100_{TR}



Concrete solutions. Always.

Motore 4TNV98CT

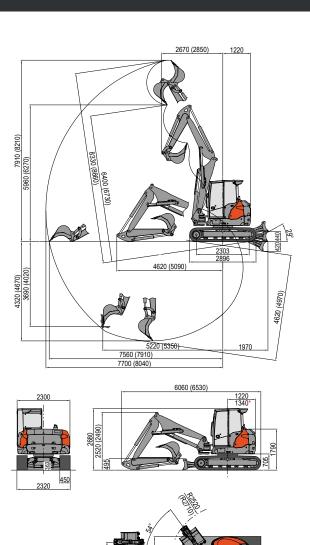
Potenza massima 53,7 kW - 73 HP

Peso operativo 10080 kg



Peso di trasporto con cingoli in gomma	kg	9750
Peso di trasporto con cingoli in acciaio	kg	10150
Velocità di traslazione (AUTO TWO SPEED)	km/h	1a: 0 ÷ 2,6 / 2a: 0 ÷ 5,2
Velocità di rotazione MOTORE	rpm	9,5
	Yanmar 4TNV98CT	
Tipologia	Stage V - Tier 4 Final	
Potenza max. (2100 rpm) Cilindrata	kW - HP	53,7 - 73 3319
Numero di cilindri	n°	4
Raffreddamento	Liquido	
Consumo (65% potenza massima)	lt/h	9,3
Alternatore	V (A)	12 (80)
Batteria IMPIANTO IDRAULICO	V (Ah)	12 (100/900)
Tipologia impianto eHPQ Rexroth system		
Tipologia pompe	1 pompa a portata variabile a gestione elettronica (EOC) + 1 pompa a ingranaggi sulla presa di forza del motore	
Cilindrata pompe	сс	100 + 14
Portata pompe	lt/min	192 + 27
Pressione max. di taratura impianto Portata impianti ausiliari (pressione max)	lt/min	290
AUX 1 semplice o doppio effetto prioritario	(bar)	100 (200)
Portata impianti ausiliari (pressione max) AUX 2 doppio effetto	lt/min (bar)	70 sinistra / 90 destra (290)
Portata impianti ausiliari (pressione max) AUX 3 doppio effetto	lt/min (bar)	50 sinistra / 50 destra (250)
PRESTAZIONI		
Profondità di scavo max. braccio con standard (braccio optional)	mm	4320 (4670)
Altezza max. scarico con braccio standard (braccio optional)	mm	5960 (6270)
Forza di strappo alla benna (braccio standard) ISO 6015	daN	6300
Forza di rottura braccio (braccio standard) ISO 6015	daN	4350 (3850)
Forza di trazione	daN	7960
Pressione al suolo con cingoli in gomma	kg/cm³	0,44
Pendenza superabile %/° 60 / 30 DIMENSIONI		
Larghezza massima	mm	2320
Altezza totale con FOPS livello 2 (senza)	mm	2760 (2680)
Raggio di rotazione posteriore	mm	1220
Lunghezza braccio scavo standard (braccio optional)	mm	1760 (2110)
Larghezza cingoli	mm	450
Numero rulli (per ciascun lato)	n°	5/1 (cingoli in gomma) 6/1 (cingoli in acciaio)
RIFORNIMENTI		
Serbatoio gasolio	lt	105
Serbatoio olio idraulico	lt	85
Capacità sistema idraulico Capacità sistema di raffreddamento	lt lt	135
Olio motore	lt	10
COMANDI		
Primo braccio, braccio scavo, benna e rotazione torretta	2 manipolatori elettrici CAN-bus	
Movimenti dei cingoli (compresa controrotazione)	2 leve elettroniche CAN-bus	
Lama reinterro	1 manipolatore elettrico CAN-bus	
Impianto ausiliario AUX 1	1 roller elettronico CAN-bus su manipolatore destro	
Impianto ausiliario AUX 2	1 roller elettronico CAN-bus su manipolatore destro	
Impianto ausiliario AUX 3	1 roller elettronico CAN-bus su manipolatore sinistro	
Brandeggio	1 roller elettronico CAN-bus su	
Braccio triplice	manipolatore sinistro 1 roller elettronico CAN-bus su	
- Diaccio diplice	manipolatore destro	

100_{TR}



CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO Sbraccio riferito al centro di rotazione (m) Capacità di sollevamento (kg) ad altezza 1 m 3 5 6 MAX Frontale e lama abbassata *4270 *2900 *2510 *2080 *1760 Frontale e 3570 2170 1600 1230 1040

lama alzata Laterale

La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico

1620

1210

940

790

2600



^{*} Indica il limite di carico idraulico.