

# 28zT



Concrete solutions. Always.

**Motore D1703-M**

**Potenza massima 18,2 kW - 24,7 HP**

**Peso di trasporto 2.890 - 3.020 kg**

 **EUROCOMACH®**

# 28ZT

|  |      |                             |
|--|------|-----------------------------|
| Peso di trasporto con roll-bar (senza benna e operatore)                 | kg   | 2.890                       |
| Peso di trasporto con cabina (senza benna e operatore)                   | kg   | 3.020                       |
| Peso operativo ISO 6016 con roll-bar (con benna 55 kg e operatore 75 kg) | kg   | 3.020                       |
| Peso operativo ISO 6016 con cabina (con benna 55 kg e operatore 75 kg)   | kg   | 3.150                       |
| Velocità di traslazione (AUTO TWO SPEED)                                 | km/h | 1a : 0 ÷ 2,5 / 2a : 0 ÷ 4,6 |
| Velocità di rotazione  | rpm  | 10                          |

## MOTORE

|                          |                          |             |
|--------------------------|--------------------------|-------------|
| Modello                  | KUBOTA D1703-M - STAGE 5 |             |
| Potenza max. (2.200 rpm) | kW - HP                  | 18,2 - 24,7 |
| Cilindrata               | cc                       | 1.647       |
| Numero di cilindri       | n°                       | 3           |
| Raffreddamento           | Liquido                  |             |
| Consumo                  | lt/h                     | 3,5         |
| Alternatore              | V (A)                    | 12 (40)     |
| Batteria                 | V (Ah)                   | 12 (80)     |

## IMPIANTO IDRAULICO

|  |  |                         |
|--|--|-------------------------|
| Tipologia impianto   | Load Sensing centro chiuso con distributore "Flow Sharing" |                         |
| Tipologia pompe  | 1 pompa LS portata variabile + 1 pompa a ingranaggi        |                         |
| Cilindrata pompe   | cc   | 48 + 5                  |
| Portata pompe  | lt/min   | 105 + 10                |
| Pressione max. di taratura impianto  | bar  | 250                     |
| Portata impianti ausiliari (pressione max.):<br>AUX 1 semplice o doppio effetto prioritario<br>AUX 2 doppio effetto (optional) | lt/min (bar)   | 50 (200)<br>35/20 (250) |

## PRESTAZIONI

|  |                    |               |
|--|--------------------|---------------|
| Profondità di scavo max. con braccio standard (braccio optional) | mm                 | 2.650 (2.850) |
| Altezza max. scarico con braccio standard (braccio optional)     | mm                 | 3.100 (3.220) |
| Forza di strappo alla benna (braccio standard) ISO 6015          | daN                | 3.500         |
| Forza di rottura braccio (braccio standard) ISO 6015             | daN                | 1.750         |
| Forza di trazione  | daN                | 3.400         |
| Pressione specifica al suolo                                     | kg/cm <sup>2</sup> | 0,31          |
| Pendenza superabile  | 60% - 30°          |               |

## DIMENSIONI

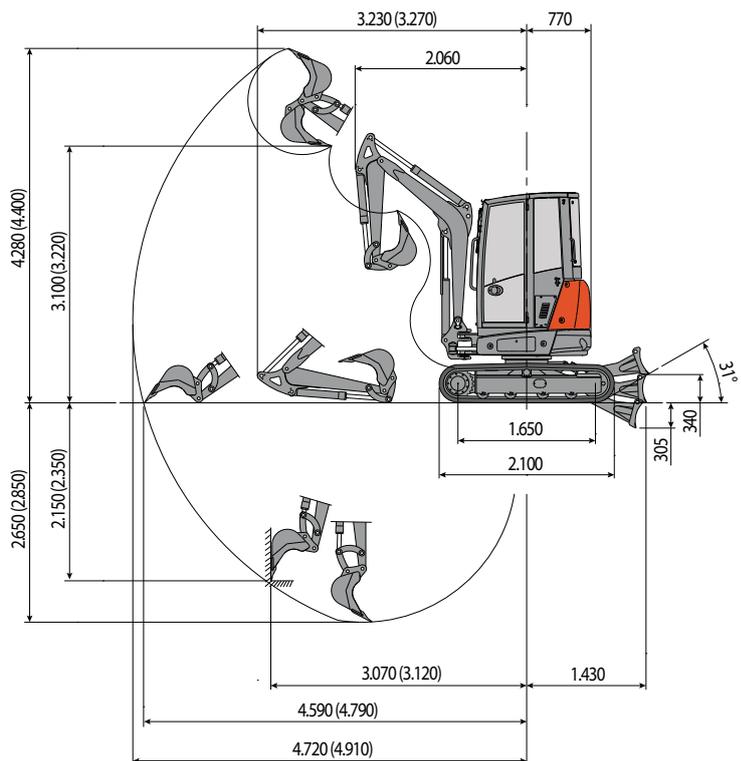
|   |    |               |
|---|----|---------------|
| Larghezza massima                                   | mm | 1.550         |
| Altezza totale                                      | mm | 2.530         |
| Raggio di rotazione posteriore                      | mm | 770           |
| Lunghezza braccio scavo standard (braccio optional) | mm | 1.200 (1.400) |
| Larghezza cingoli                                   | mm | 280           |
| Numero rulli (per ciascun lato)                     | n° | 4/1           |

## RIFORNIMENTI

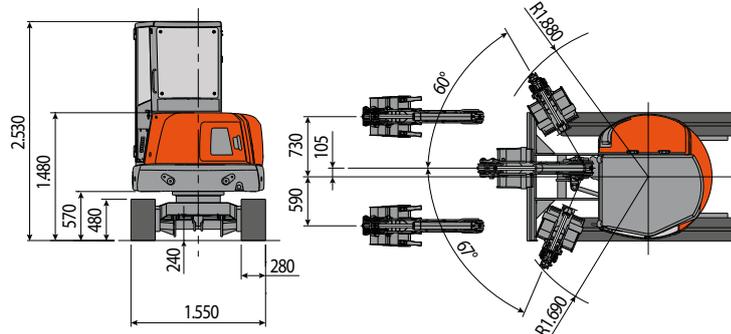
|                                    |    |     |
|------------------------------------|----|-----|
| Serbatoio gasolio                  | lt | 46  |
| Serbatoio olio idraulico           | lt | 30  |
| Capacità sistema idraulico         | lt | 54  |
| Capacità sistema di raffreddamento | lt | 7,5 |
| Olio motore                        | lt | 7   |

## COMANDI

|  |  |
|--|--|
| Primo braccio, braccio scavo, benna e rotazione torretta                                 | 2 manipolatori servocomandati              |
| Movimenti dei cingoli (compresa controrotazione)   | 2 leve servocomandate                      |
| Lama reinterro   | leva servocomandata                        |
| Impianto ausiliario a portata prioritaria con ritenuta AUX 1 (semplice o doppio effetto) | comando potenziometrico su manipolatore dx |
| Impianto ausiliario AUX 2 (doppio effetto)   | comando potenziometrico su manipolatore sx |
| Brandeggio   | comando potenziometrico su manipolatore sx |



Braccio scavo standard L=1.200  
(braccio scavo optional L=1.400)



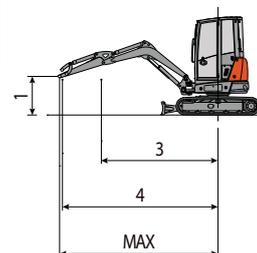
## CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO

Sbraccio riferito al centro di rotazione (m)  
Capacità di sollevamento (kg) ad altezza 1.0 m

|                           | 3    | 4    | MAX  |
|---------------------------|------|------|------|
| Frontale e lama abbassata | *890 | *680 | *670 |
| Frontale e lama alzata    | 600  | 390  | 380  |
| Laterale                  | 420  | 280  | 270  |

\* Indica il limite di carico idraulico.

La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.



 **EUROCOMACH**