

# 65TR



Concrete solutions. Always.

**Motor V2607-CR-T**

**Maximale Leistung 44,3 kW - 60,2 PS**

**Transportgewicht 6.290 kg**

 **EUROCOMACH®**

|                                                                               |      |                             |
|-------------------------------------------------------------------------------|------|-----------------------------|
| Transportgewicht mit Kabine<br>(ohne Löffel und Bediener)                     | kg   | 6.290                       |
| Betriebsgewicht ISO 6016 mit Kabine<br>(mit Löffel 155 kg und Bediener 75 kg) | kg   | 6.520                       |
| Fahrgeschwindigkeit (AUTO TWO SPEED)                                          | km/h | 1a : 0 ÷ 2,3 / 2a : 0 ÷ 4,5 |
| Drehgeschwindigkeit                                                           | rpm  | 11                          |

## MOTOR

|                           |                                    |             |
|---------------------------|------------------------------------|-------------|
| Modell                    | <b>KUBOTA V2607-CR-T - STAGE 5</b> |             |
| Max. Leistung (2.200 rpm) | kW - PS                            | 44,3 - 60,2 |
| Hubraum                   | cc                                 | 2.615       |
| Anzahl Zylinder           | n°                                 | 4           |
| Kühlung                   | Wasserkühlung                      |             |
| Verbrauch                 | lt/h                               | 7,6         |
| Lichtmaschine             | V (A)                              | 12 (60)     |
| Batterie                  | V (Ah)                             | 12 (95)     |

## HYDRAULIKANLAGE

|                                                                                                                                           |                                                       |                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Anlagentyp                                                                                                                                | Load Sensing System mit<br>"Flow Sharing" Steuerblock |                                     |
| Hydraulik Pumpe                                                                                                                           | 1 variable LS-Kolbenpumpe+<br>1 Zahnradpumpe          |                                     |
| Hubraum der Pumpen                                                                                                                        | cc                                                    | 71 + 14                             |
| Pumpenleistung                                                                                                                            | lt/min                                                | 141 + 27,8                          |
| Max. Kalibrationsdruck der Anlage                                                                                                         | bar                                                   | 280                                 |
| Zusatzsteuerkreis (max Druck):<br>AUX 1 einfach - oder doppelwirkend (prioritär)<br>AUX 2 doppelwirkend<br>AUX 3 doppelwirkend (optional) | lt/min<br>(bar)                                       | 85 (200)<br>65/90 (280)<br>45 (280) |

## LEISTUNGSMERKMALE

|                                                                  |           |               |
|------------------------------------------------------------------|-----------|---------------|
| Max. Grabtiefe mit Standardausleger<br>(verlängerter Ausleger)   | mm        | 3.850 (4.100) |
| Max. Ausladehöhe mit<br>Standardausleger (verlängerter Ausleger) | mm        | 5.280 (5.510) |
| Brechkraft am Löffel<br>(Standardausleger) ISO 6015              | daN       | 5.300         |
| Brechkraft am Ausleger<br>(Standardausleger) ISO 6015            | daN       | 3.300 (3.000) |
| Zugkraft                                                         | daN       | 6.500         |
| Spezifischer Bodendruck                                          | kg/cm²    | 0,36          |
| Max. überwindbare Steigung                                       | 60% - 30° |               |

## ABMESSUNGEN

|                                    |    |               |
|------------------------------------|----|---------------|
| Maximale Breite                    | mm | 1.980         |
| Gesamt Höhe mit FOPS 2 (ohne)      | mm | 2700 (2.620)  |
| Hinterer Drehradius                | mm | 1.100         |
| Länge des Auslegers std (optional) | mm | 1.650 (1.900) |
| Kettenbreite                       | mm | 400           |
| Anzahl Rollen (pro Seite)          | n° | 5/1           |

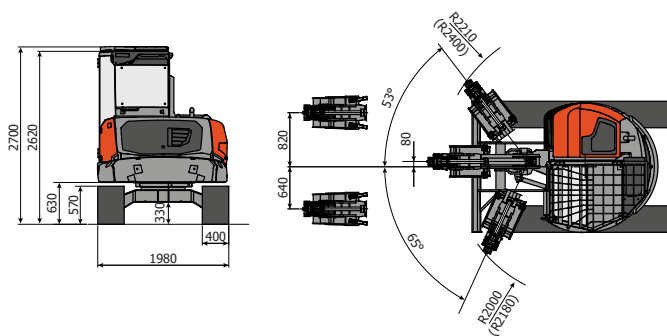
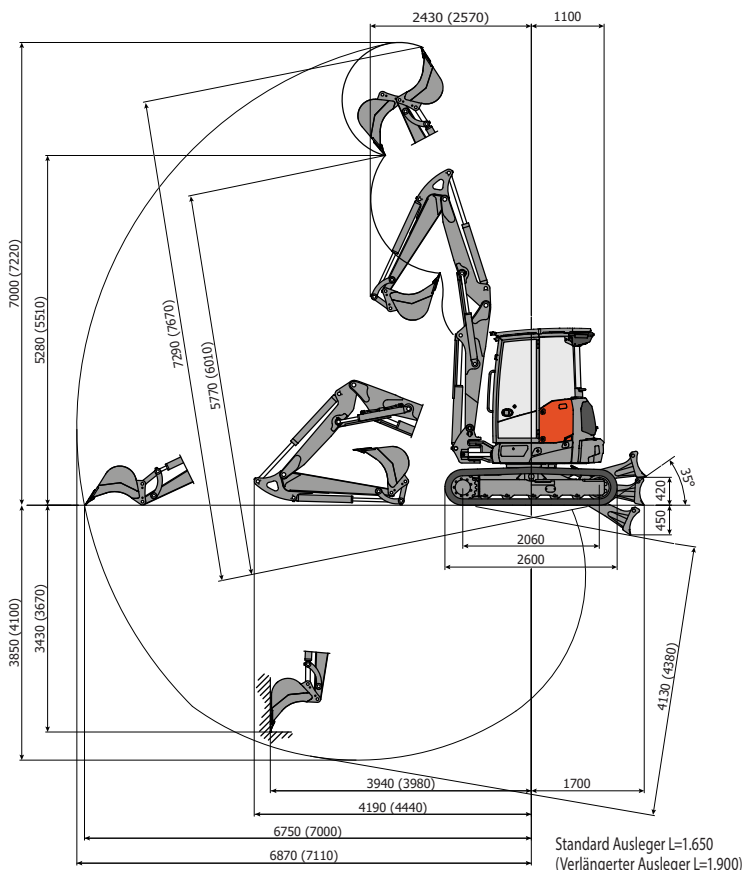
## FÜLLMENGEN

|                                  |    |      |
|----------------------------------|----|------|
| Dieseltank                       | lt | 85   |
| Hydrauliköltank                  | lt | 60   |
| Fassungsvermögen Hydrauliksystem | lt | 80   |
| Fassungsvermögen Kühlsystem      | lt | 12   |
| Motoröl                          | lt | 10,2 |

## STEUERUNGEN

|                                                                                                                  |                                                            |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|--|
| Hauptarm, Löffelstiel, Löffel<br>und Oberwagen Drehung                                                           | 2 servogesteuerte<br>joysticks                             |  |
| Positionierer Verstellausleger                                                                                   | Elektroproportionaler<br>Kippschalter auf rechtem Joystick |  |
| Fahrtrieb (inkl. Gegenlauf)                                                                                      | 2 servogesteuerte Hebel                                    |  |
| Planierschild                                                                                                    | servogesteuerte Hebel                                      |  |
| Zusatzhydraulik Haupt-Höher Fluss mit<br>Priorität und mit Haltefunktion<br>AUX 1 (einfach - oder doppelwirkend) | Elektroproportionaler<br>Kippschalter auf rechtem Joystick |  |
| Zusatzhydraulik<br>AUX 2 (doppelwirkend)                                                                         | Elektroproportionaler<br>Kippschalter auf rechtem Joystick |  |
| Zusatzhydraulik Niedrigen Fluss<br>AUX 3 (doppelwirkend)                                                         | Elektroproportionaler<br>Kippschalter auf linkem Joystick  |  |
| Schwenkung                                                                                                       | Elektroproportionaler<br>Kippschalter auf linkem Joystick  |  |

# 65TR



## HUBLAST

Öffnung des Arms in Bezug auf Rotationszentrum (m)  
Hublast (kg) auf 1,0 m Höhe

|                                          | 3      | 4      | 5      | MAX    |
|------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| Frontal mit abgesenktem<br>Planierschild | *2.600 | *2.070 | *1.690 | *1.280 |
| Frontal mit angehobenen<br>Planierschild | 2.020  | 1.240  | 860    | 640    |
| Seitlich                                 | 1.430  | 890    | 610    | 450    |

\* Zeigt den Grenzwert der Hydrauliklast an.

Hebekraft basierend auf ISO-Norm 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der Kipplast oder 87% der hydraulischen Hebe-Kapazität der Maschine.

 **EUROCOMACH®**

