## 60zt



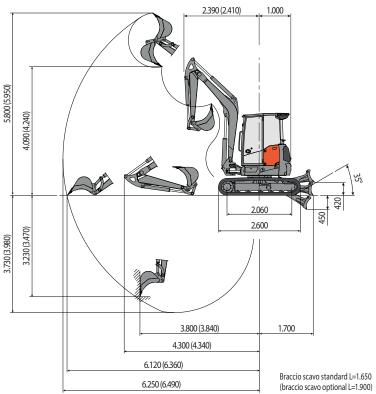
Concrete solutions. Always.

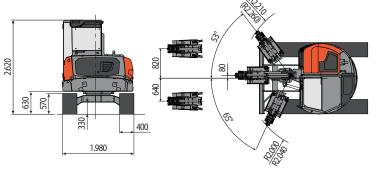
Motore V2607-CR-T Potenza massima 44,3 kW - 60,2 HP Peso di trasporto 5.740 kg



Peso di trasporto con cabina (senza benna e operatore)	kg	5.740					
Peso operativo ISO 6016 con cabina (con benna 155 kg e operatore 75 kg)	kg	5.970					
Velocità di traslazione (AUTO TWO SPEED)	km/h	1a:0÷2,3/2a:0÷4,5					
Velocità di rotazione	rpm	11					
MOTORE							
Modello	KUBOTA	V2607-CR-T - STAGE 5					
Potenza max. (2.200 rpm)	kW - HP	44,3 - 60,2					
Cilindrata	сс	2.615					
Numero di cilindri	n°	4					
Raffreddamento		Liquido					
Consumo	lt/h	7,6					
Alternatore	V (A)	12 (60)					
Batteria	V (Ah)	12 (95)					
IMPIANTO IDRAULICO							
	Load Sen	sing centro chiuso con					
Tipologia impianto	distributore "Flow Sharing"						
Tipologia pompe	1 pompa LS portata variabile + 1 pompa ad ingranaggi						
Cilindrata pompe	сс	71 + 14					
Portata pompe	lt/min	141 + 27,8					
Pressione max. di taratura impianto	bar	280					
Portata impianti ausiliari (pressione max): AUX 1 semplice o doppio effetto prioritario AUX 2 doppio effetto AUX 3 doppio effetto (optional)	lt/min (bar)	85 (200) 65/90 (280) 45 (280)					
PRESTAZIONI							
Profondità di scavo max con braccio standard (braccio optional)	mm	3.700 (3.980)					
Altezza max. scarico con braccio standard (braccio optional)	mm	4.090 (4.240)					
Forza di strappo alla benna (braccio standard) ISO 6015	daN	5.300					
Forza di rottura braccio (braccio standard) ISO 6015	daN	3.300 (3.000)					
Forza di trazione	daN	6.500					
Pressione specifica al suolo	kg/cm²	0,33					
Pendenza superabile	60% - 30°						
DIMENSIONI							
Larghezza massima	mm	1.980					
Altezza totale con FOPS livello 2 (senza)	mm	2700 (2.620)					
Raggio di rotazione posteriore	mm	1.000					
Lunghezza braccio scavo standard (braccio optional)	mm	1.650 (1.900)					
Larghezza cingoli	mm	400					
Numero rulli (per ciascun lato)	n°	5/1					
RIFORNIMENTI							
Serbatoio gasolio	lt	85					
Serbatoio olio idraulico	lt	60					
Capacità sistema idraulico	lt	80					
Capacità sistema di raffreddamento	lt	12					
Olio motore	lt	10,2					
COMANDI							
Primo braccio, braccio scavo, benna e rotazione torretta	2 manipolatori servocomandati						
Movimenti dei cingoli (compresa controrotazione)	2 leve servocomandate						
Lama reinterro	leva servocomandata						
Impianto ausiliario ad alta portata prioritaria con ritenuta AUX 1 (semplice od oppio effetto)	comando potenziometrico su manipolatore dx						
Impianto ausiliario AUX 2 (doppio effetto)	comando potenziometrico su manipolatore dx						
Impianto ausiliario a bassa portata AUX 3 (doppio effetto)	comando potenziometrico su manipolatore sx						
Brandeggio	comando potenziometrico su manipolatore sx						

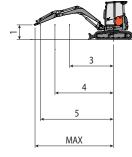
## 60zt





CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO	
Sbraccio riferito al centro di rotazione (m)	
Canacità di collevamento (kg) ad altezza 1 0 m	

	3	4	5	MAX		
Frontale e lama abbassata	*3.310	*2.200	*1.740	*1.620		
Frontale e Iama alzata	1.710	1.110	800	720		
Laterale	1.190	800	580	520		



La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.



<sup>\*</sup> Indica il limite di carico idraulico.