

14SR



Concrete solutions. Always.

Moteur D722

Puissance 10,0 kW - 13,6 HP

Poids 1.230 kg

 **EUROCOMACH®**

14SR

| | | |
|--|------|---|
| Poids opérationnel avec canopy | kg | 1.230 |
| Poids opérationnel avec canopy et toit ABS | kg | 1.255 |
| Vitesse de translation | km/h | 1 ^a : 0 ÷ 1,8 / 2 ^a : 0 ÷ 3,8 |
| Vitesse de rotation | rpm | 9,5 |

ENGINE

| | | |
|----------------------------|-----------------------|-------------|
| Model | KUBOTA D722 - STAGE 5 | |
| Puissance maxi (2.350 rpm) | kW - HP | 10,2 - 13,7 |
| Cylindrée | cc | 719 |
| Numero cylindres | n° | 3 |
| Refroidissement | eau | |
| Consommation | lt/h | 1,8 |
| Alternateur | V (A) | 12 (40) |
| Batterie | V (Ah) | 12 (45) |

HYDRAULIC SYSTEM

| | | |
|------------------------------|----------------|-----------|
| Pompe type | débit variable | |
| Cylindrée pompe | cc | 5,5 + 5,5 |
| Débit pompe | lt/min | 28 |
| Pression de utilisation max. | bar | 200 |
| Ligne auxiliaire: | Debit max | lt/min |
| | Pression max | bar |
| | | 28 |
| | | 200 |

PERFORMANCES

| | | |
|---|--------------------|---------------|
| Profondeur max d'excavation bras standard (bras en option) | mm | 2.045 (2.175) |
| Hauteur maxi de dechargement avec bras standard (bras long en option) | mm | 2.290 (2.380) |
| Effort a la dent (bras standard) ISO 6015 | daN | 1.150 |
| Effort au balancier (bras standard) ISO 6015 | daN | 630 |
| Force de traction | daN | 1.000 |
| Pression au sol avec arceau pliable | kg/cm ² | 0,1 (0,32) |
| Pente max franchissable | 60% - 30° | |

DIMENSIONS

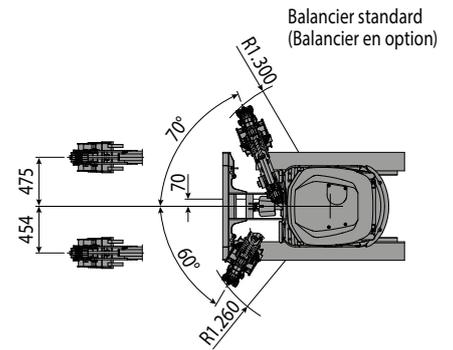
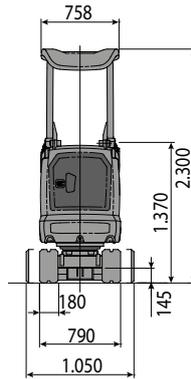
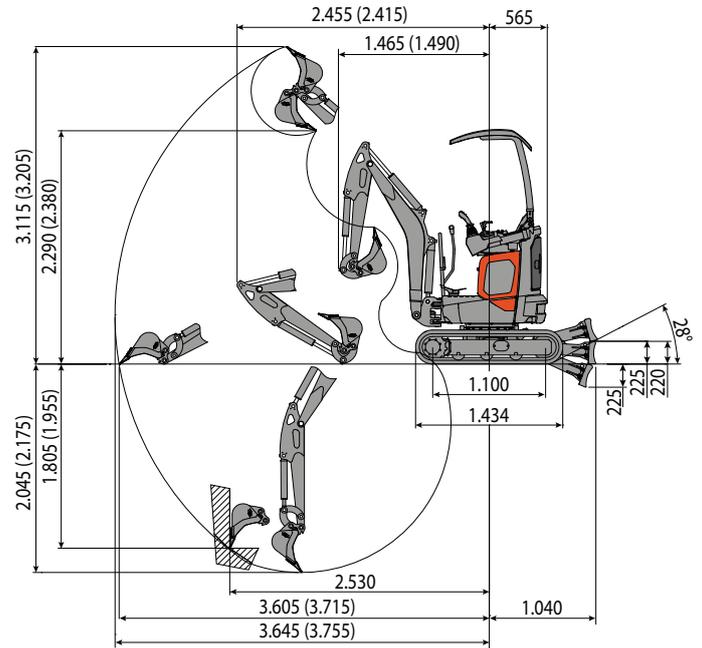
| | | |
|---|----|---------------|
| Largeur maximale | mm | 790 - 1.050 |
| Hauteur totale | mm | 2.300 |
| Rayon de rotation postérieur | mm | 565 |
| Longuer bras d'excavation standard (bras en option) | mm | 1.020 (1.150) |
| Largeur chenilles | mm | 180 |
| Numero galets (chaque coté) | n° | 3 |

FILLINGS

| | | |
|----------------------------------|----|------|
| Reservoir gasoil | lt | 14,5 |
| Reservoir huile hydraulique | lt | 9,5 |
| Capacité circuit hydraulique | lt | 15 |
| Capacité systeme refroidissement | lt | 6 |
| Huile moteur | lt | 1,8 |

CONTROLS

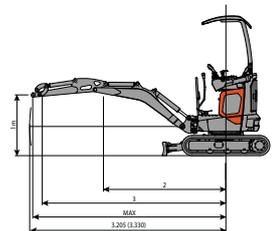
| | |
|--|---------------------------------------|
| Bras, balancier, godet et rotation tourelle | 2 pilot joysticks |
| Mouvement chenilles (compris la counterrotation) | 2 pilot levers |
| Lame de comblement | levier servocommandée |
| Circuit auxiliaire (simple ou double effet) | par potentiomètre sur joystick droite |
| Inclinaison | par potentiomètre sur joystick gauche |



CAPACITE DE LEVAGE

Ouverture bras mesuré à partir du centre de rotation (m)
Capacité de levage (ton) calculée a 1.0 m de hauteur du sol

| | 2 | 3 | MAX |
|--|------|------|------|
| Frontal et lame de comblement baissée | 0,30 | 0,15 | 0,14 |
| Frontal et lame de comblement soulevée | 0,30 | 0,15 | 0,13 |
| Lateral, chassis ouvert | 0,28 | 0,14 | 0,11 |



La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 est elle ne dépasse pas au-delà du 75% du charge statique de basculement ou au-delà du 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.

 **EUROCOMACH®**