## 65<sub>TR</sub>

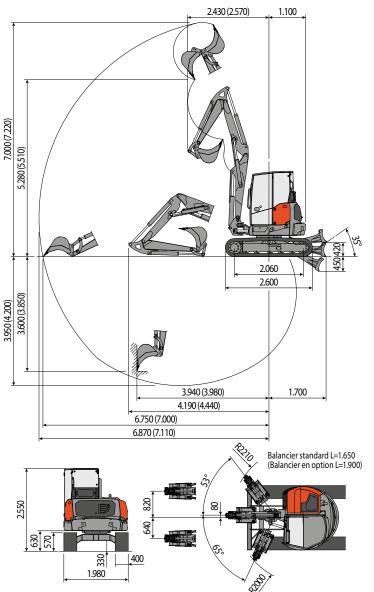


Concrete solutions. Always.

Moteur V2607-CR-T Puissance maxi 45,0 kW - 61,2 HP Poids 6.200 kg

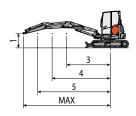


Poids opérationnel (avec chenilles en caoutchouc)	kg	6.200			
Vitesse de translation (AUTO TWO SPEED)	km/h	1a: 0 ÷ 2,6 / 2a: 0 ÷ 5,2			
Vitesse de rotation	rpm	11			
MOTEUR					
Model	KUBOTA	/2607-CR-T - STAGE 5			
Puissance maxi (2.200 rpm)	kW - HP	45,0 - 61,2			
Cylindrée	сс	2.615			
Numero cylindres	n°	4			
Refroidissement	eau				
Consommation	lt/h	7,6			
Alternateur	V (A)	12 (60)			
Batterie	V (Ah)	12 (95)			
INSTALLATION HYDRAULIQUE					
Type circuit	load sensing centre fermée				
	avec distributeur flow sharing  1 pompe Is debit variable + 1				
Pompe type	pompe a engranages				
Cylindrée pompe	сс	65 + 14,5			
Débit pompe	lt/min	129 + 28,8			
Pression de utilisation max.	bar	280			
Débit circuits auxiliaires (pression maxi):	lt/min				
AUX 1 simple ou double effet haut débit prioritaire	(bar)	80/80 (200)			
AUX 2 double effet AUX 3 double effet (en option)		60/40 (280) 37/37 (280)			
PERFORMANCES					
Profondeur max d'excavation bras standard (bras en option)	mm	3.950 (4.200)			
Hauteur maxi de dechargement avec cabine et bras standard (bras long en option)	mm	5.280 (5.510)			
Effort a la dent (bras standard) ISO 6015	daN	5.000			
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015	daN	3.000			
Force de traction	daN	5.200			
Pression au sol avec chenilles en caoutchouc	kg/cm²	0,34			
Pente max franchissable	60% - 30°				
DIMENSIONS					
Largeur maximale	mm	1.980			
Hauteur totale	mm	2.550			
Rayon de rotation postérieur	mm	1.100			
Longuer bras d'excavation standard (bras en option)	mm	1.650 (1.900)			
Largeur chenilles	mm	400			
Numero galets (chaque coté)	n°	5/1			
RAVITAILLEMENTS					
Reservoir gasoil	It	85			
Reservoir huile hydraulique	lt	60			
Capacité circuit hydraulique	lt	80			
Capacité systeme refroidissement	lt	12			
Huile moteur	lt .	10,2			
COMMANDES	- 10	10,2			
Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 joysticks servocommandèes				
Mouvement chenilles (compris la counterrotation)	2 leviers servocommandèes				
Lame de comblement	levier				
Circuit auxiliaire	servocommandèe par potentiomètre sur joystick				
(simple ou double effet)	droite par potentiomètre sur joystick				
Inclinaison	gauche				



CAPACITE DE LEVAGE Ouverture bras mesuré à partir du centre de Capacité de levage (kg) calculée a 1.0 m de hauteur du sol

	3	4	5	MAX
Frontal et lame de comblement baissée	2514	1662	1327	1248
Frontal et lame de comblement soulevée	1793	1125	814	705
Lateral	1388	900	640	555



La capacité de levage est besée sur la norme ISO 10567 est elle ne dèpasse pas au-delà du 75% du charge statique de basculement ou audelà du 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.

