

85SB



Concrete solutions. Always.

Motore 4TNV98CT

Potenza massima 53,7 kW - 73 HP

Peso operativo 8830 kg

 **EUROCOMACH®**

85SB

Peso di trasporto con cingoli in gomma	kg	8500
Peso di trasporto con cingoli in acciaio	kg	8900
Velocità di traslazione (AUTO TWO SPEED)	km/h	1a : 0 ÷ 2,6 / 2a : 0 ÷ 5,2
Velocità di rotazione	rpm	9,5

MOTORE

Tipologia	Yanmar 4TNV98CT Stage V - Tier 4 Final	
Potenza max. (2100 rpm)	kW - HP	53,7 - 73
Cilindrata	cc	3319
Numero di cilindri	n°	4
Raffreddamento	Liquido	
Consumo (65% potenza massima)	lt/h	9,3
Alternatore	V (A)	12 (80)
Batteria	V (Ah)	12 (100/900)

IMPIANTO IDRAULICO

Tipologia impianto	eHPQ Rexroth system	
Tipologia pompe	1 pompa a portata variabile a gestione elettronica (EOC) + 1 pompa a ingranaggi sulla presa di forza del motore	
Cilindrata pompe	cc	100 + 14
Portata pompe	lt/min	192 + 27
Pressione max. di taratura impianto	bar	290
Portata impianti ausiliari (pressione max) AUX 1 semplice o doppio effetto prioritario	lt/min (bar)	100 (200)
Portata impianti ausiliari (pressione max) AUX 2 doppio effetto	lt/min (bar)	70 sinistra / 90 destra (290)
Portata impianti ausiliari (pressione max) AUX 3 doppio effetto	lt/min (bar)	50 sinistra / 50 destra (250)

PRESTAZIONI

Profondità di scavo max. braccio con standard (braccio optional)	mm	3670 (4020)
Altezza max. scarico con braccio standard (braccio optional)	mm	5180 (5420)
Forza di strappo alla benna (braccio standard) ISO 6015	daN	6300
Forza di rottura braccio (braccio standard) ISO 6015	daN	4350 (3850)
Forza di trazione	daN	7960
Pressione al suolo con cingoli in gomma	kg/cm ³	0,39
Pendenza superabile	% / °	60 - 30

DIMENSIONI

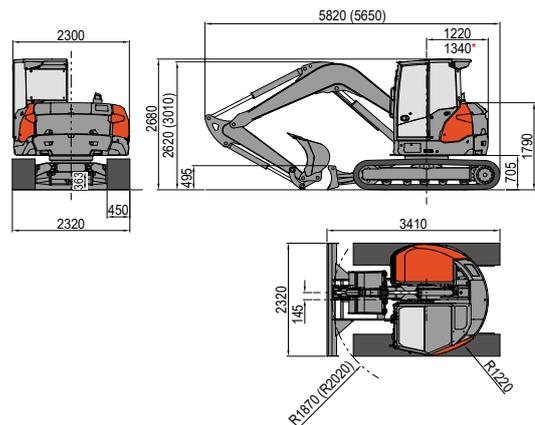
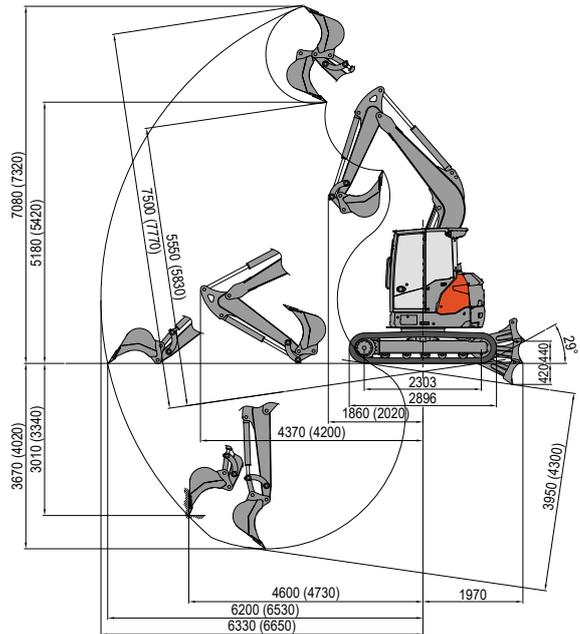
Larghezza massima	mm	2320
Altezza totale con FOPS livello 2 (senza)	mm	2760 (2680)
Raggio di rotazione posteriore	mm	1220
Lunghezza braccio scavo standard (braccio optional)	mm	1760 (2110)
Larghezza cingoli	mm	450
Numero rulli (per ciascun lato)	n°	5/1 (cingoli in gomma) 6/1 (cingoli in acciaio)

RIFORMIMENTI

Serbatoio gasolio	lt	105
Serbatoio olio idraulico	lt	85
Capacità sistema idraulico	lt	135
Capacità sistema di raffreddamento	lt	23
Olio motore	lt	10

COMANDI

Primo braccio, braccio scavo, benna e rotazione torretta	2 manipolatori elettrici CAN-bus
Movimenti dei cingoli (compresa controrotazione)	2 leve elettroniche CAN-bus
Lama reinterro	1 manipolatore elettrico CAN-bus
Impianto ausiliario AUX 1	1 roller elettronico CAN-bus su manipolatore destro
Impianto ausiliario AUX 2	1 roller elettronico CAN-bus su manipolatore destro
Impianto ausiliario AUX 3	1 roller elettronico CAN-bus su manipolatore sinistro



CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO

Sbraccio riferito al centro di rotazione (m) Capacità di sollevamento (kg) ad altezza 1 m

	3	4	5	MAX
Frontale e lama abbassata	*4420	*3250	*2610	*2420
Frontale e lama alzata	3540	2270	1630	1470
Laterale	2750	1820	1320	1200

* Indica il limite di carico idraulico.

La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

 **EUROCOMACH**