

# 100TR



Concrete solutions. Always.

**Moteur 4TNV98CT**

**Puissance maxi 53.7 kW - 73 HP**

**Poids 10080 kg**

 **EUROCOMACH®**

# 100TR

Poids de transport avec chenilles en caoutchouc	kg	9750
Poids de transport avec chenilles en fer	kg	10150
Vitesse de translation (AUTO TWO SPEED)	km/h	1a: 0 ÷ 2,6 / 2a: 0 ÷ 5,2
Vitesse de rotation	rpm	9,5

## MOTEUR

Type	Yanmar 4TNV98CT Stage V - Tier 4 Final	
Puissance maxi (2100 rpm)	kW - HP	53,7 - 73
Cylindrée	cc	3319
Numero cylindres	n°	4
Refroidissement	Liquide	
Consommation (65% puissance maxi)	lt/h	9,3
Alternateur	V (A)	12 (80)
Batterie	V (Ah)	12 (100/900)

## INSTALLATION HYDRAULIQUE

Type circuit	eHPQ Rexroth system	
Pompe type	1 pompe électronique (EOC) à débit variable +1 pompe à engrenage sur prise de force moteur (FAN DRIVE)	
Cylindrée pompe	cc	100 + 14
Débit pompe	lt/min	192 + 27
Pression de utilisation max.	bar	290
Circuits auxiliaires (pression maxi) AUX 1 simple ou double effet prioritaire	lt/min (bar)	100 (200)
Circuits auxiliaires (pression maxi) AUX 2 double effet	lt/min (bar)	70 gauche - 90 droite (290)
Circuits auxiliaires (pression maxi) AUX 3 double effet	lt/min (bar)	50 gauche - 50 droite (250)

## PERFORMANCES

Profondeur max. d'excavation avec bras standard (Balancier long)	mm	4320 (4670)
Hauteur max. de dechargement avec bras standard (Balancier long)	mm	5960 (6270)
Effort a la dent ISO 6015	daN	6300
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015	daN	4350 (3850)
Force de traction	daN	7960
Pression au sol avec chenilles en caoutchouc	kg/cm <sup>3</sup>	0,44
Pente max. franchissable	% / °	60 / 30

## DIMENSIONS

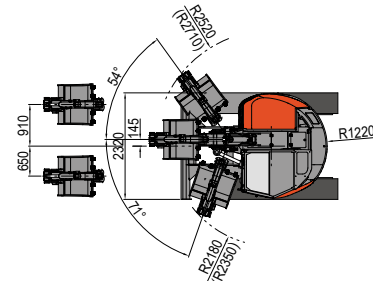
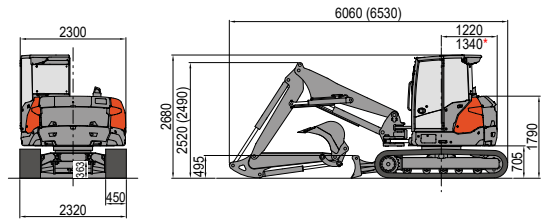
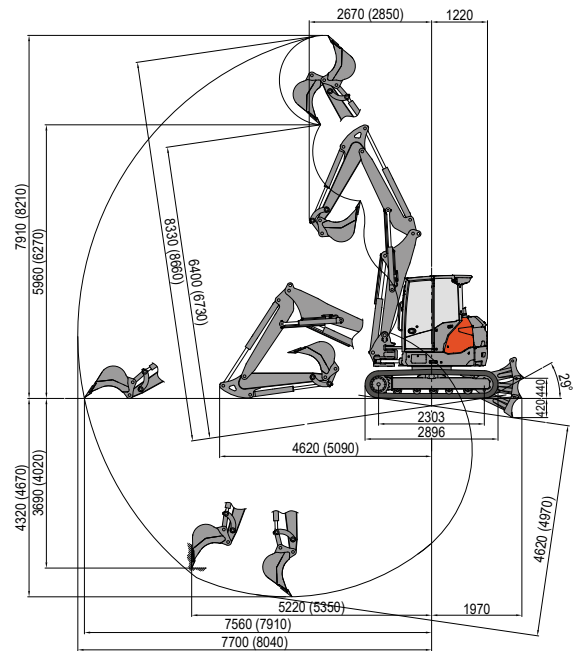
Largeur maximale	mm	2320
Hauteur totale avec grille FOPS 2 (sans)	mm	2760 (2680)
Rayon de rotation postérieur	mm	1220
Longuer bras d'excavation standard (bras en option)	mm	1760 (2110)
Largeur chenilles	mm	450
Numero galets (chaque coté)	n°	5/1 (chenilles en caoutchouc) 6/1 (chenilles en fer)

## RAVITAILLEMENTS

Reservoir gasoil	lt	105
Reservoir huile hydraulique	lt	85
Capacité circuit hydraulique	lt	135
Capacité systeme refroidissement	lt	23
Huile moteur lt 10	lt	10

## COMMANDES

Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 manipulateurs électriques CAN-bus	
Mouvement chenilles (compris la counterrotation)	2 leviers électroniques CAN-bus	
Lame de comblement	1 manipulateur électrique CAN-bus	
Circuit auxiliaire AUX 1	1 potentiomètre électronique CAN-bus sur manipulateur droit	
Circuit auxiliaire AUX 2	1 potentiomètre électronique CAN-bus sur manipulateur droit	
Circuit auxiliaire AUX 3	1 potentiomètre électronique CAN-bus sur manipulateur gauche	
Déport pieds de flèche	1 potentiomètre électronique CAN-bus sur manipulateur gauche	
Flèche à volée variable	1 potentiomètre électronique CAN-bus sur manipulateur droit	



## CAPACITÉ DE LEVAGE

Ouverture bras mesuré à partir du centre de rotation (m)  
Capacité de levage (kg) calculée à 1 m de hauteur du sol

	3	4	5	6	MAX
Frontal and lowered dozer blade	*4270	*2900	*2510	*2080	*1760
Frontal and lifted dozer blade	3570	2170	1600	1230	1040
Lateral	2600	1620	1210	940	790

\* Indique la limite de charge hydraulique..

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 est elle ne dépasse pas au-delà du 75% du charge statique de basculement ou au-delà du 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.

 **EUROCOMACH**