, 24 mois, 36 mois, 48 mois, 60 mois du système de contrôle par satellite analogique.
- Grille frontale de protection canopy ou cabine, certifiée FRONT-GUARD Niveau II.
- Gyrophare LED aimanté (activation par l'interrupteur en version canopy si l'option barres LED est présente).
- Lubrifiants écologiques et biodégradables PANOLIN à la place des lubrifiants standards (huile hydraulique, huile moteur et graisse lubrifiante).

- Huile hydraulique écologique et biodégradable PANOLIN HLP SYNTH 46 à la place de l'huile standard.
- Personnalisation couleur avec RAL comme alternative à l'orange Eurocomach (les composants de couleur gris ne sont pas personnalisables).
- Plaque anti usure en HARDOX sur bras balancier - BRAS EXCAVATION OPTIONEL et BRAS EXCAVATION STANDARD.
- Protection frontale en plexiglas pour canopy. Pas compatible avec grille de protection frontale.
- Siège en tissu (disponible uniquement avec configuration cabine).
- Rétroviseurs côtés droit et gauche du canopy.
- Plaque anti usure en HARDOX sur bras balancier - BRAS EXCAVATION STANDARD.
- Clapet de sécurité sur vérin lame de comblement.
- Visière avant cabine en plexiglas.
- Clapets de sécurité pilotés sur vérin 1er et 2ème bras.
- Lest supplémentaire externe de 130 kg vissé au lest standard, dépasse de 105 mm.
- Lest supplémentaire externe de 80 kg vissé au lest standard, dépasse de 65 mm.
- Circuit hydraulique auxiliaire AUX 2 avec commande à pédale (débit max 14 lt/min et pression max 210 bar ; fonctionne à la place du balancier, sélection par interrupteur électrique sur le tableau de bord de gauche) - BRAS EXCAVATION STANDARD et OPTIONEL.
- Ligne de drainage directe avec le réservoir d'huile - BRAS EXCAVATION STANDARD et OPTIONEL.
- Pré-équipement hydraulique pour rotor pince avec robinets sur vérin godet.
- Extension de la garantie jusqu'à 3 ans ou 2 000 heures de fonctionnement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

19ZT

Poids de transport avec canopy (sans godet et opérateur) (kg)	1.770
Poids de transport avec cabine (sans godet et opérateur) (kg)	1.880
Poids opérationnel ISO 6016 avec canopy (avec godet 35 kg et opérateur 75 kg) (kg)	1.880
Poids opérationnel ISO 6016 avec cabine (avec godet 35 kg et opérateur 75 kg) (kg)	1.990
Vitesse de translation (km/h) – 1a : 0 ÷ 2,3 / 2a : 0 ÷ 4,4	
Vitesse de rotation (rpm)	10,5

MOTEUR

Model	YANMAR 3TNV76 - STAGE 5
Puissance maxi (2.200 rpm) (kW - ch)	13,7 - 18,6
Cylindrée (cc)	1.116
Numero cylindres n°	3
Refroidissement	Liquide
Consommation (lt/h)	3,1
Alternateur (V (A))	12 (40)
Batterie (V (Ah))	12 (65)

INSTALLATION HYDRAULIQUE

Pompe type _____ débit variable
 Cylindrée pompe (cc) _____ 9 + 9 + 6,6
 Débit pompe (lt/min) _____ 18 + 18 + 13,1
 Pression de utilisation max. (bar) _____ 240
 Circuit auxiliaire (pression maxi): AUX 1 simple
 ou double effet (lt/min) (bar) _____ 31,1(205)

PERFORMANCES

Profondeur max. d'excavation avec bras standard (bras en option) (mm)	2.280 (2.480)
Hauteur max. de déchargement avec bras standard (bras long en option) (mm)	2.580 (2.700)
Effort à la dent (bras standard) ISO 6015 (daN)	1.500
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015 (daN)	950
Force de traction (daN)	1.860
Pression spécifique au sol (kg/cm ²)	0,32
Pente max. franchissable	60% - 30°

DIMENSIONS

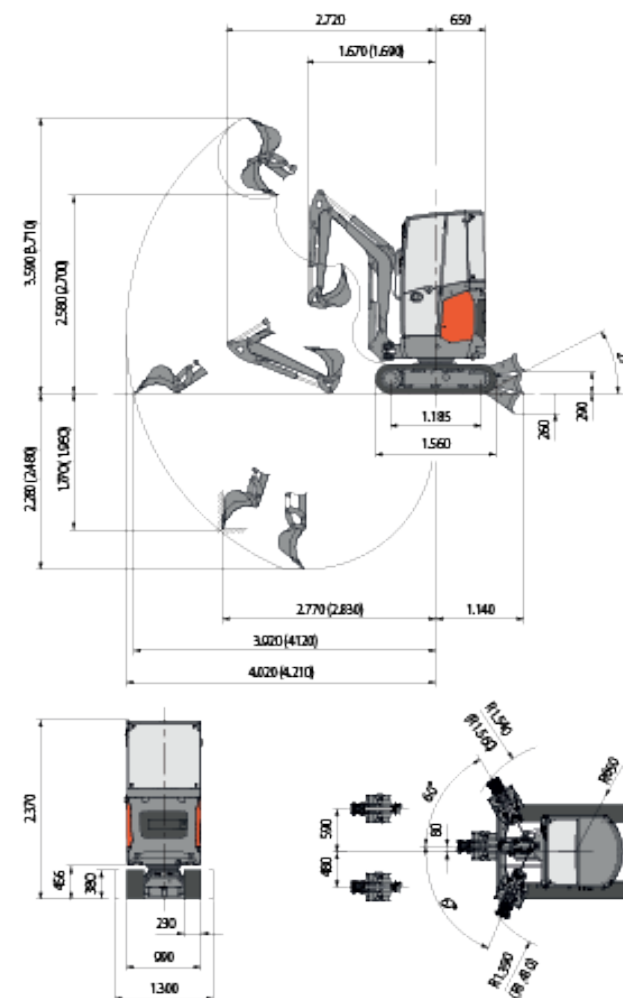
Largeur maximale (mm)	990 - 1.300
Hauteur totale (mm)	2.370
Rayon de rotation postérieur (mm)	650
Longuer bras d'excavation standard (bras en option) (mm)	1.150 (1.350)
Largeur chenilles (mm)	230
Numero qalets (chaque coté) n°	3

RAVITAILLEMENTS

Reservoir gasoil (lt)	25
Reservoir huile hydraulique (lt)	20
Capacité circuit hydraulique (lt)	29
Capacité système refroidissement (lt)	4,5
Huile moteur (lt)	2,8

COMMANDES

Bras, balancier, godet et rotation tourelle _____ 2 joysticks
servocommandées
Mouvement chenilles
(compris la contrerotation) _____ 2 leviers
servocommandées
Lame de comblement _____ levier servocommandée
Circuit auxiliaire AUX 1
(simple ou double effet) _____ par potentiomètre sur
joystick droite
Inclinaison _____ par potentiomètre sur joystick gauche



DE SÉRIE ET EN OPTION

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- Moteur YANMAR 1.116 cc de 18,4 ch - DIESEL refroidi par liquide.
- Moteur aux normes Stage 5 - Tier 4 Final.
- Circuit hydraulique open center.
- Pompe hydraulique à cylindrée variable.
- Cabine (ROPS/TOPS - FOPS niveau 1) inclinable pour l'entretien, avec chauffage, ventilation, hauts-parleurs, pré-équipement pour autoradio et rétroviseurs à droite et à gauche.
- Manipulateurs hydr. servo-assistés avec commandes électro-hydr. proport. pour: – pivotement; – circuit hydraulique AUX 1 simple/double effet, débit maxi 31,1 lit/min avec retenue électrique et pression maxi 205 bar (ex. marteau ou tarière).

ÉQUIPEMENT EN OPTION

- Équipement pour manutention matériel aux normes EN 474-5, complet de : clapets de sécurité 1er bras et 2ème bras, bip de surcharge, abaque de charge et crochet de levage sur biellette.
- Antivol sur le moteur 12 V.
- Radio avec connexion BLUETOOTH avec kit mains libres, prise USB, lecteur de carte mémoire SD/SDHC, connexion AUX In et technologie DAB+ (version cabine uniquement).
- Avertisseur sonore de déplacement.
- Barres LED supplémentaires sur cabine (n°2 avant et n°2 arrière) pour machine équipée AVEC et SANS visière avant en plexiglas (pas compatible avec grille de protection frontale).
- Barres LED supplémentaires sur canopy (n°2 avant et n°1 arrière), complètes d'interrupteur et prise sur toit pour gyrophare.
- Bras excavation long (200 mm en plus que le standard, ajouter par différence).
- GEO-service CAN-BUS, dispositif de géolocalisation, permet de : - Repérer sur WEB la machine - Contrôler les heures de fonctionnement "réelles" - Alarme en cas de température de l'eau élevée ou de basse pression de l'huile moteur - Notifier les alarmes via SMS, e-mail WEB - Contrat 12 mois.
- GEO-service, extension à 12 mois, 24 mois, 36 mois, 48 mois, 60 mois du système de contrôle par satellite CAN-BUS.
- Grille frontale de protection canopy ou cabine, certifiée FRONT-GUARD Niveau II.
- Kit programmation de l'unité de contrôle qui permet de connecter la machine au PC (pas fourni). Il permet d'effectuer le diagnostic, de modifier les paramètres fonctionnels de la machine (non réglables sur l'écran), de mettre à jour le software, etc. Le kit comprend : câble de connexion - software pour PC (disponible uniquement pour le système d'exploitation Windows) - instructions d'utilisation en format électronique.
- Gyrophare LED aimanté (activation par l'interrupteur en version canopy uniquement si l'option barres LED est présente).

- Voie hydraulique variable (990 mm - 1.300 mm).
- Double vitesse de translation avec "AUTO TWO SPEED".
- Bras balancier de 1.150 mm.
- Lame de comblement.
- Phare de travail LED sur bras.
- Poids machine 1.880 kg.
- Largeur minimale 990 mm / maximale 1.300 mm.
- Profondeur d'excavation 2.280 mm.
- Hauteur maximale 2.370 mm.
- Force d'arrachement à la dent godet 1.500 daN.

- Lubrifiants écologiques et biodégradables PANOLIN à la place des lubrifiants standards (huile hydraulique, huile moteur et graisse lubrifiante. Ajouter par différence).
- Huile hydraulique écologique et biodégradable PANOLIN HLP SYNTH 46 à la place de l'huile standard (ajouter par différence).
- Personnalisation couleur avec RAL comme alternative à l'orange Eurocomach (les composants de couleur gris ne sont pas personnalisables).
- Plaque anti usure en HARDOX sur bras balancier - BRAS EXCAVATION OPTIONEL et BRAS EXCAVATION STANDARD.
- Protection frontale en plexiglas pour canopy. Pas compatible avec grille de protection frontale.
- Siège en tissu (disponible uniquement avec configuration cabine, ajouter par différence).
- Rétroviseurs côtés droit et gauche du canopy.
- Clapet de sécurité sur vérin lame de comblement.
- Clapets de sécurité pilotés sur vérin 1er et 2ème bras.
- Lest supplémentaire externe de 130 kg vissé au lest standard, dépasse de 105 mm.
- Lest supplémentaire externe de 80 kg vissé au lest standard, dépasse de 65 mm.
- Pré-équipement hydraulique pour broyeur avec pompe supplémentaire (débit maxi 18,2 lt/min, pression maxi 180 bar), complet de : ligne de drainage directe au réservoir d'huile et lest supplémentaire externe de 80 kg vissé au lest standard (dépasse de 65 mm). - CANOPY/ CABINE - BRAS EXCAVATION STANDARD et OPTIONEL.
- Circuit hydraulique auxiliaire AUX 2 avec commande électro-hydraulique proportionnelle sur joystick gauche (débit max 14 lt/min et pression max 210 bar ; fonctionne à la place du pivotement, sélection avec le bouton sur le manipulateur droit) - BRAS EXCAVATION STANDARD et OPTIONEL.
- Ligne de drainage directe avec le réservoir d'huile - BRAS EXCAVATION STANDARD et OPTIONEL.
- Pré-équipement hydraulique pour rotor pince avec robinets sur vérin godet.
- Extension de la garantie jusqu'à 3 ans ou 2 000 heures de fonctionnement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

19TR

Poids de transport avec canopy (sans godet et opérateur) (kg)	1.900
Poids de transport avec cabine (sans godet et opérateur) (kg)	2.010
Poids opérationnel ISO 6016 avec canopy (avec godet 35 kg et opérateur 75 kg) (kg)	2.010
Poids opérationnel ISO 6016 avec cabine (avec godet 35 kg et opérateur 75 kg) (kg)	2.120
Vitesse de translation (km/h) _ 1a : 0 ÷ 2,3 / 2a : 0 ÷ 4,4	
Vitesse de rotation (rpm)	10,5

MOTEUR	
Model	YANMAR 3TNV76 - STAGE 5
Puissance maxi (2.200 rpm) (kW - ch)	13,7 - 18,6
Cylindrée (cc)	1.116
Numero cylindres n°	3
Refroidissement	Liquide
Consommation (lt/h)	3,1
Alternateur (V (A))	12 (40)
Batterie (V (Ah))	12 (65)

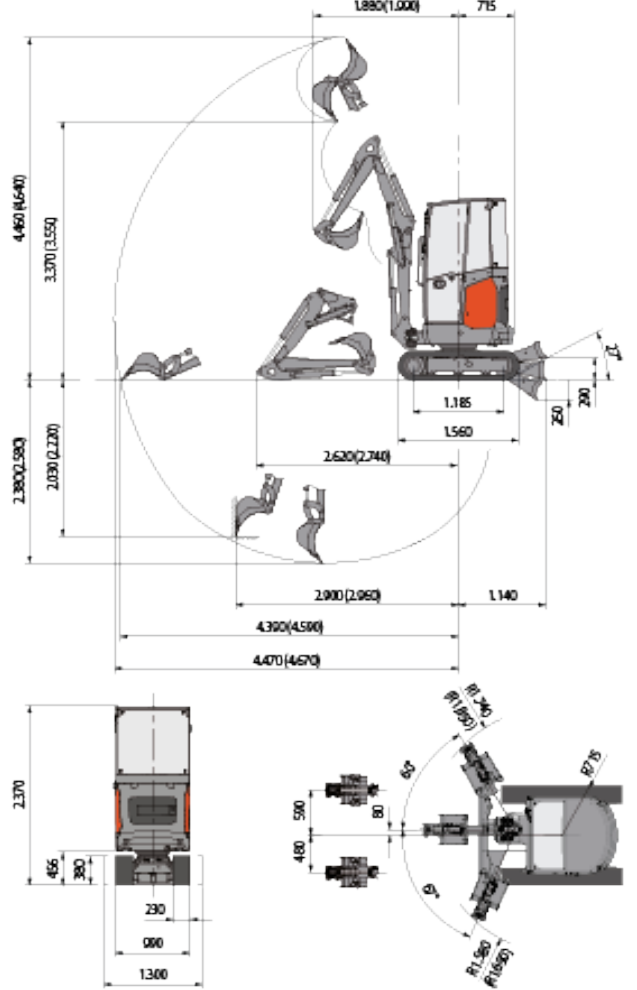
INSTALLATION HYDRAULIQUE	
Pompe type	débit variable
Cylindrée pompe (cc)	9 + 9 + 6,6
Débit pompe (lt/min)	18 + 18 + 13,1
Pression de utilisation max. (bar)	240
Circuit auxiliaire (pression maxi): AUX 1 simple ou double effet (lt/min) (bar)	31,1 (205)

PERFORMANCES	
Profondeur max. d'excavation avec bras standard (bras en option) (mm)	2.380 (2.580)
Hauteur max. de dechargement avec bras standard (bras long en option) (mm)	3.370 (3.550)
Effort a la dent (bras standard) ISO 6015 (daN)	1.500
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015 (daN)	950
Force de traction (daN)	1.860
Pression spécifique au sol (kg/cm²)	0,34
Pente max. franchissable	60% - 30°

DIMENSIONS	
Largeur maximale (mm)	990 - 1.300
Hauteur totale (mm)	2.370
Rayon de rotation postérieur (mm)	715
Longuer bras d'excavation standard (bras en option) (mm)	1.150 (1.350)
Largeur chenilles (mm)	230
Numero galets (chaque coté) n°	3

RAVITAILLEMENTS	
Reservoir gasoil (lt)	25
Reservoir huile hydraulique (lt)	20
Capacité circuit hydraulique (lt)	30
Capacité systeme refroidissement (lt)	4,5
Huile moteur (lt)	2,8

COMMANDES	
Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 joysticks servocommandées
Flèche à volée variable	par potentiometre sur joystick droite
Mouvement chenilles (compris la counterrotation)	2 leviers servocommandées
Lame de comblement	levier servocommandée
Circuit auxiliaire AUX 1 (simple ou double effet)	par potentiometre sur joystick droite
Inclinaison	par potentiometre sur joystick gauche



DE SÉRIE ET EN OPTION

19TR

- ÉQUIPEMENT DE SÉRIE**
- Moteur YANMAR 1.116 cc de 18,4 CV - DIESEL refroidi par liquide.
 - Moteur aux normes Stage 5 - Tier 4 Final.
 - Circuit hydraulique open center.
 - Pompe hydraulique à cylindrée variable.
 - Cabine (ROPS/TOPS - FOPS niveau 1) inclinable pour l'entretien, avec chauffage, ventilation, hauts-parleurs, pré-équipement pour autoradio et rétroviseurs à droite et à gauche.
 - Manipulateurs hydrauliques servo-commandés avec commandes électro-hydrauliques proportionnelles pour :
 - déport pieds de flèche ;
 - flèche à volée variable ;
 - circuit hydraulique AUX 1 simple/double effet, débit max. 31,1 l/min avec retenue électrique et pression max. 205 bar (ex. marteau ou tarrière).

- ÉQUIPEMENT EN OPTION**
- Équipement pour manutention matériel aux normes EN 474-5, complet de : clapets de sécurité 1er bras et 2ème bras, bip de surcharge, abaque de charge et crochet de levage sur biellette.
 - Antivol sur le moteur 12 V.
 - Radio avec connexion BLUETOOTH avec kit mains libres, prise USB, lecteur de carte mémoire SD/SDHC, connexion AUX In et technologie DAB+ (version cabine uniquement).
 - Avertisseur sonore de déplacement.
 - Barres LED supplémentaires sur cabine (n°2 avant et n°2 arrière) pour machine équipée AVEC et SANS visière avant en plexiglas (pas compatible avec grille de protection frontale).
 - Barres LED supplémentaires sur canopy (n°2 avant et n°1 arrière), complètes d'interrupteur et prise sur toit pour gyrophare.
 - Bras excavation long (200 mm en plus que le standard, ajouter par différence).
 - GEO-service CAN-BUS, dispositif de géolocalisation, permet de : - Repérer sur WEB la machine - Contrôler les heures de fonctionnement "réelles" - Alarme en cas de température de l'eau élevée ou de basse pression de l'huile moteur - Notifier les alarmes via SMS, e-mail WEB - Contrat 12 mois.
 - GEO-service, extension à 12 mois, 24 mois, 36 mois, 48 mois, 60 mois du système de contrôle par satellite CAN-BUS.
 - Grille frontale de protection canopy ou cabine, certifiée FRONT-GUARD Niveau II.
 - Kit programmation de l'unité de contrôle qui permet de connecter la machine au PC (pas fourni). Il permet d'effectuer le diagnostic, de modifier les paramètres fonctionnels de la machine (non réglables sur l'écran), de mettre à jour le software, etc. Le kit comprend : - Câble de connexion - Software PC (disponible uniquement pour le système d'exploitation Windows) - Instructions d'utilisation en format électronique.
 - Gyrophare LED aimanté (activation par l'interrupteur en version canopy si l'option barres LED est présente).

- Voie hydraulique variable (990 mm - 1.300 mm).
- Double vitesse de translation avec "AUTO TWO SPEED".
- Bras à volée variable complète avec clapets de sécurité sur 1er bras, positionner et balancier.
- Bras balancier de 1.150 mm.
- Lest supplémentaire extérieur 80 kg.
- Lame de comblement.
- Phare de travail LED sur bras.
- Poids machine 2.010 kg.
- Largeur minimale 990 mm / maximale 1.300 mm.
- Profondeur d'excavation 2.380 mm.
- Hauteur maximale 2.370 mm.
- Force d'arrachement à la dent godet 1.500 daN.

- Lubrifiants écologiques et biodégradables PANOLIN à la place des lubrifiants standards (huile hydraulique, huile moteur et graisse lubrifiante. Ajouter par différence).
- Huile hydraulique écologique et biodégradable PANOLIN HLP SYNTH 46 à la place de l'huile standard (ajouter par différence).
- Personnalisation couleur avec RAL comme alternative à l'orange Eurocomach (les composants de couleur gris ne sont pas personnalisables).
- Plaque anti usure en HARDOX sur bras balancier - BRAS EXCAVATION OPTIONEL et BRAS EXCAVATION STANDARD.
- Protection frontale en plexiglas pour canopy. Pas compatible avec grille de protection frontale.
- Siège en tissu (disponible uniquement avec configuration cabine, ajouter par différence).
- Rétroviseurs côtés droit et gauche du canopy.
- Clapet de sécurité sur vérin lame de comblement.
- Clapets de sécurité pilotés sur vérin 1er et 2ème bras.
- Lest supplémentaire externe de 130 kg vissé au lest standard, dépasse de 105 mm.
- Lest supplémentaire externe de 80 kg vissé au lest standard, dépasse de 65 mm.
- Pré-équipement hydraulique pour broyeur avec pompe supplémentaire (débit maxi 18,2 lt/min, pression maxi 180 bar), complet de : ligne de drainage directe au réservoir d'huile et lest supplémentaire externe de 80 kg vissé au lest standard (dépasse de 65 mm). - CANOPY/CABINE - BRAS EXCAVATION STANDARD et OPTIONEL.
- Circuit hydraulique auxiliaire AUX 2 avec commande électro-hydraulique proportionnelle sur joystick gauche (débit max 14 lt/min et pression max 210 bar ; fonctionne à la place du pivotement, sélection avec le bouton sur le manipulateur droit) - BRAS EXCAVATION STANDARD et OPTIONEL.
- Ligne de drainage directe avec le réservoir d'huile - BRAS EXCAVATION STANDARD et OPTIONEL.
- Pré-équipement hydraulique pour rotor pince avec robinets sur vérin godet.
- Extension de la garantie jusqu'à 3 ans ou 2 000 heures de fonctionnement.



Concrete solutions. Always.

Sampierana S.p.A.

Via Leonardo da Vinci, 40 47021
S. Piero in Bagno (FC) - ITALY
+39 0543.904211

www.eurocomach.com



COMPANY WITH QUALITY
SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL

Les informations contenues dans cette brochure sont de nature générale. Sampierana S.p.A. se réserve le droit de modifier à tout moment les données techniques et les caractéristiques des produits, sans obligation de préavis. Les photographies sont fournies à titre purement illustratif et ne se réfèrent pas nécessairement à des produits dans des conditions standard. Pour obtenir des instructions sur l'utilisation correcte des produits, il est recommandé de consulter le manuel d'utilisation et d'entretien. Le non-respect des instructions contenues dans le manuel d'utilisation et d'entretien n'engage en aucun cas la responsabilité de la société Sampierana S.p.A. pour les dommages causés aux personnes et/ou aux biens.