35zt



Concrete solutions. Always.

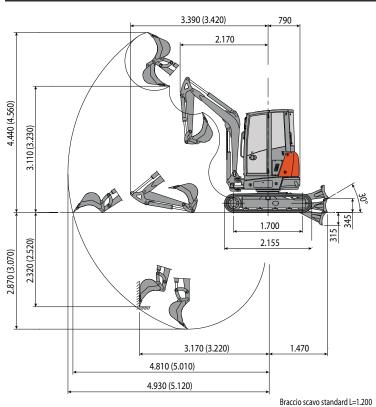
Motore D1703-M-DI-E4B
Potenza massima 18,2 kW - 24,7 HP
Peso operativo 3.350 - 3.500 kg



(braccio scavo optional L=1.400)

Peso operativo con roll-bar (con cingoli in gomma)	kg	3.350	
Peso operativo con cabina (con cingoli in gomma)	kg	3.500	
Velocità di traslazione (AUTO TWO SPEED)	km/h	1a:0÷2,5/2a:0÷4,6	
Velocità di rotazione	rpm	10	
MOTORE			
Modello	KUBOTA I	D1703-M-DI-E4B-STAGE 5	
Potenza max. (2.200 rpm)	kW - HP	18,2 - 24,7	
Cilindrata	сс	1.647	
Numero di cilindri	n°	3	
Raffreddamento		Liquido	
Consumo	lt/h	3,5	
Alternatore	V (A)	12 (40)	
Batteria	V (Ah)	12 (80)	
IMPIANTO IDRAULICO			
Tipologia impianto	Load Sensing centro chiuso con distributore "Flow Sharing"		
Tipologia pompe	1 pompa LS portata variabile + 1 pompa a ingranaggi		
Cilindrata pompe	CC	48 + 5	
Portata pompe	lt/min	105 + 10	
Pressione max. di taratura impianto	bar	250	
Portata impianti ausiliari (pressione max): AUX 1 semplice o doppio effetto prioritario AUX 2 doppio effetto (optional)	lt/min (bar)	50 (200) 35/20 (250)	
PRESTAZIONI			
Profondità di scavo max. con braccio standard (braccio optional)	mm	2.870 (3.070)	
Altezza max. scarico con braccio standard (braccio optional)	mm	3.110 (3.230)	
Forza di strappo alla benna (braccio standard) ISO 6015	daN	3.100	
Forza di rottura braccio (braccio standard) ISO 6015	daN	1.750	
Forza di trazione	daN	3.400	
Pressione al suolo con cingoli in gomma e roll-bar (cabina)	kg/cm²	0,33 (0,34)	
Pendenza superabile	60% - 30°		
DIMENSIONI	T .		
Larghezza massima	mm	1.580	
Altezza totale	mm	2.530	
Raggio di rotazione posteriore	mm	790	
Lunghezza braccio scavo standard (braccio optional)	mm	1.200 (1.400)	
Larghezza cingoli	mm	300	
Numero rulli (per ciascun lato)	n°	4/1	
RIFORNIMENTI			
Serbatoio gasolio	lt	46	
Serbatoio olio idraulico	lt	30	
Capacità sistema idraulico	lt	54	
Capacità sistema di raffreddamento	lt .	7,5	
Olio motore	lt	7	
COMANDI	I		
Primo braccio, braccio scavo, benna e rotazione torretta	2 manipolatori servocomandati		
Movimenti dei cingoli (compresa controrotazione)	2 leve servocomandate		
Lama reinterro	leva servocomandata		
Impianto ausiliario a portata prioritaria con ritenuta AUX 1 (semplice o doppio effetto)	comando potenziometrico su manipolatore dx		
Impianto ausiliario AUX 2 (doppio effetto)	comando potenziometrico su manipolatore sx		
Brandeggio	comando potenziometrico su manipolatore sx		

35zt



1.580 1.580

Sbraccio riferito al centro di rotazione (m) Capacità di sollevamento (kg) ad altezza 1.0 m				
	3	4	MAX	
Frontale e lama abbassata	*870	*650	*630	
Frontale e lama alzata	*870	*650	*630	
Laterale	690	470	430	



CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO

La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.



^{*} Indica il limite di carico idraulico.