

# 50zT



Concrete solutions. Always.

**Moteur V2403-CR-T**

**Puissance maxi 42,6 kW - 57,9 HP**

**Poids de transport 4.800 kg**

 **EUROCOMACH®**

# 50zT

|   |      |                             |
|---|------|-----------------------------|
| Poids de transport avec cabine (sans godet et opérateur)                      | kg   | 4.800                       |
| Poids opérationnel ISO 6016 avec cabine (avec godet 75 kg et opérateur 75 kg) | kg   | 4.950                       |
| Vitesse de translation (AUTO TWO SPEED)                                       | km/h | 1a : 0 ÷ 2,6 / 2a : 0 ÷ 4,5 |
| Vitesse de rotation   | rpm  | 10,5                        |

## MOTEUR

|                            |                                    |             |
|----------------------------|------------------------------------|-------------|
| Model                      | <b>KUBOTA V2403-CR-T - STAGE 5</b> |             |
| Puissance maxi (2.300 rpm) | kW - HP                            | 42,6 - 57,9 |
| Cylindrée                  | cc                                 | 2.434       |
| Numero cylindres           | n°                                 | 4           |
| Refroidissement            | Liquide                            |             |
| Consommation               | lt/h                               | 6,9         |
| Alternateur                | V (A)                              | 12 (70)     |
| Batterie                   | V (Ah)                             | 12 (100)    |

## INSTALLATION HYDRAULIQUE

|   |   |                         |
|---|---|-------------------------|
| Type circuit  | Load Sensing centre fermée avec distributeur "Flow Sharing"                         |                         |
| Pompe type  | 1 pompe hydraulique LS debit variable à control électronique + 1 pompe a engranages |                         |
| Cylindrée pompe   | cc  | 65 + 14,5               |
| Débit pompe   | lt/min  | 129 + 28,8              |
| Pression de utilisation max.  | bar   | 280                     |
| Circuits auxiliaires (pression maxi):<br>AUX 1 simple ou double effet prioritaire<br>AUX 2 double effet (en option) | lt/min (bar)  | 70 (200)<br>60/43 (280) |

## PERFORMANCES

|   |                    |               |
|---|--------------------|---------------|
| Profondeur max. d'excavation avec bras standard (bras en option)      | mm                 | 3.330 (3.580) |
| Hauteur max. de dechargement avec bras standard (bras long en option) | mm                 | 3.920 (4.080) |
| Effort a la dent (bras standard) ISO 6015                             | daN                | 4.300         |
| Effort au balancier (bras standard) ISO 6015                          | daN                | 2.350         |
| Force de traction   | daN                | 5.420         |
| Pression spécifique au sol  | kg/cm <sup>2</sup> | 0,29          |
| Pente max franchissable   | 60% - 30°          |               |

## DIMENSIONS

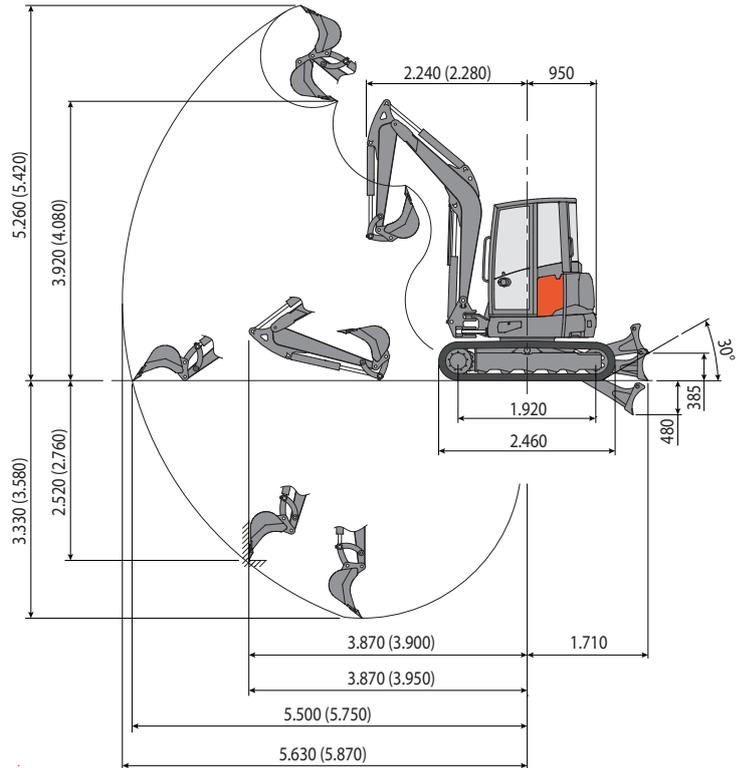
|   |    |               |
|---|----|---------------|
| Largeur maximale                                    | mm | 1.900         |
| Hauteur totale                                      | mm | 2.570         |
| Rayon de rotation postérieur                        | mm | 950           |
| Longuer bras d'excavation standard (bras en option) | mm | 1.500 (1.750) |
| Largeur chenilles                                   | mm | 400           |
| Numero galets (chaque coté)                         | n° | 5/1           |

## RAVITAILLEMENTS

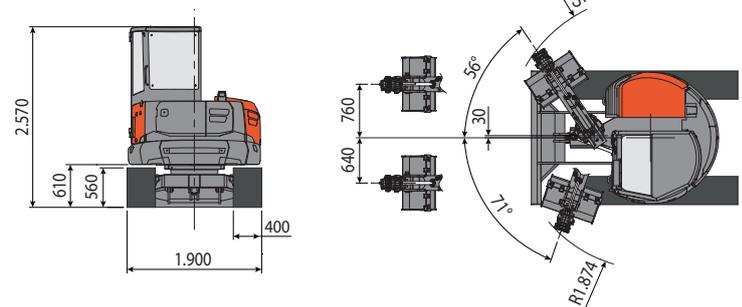
|                                  |    |     |
|----------------------------------|----|-----|
| Reservoir gasoil                 | lt | 75  |
| Reservoir huile hydraulique      | lt | 65  |
| Capacité circuit hydraulique     | lt | 85  |
| Capacité systeme refroidissement | lt | 11  |
| Huile moteur                     | lt | 9,5 |

## COMMANDES

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Bras, balancier, godet et rotation tourelle   | 2 joysticks servocommandées           |
| Mouvement chenilles (compris la counterrotation)                                    | 2 leviers servocommandées             |
| Lame de comblement  | levier servocommandée                 |
| Circuit auxiliaire de débit prioritaire avec retenue AUX 1 (simple ou double effet) | par potentiometre sur joystick droite |
| Circuit auxiliaire AUX 2 (double effet)   | par potentiometre sur joystick droite |
| Inclinaison   | par potentiometre sur joystick gauche |



Balancier standard L=1.500  
(Balancier en option L=1.750)



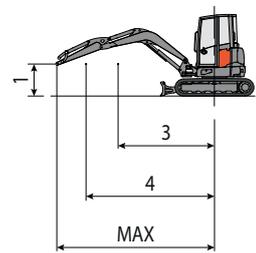
## CAPACITE DE LEVAGE

Ouverture bras mesuré à partir du centre de rotation (m)  
Capacité de levage (kg) calculée a 1.0 m de hauteur du sol

|  | 3      | 4      | MAX    |
|--|--------|--------|--------|
| Frontal et lame de comblement baissée  | *1.830 | *1.280 | *1.090 |
| Frontal et lame de comblement soulevée | 1.260  | 820    | 610    |
| Lateral                                | 930    | 620    | 460    |

\* Indique la limite de charge hydraulique.

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 est elle ne dépasse pas au-delà du 75% du charge statique de basculement ou au-delà du 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.



 **EUROCOMACH®**

Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard. Les caractéristiques techniques n'engagent pas la société et peuvent être modifiées sans préavis.