

CHARGEUSES SUR PNEUS CHARGEUSE SUR CHENILLES



Egalement disponible avec moteur STAGE 3A.

Concrete solutions. Always.

19sk

Poids opérationnel 4.350 kg
Puissance maximale 53,7 kW (73,0 HP)

20TL

Poids opérationnel 5.470 kg
Puissance maximale 53,7 kW (73,0 HP)

 **EUROCOMACH®**

Les modèles 19SK (chargeuse compacte sur pneus) et 20TL (chargeuse compacte chenillée), dans les versions roll-bar et avec cabine, offrent un confort et une visibilité aux sommets de la catégorie, en mariant extrême manœuvrabilité et polyvalence sans précédent.



CONFORT DE MARCHE.

CHÂSSIS À GALETS OSCILLANTS (20TL)

En choisissant la solution des engins équipés de système à cinq galets oscillants, on opte pour un confort de conduite et une stabilité opérationnelle sans précédent.

Le skid se déplace avec agilité et sécurité sur n'importe quel terrain, en exploitant pleinement le mouvement des chenilles, grâce à une largeur de chenille en caoutchouc 450 mm et une pression au sol de 0,34 kg/cm².



STABILITY

COMFORT



La cabine, conforme aux normes de sécurité ROPS/FOPS, offre un ample espace opérationnel, en augmentant le confort et la productivité pendant les journées de travail. Elle est équipée de siège à suspension mécanique (en option, le siège à suspension pneumatique, même chauffé) avec système de réglage longitudinal.



Les barres de sécurité servent d'accoudoirs confortables pour les bras et excluent le risque de commande involontaire de la machine. Le réglage en hauteur permet une meilleure ergonomie pour utiliser correctement le joystick.



AUTORADIO USB

L'autoradio est doté de connexion BLUETOOTH avec haut-parleur, prise USB, lecteur de carte mémoire SD/SDHC.

CONTRÔLE ET EFFICACITÉ.

La performance de conduite est garantie par deux joysticks ergonomiques équilibrés à commande électronique, dont la réponse peut être réglée selon la sensibilité personnelle de l'opérateur. L'écran multifonctions permet à l'opérateur de visionner l'état de la machine et de choisir les différentes configurations d'utilisation à travers des commandes simples et intuitives. Le tapis en caoutchouc offre confort, sécurité et liberté de mouvement.



ÉCRAN 7" TFT À MATRICE ACTIVE

L'écran multifonctions permet à l'opérateur de visionner l'état de la machine et de choisir les différentes configurations d'utilisation à travers des commandes intuitives.

- Gestion des heures et de l'entretien
- Tours moteur
- Pressions d'exercice
- Anomalies

FONCTION NETTOYAGE SYSTÈME DE CHAUFFAGE: il est possible d'inverser le sens de rotation du ventilateur Fan Drive pour nettoyer le radiateur des particules de saleté et de la poussière.

MODE DE GESTION

Pendant la conception, nous avons dédié une grande attention aux exigences de l'opérateur.

Une simple commande sur l'écran permet de sélectionner parmi les trois modes de conduite, qui répondent différemment à la sensibilité de l'utilisateur: une personnalisation supplémentaire pour des performances toujours optimales.



TOUTES LES COMMANDES EN MAIN.



COMMANDES ET DISPOSITIFS DE CONTRÔLE

Les deux modèles disposent de deux modes de translation: le premier à vitesse réduite et force de poussée maximale; le deuxième pour une plus grande vitesse de transfert. Le tout est contrôlé par un bouton placé sur le manipulateur gauche.

Le manipulateur droit contrôle le levage et la descente du bras, la fermeture et l'ouverture de l'équipement et le débit de l'installation hydraulique auxiliaire.

Les commandes potentiométriques placées sur le pupitre gauche permettent de régler l'avancement de l'engin et de gérer le débit de l'installation high-flow (de 0 à 160 l/min).

Une grande attention a été également dédiée au confort sonore et à l'amortissement des vibrations grâce à l'isolation de la cabine sur quatre supports viscoélastiques.

Le système de chauffage et le climatiseur garantissent le confort opérationnel dans toutes les conditions climatiques (en option).





L'ample ouverture antérieure coulissante permet d'accéder facilement et immédiatement sans obstacles. Le nec plus ultra est, pour l'opérateur, la possibilité de travailler avec la portière fermée ou ouverte en toute sérénité.

VISIBILITÉ

Le design des structures de protection et la position particulièrement basse des bras garantissent à l'opérateur un champ visuel très ample.

Les deux skids présentent une excellente visibilité grâce au pare-brise et aux vitres latérales très grandes.

Une grande attention a été dédiée à l'aspect de l'éclairage opérationnel; les machines sont équipées (en plus des feux de circulation routière positionnés sur les bras) de quatre feux de travail fixés sur le roll-bar ou sur la cabine (deux à l'avant et deux à l'arrière).



L'ENTRETIEN N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI SIMPLE.



Le renversement de la cabine à commande hydraulique permet d'accéder facilement au distributeur et aux éléments principaux: quelques gestes pour une importante valeur ajoutée.

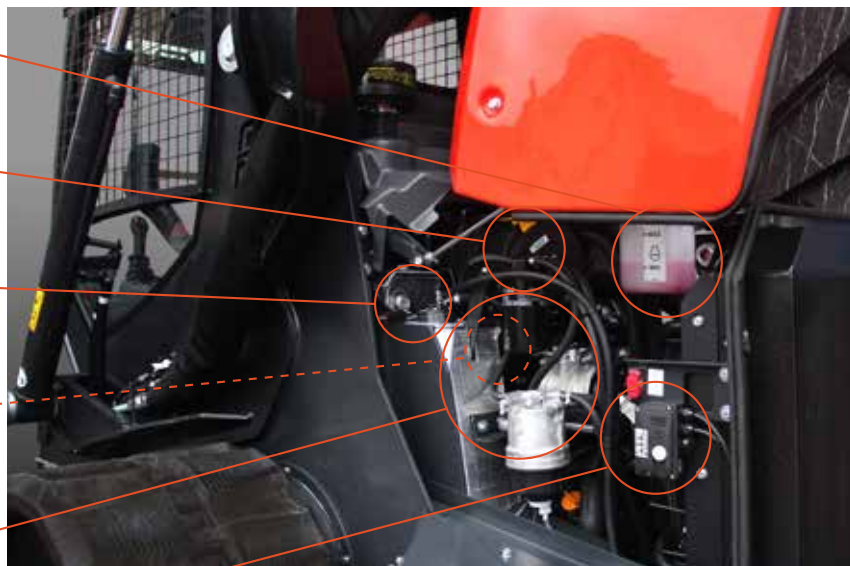
La facilité d'entretien et la simplicité d'intervention, associés à l'emplacement stratégique des éléments principaux réduit les temps d'arrêt de l'opérateur.



ACCÈS

Il est possible de soulever la cabine à l'aide d'un système hydraulique dédié, dont le dispositif de contrôle est positionné à l'extérieur sur le côté droit de la machine.

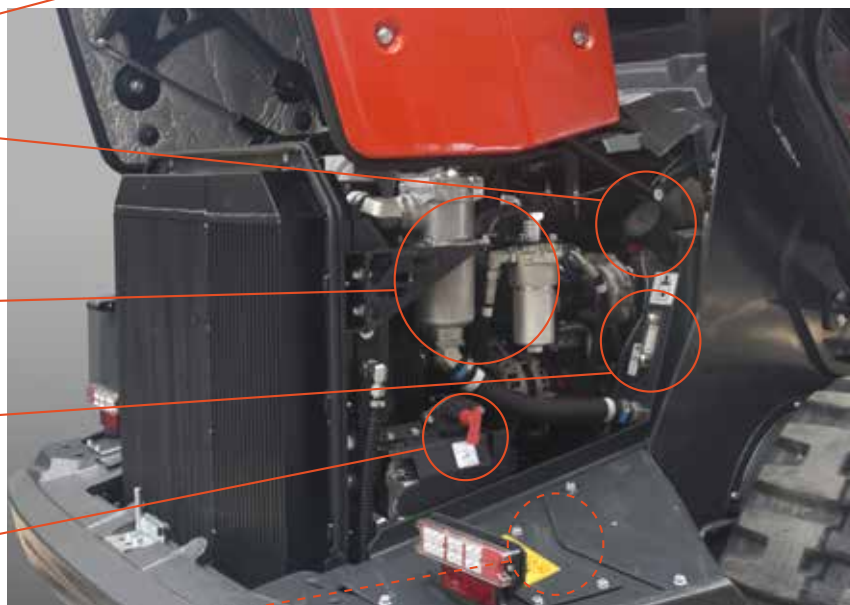
Les services relatifs au moteur thermique sont accessibles à travers l'ouverture du capot arrière. Tous les filtres (gasoil et air), en supplément du dispositif de contrôle et à la remise à niveau de l'huile moteur et de l'huile hydraulique, se trouvent à cet endroit de la machine.



Les commandes de levage hydraulique de la cabine se trouvent dans l'angle arrière droit.

La plateforme de conduite est équipée d'une trappe d'évacuation qui en facilite le nettoyage.

Les systèmes manuel et électronique de remise à niveau du gasoil se trouvent côté gauche de la machine.



Tous les points d'accès pour les contrôles quotidiens et pour les interventions d'entretien ordinaire sont concentrés à des endroits bien précis permettant ainsi d'optimiser les temps d'arrêt de la machine.



ACCESSIBILITÉ

Des accès communs ou dédiés rendent chaque opération d'entretien simple et rapide.

L'ESPACE À VOTRE SERVICE.



POLYVALENCE SANS LIMITES.



TERRASSEMENT



**ENTRETIEN DES
ROUTES**



FORESTAGE



**CHARGEMENT -
DÉCHARGEMENT**

Le moteur très puissant des chargeuses compactes 19SK et 20TL uni à l'installation auxiliaire high-flow avec débit maximal de 160 litres à 280 bars, garantit une importante polyvalence dans l'utilisation de tous les équipements disponibles sur le marché. Facilité d'emploi et sécurité opérationnelle sont supportés par le nombre de raccords rapides et par le dispositif de contrôle d'évacuation de la pression.

FLEXIBILITÉ, COMPACITÉ, ERGONOMIE.

Le contrepoids arrière rend extrêmement stable et solide la machine et sécurise toutes les parties fonctionnelles en les protégeant contre les chocs les plus graves.

EFFICACITÉ ET CONSOMMATIONS

Le cœur des skids est le moteur YANMAR 4TNV98TCT - Stage 5 très efficace et silencieux, conçu et fabriqué pour optimiser les performances et réduire les consommations.

Le ventilateur de refroidissement hydraulique Fan Drive, qui règle instantanément la vitesse de rotation selon les exigences du moteur, permet d'augmenter les performances de la machine tout en limitant le bruit et la température.



SÉCURITÉ

Les barres de sécurité excluent le risque de commande involontaire de la machine.

Les ceintures de sécurité, la structure de la cabine et le roll-bar certifiés ROPS/TOPS et FOPS niveau 1 offrent toute la sécurité nécessaire à l'habitacle en cas d'accident.



PUISSANCE ET PERFORMANCES

PERFORMANCES

Une grande attention a été dédiée au système vertical Lift, qui permet une hauteur de levage élevée (bien au-dessus des hauteurs standards) sans déstabiliser la machine avec la charge dans n'importe quelle position. La capacité opérationnelle, à 50% de la charge de renversement, est de 2.050 kg pour la version à chenilles et de 1.450 kg pour la version sur pneus.

Un système efficace de nivellement automatique permet de lever des charges sur palettes avec un maximum de sécurité et de contrôle.

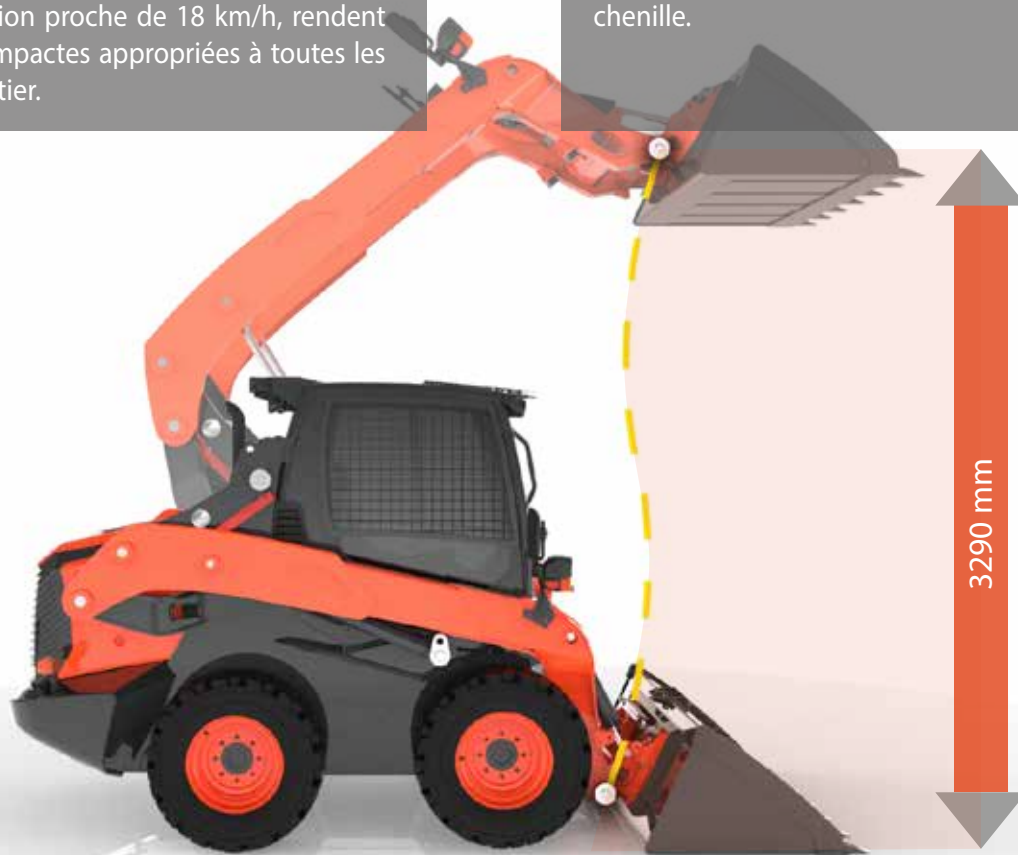
Ces caractéristiques importantes, unies à une vitesse de translation proche de 18 km/h, rendent les chargeuses compactes appropriées à toutes les exigences de chantier.

SYSTÈME HYDRAULIQUE

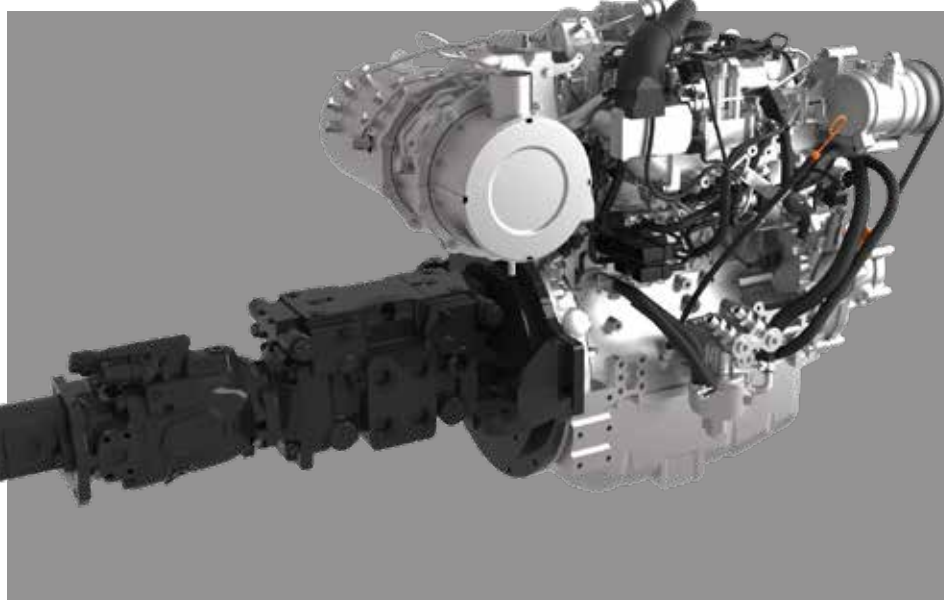
L'efficacité de l'installation Load Sensing permet d'économiser le carburant (jusqu'à 15%) grâce à une bonne distribution de la puissance.

La puissance des services hydrauliques est garantie par une pompe Load Sensing à pistons axiaux avec débit variable, de 160 litres/minute à une pression maximale de 280 bars.

La transmission hydrostatique est garantie par le couplage d'une pompe tandem à contrôle électronique avec les moteurs radiaux. La force de traction maximale possible est de 4.450 daN pour la version sur pneus et de 5.100 daN pour la version à chenille.



LE NOUVEAU MOTEUR



Moteur TURBO: YANMAR 4TNV98CT - STAGE 5
avec EGR, Common Rail
et filtre à particules DPF
Puissance: 53,7 kw / 73 HP @ 2600 tr/min
Cylindrée: 3,319 cc nbr de cylindres: 4

Ventajas del motor térmico trasero:
- reducción chauffage (ventilateur)
- réduction du bruit en cabine
- réduction de la chaleur en cabine
- dimensions cabine augmentées

Conformément aux réglementations actuelles en vigueur pour la réduction des émissions à l'échappement, le moteur thermique est doté de deux systèmes de post-traitement des fumées: le filtre à particules DPF et le catalyseur d'oxydation DOC.

Le système de régénération qui nettoie le DPF se met automatiquement en marche mais il peut être bloqué durant l'utilisation dans des milieux à risque d'incendie.



STAGE V

Le système électronique innovant BOSH-REXROTH permet d'exploiter le plus possible toute la puissance du moteur diesel STAGE 5, positionnant ainsi les modèles 19SK et 20TL au sommet de la catégorie en matière de performances et prestations.



L'IMPORTANCE D'ÊTRE FIABLE.

FIABILITÉ

Conçu et testé pour les hautes performances avec une fiabilité constante.

La définition des matériaux, la sélection des composants et la conception des structures ont été réalisées pour passer les tests de travail les plus stressants et difficiles. Parmi ceux-ci, se distinguent le châssis intégral, les sections bras et le contrepoids pare-chocs arrière ainsi que le capot arrière d'aération en acier qui augmentent l'efficacité et la durée du produit.



PERFORMANCE

EUROCOMACH CONFIGURATION SUPPORT (ECS): POSSIBILITÉS INFINIES DE PERSONNALISATION.

UTILITÉS ET SERVICES

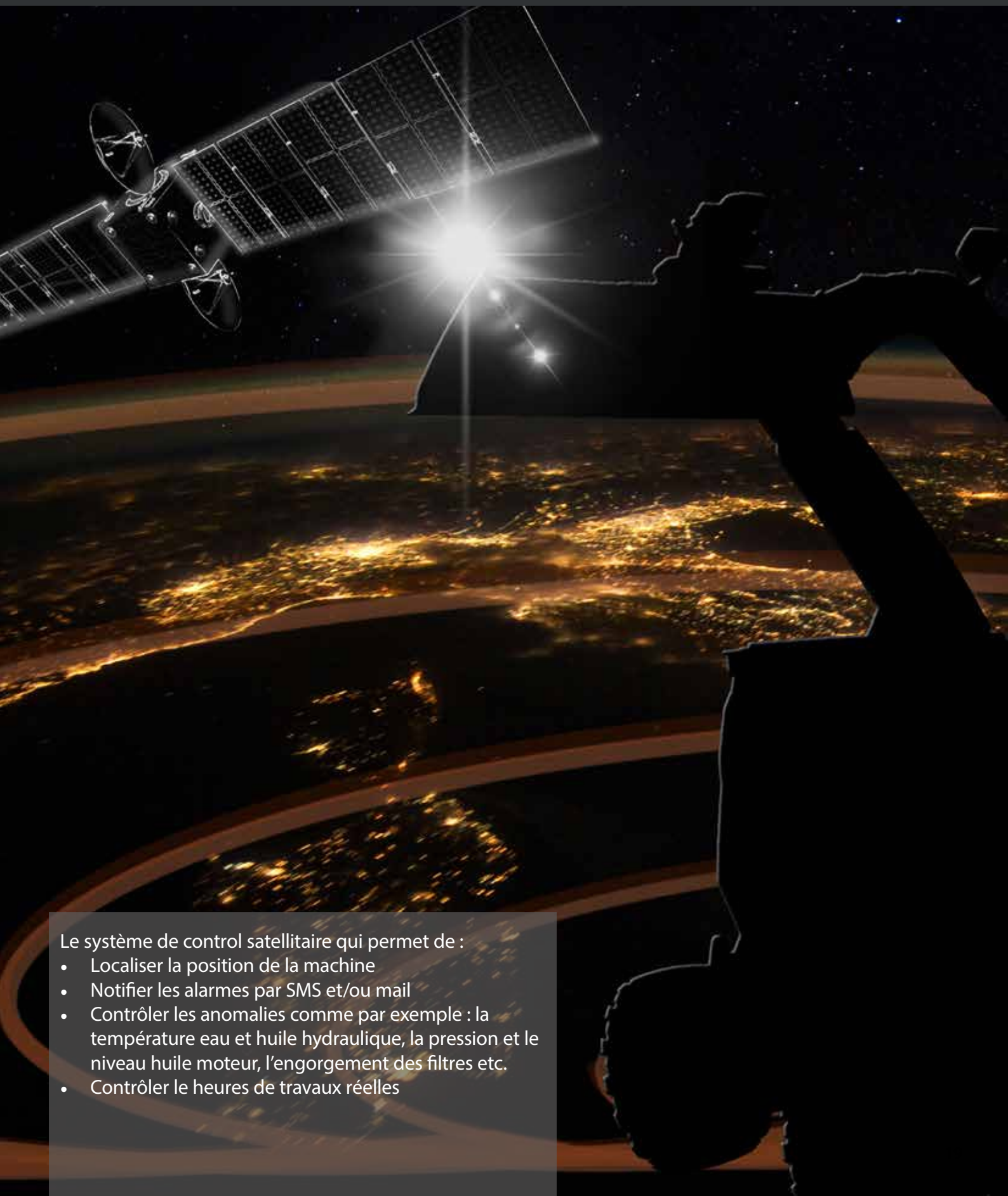
Nous sommes à l'écoute de toutes vos exigences de façon à pouvoir vous proposer la meilleure solution de machine possible. Nous ne considérons pas nos produits comme des simples machines mais comme les meilleures opportunités pour nos clients. Parmi les services fournis, sont disponibles :

- Peinture personnalisable
- Diverses typologies de chenilles
- Préparation lignes auxiliaires personnalisées par typologie et quantité
- Équipements supplémentaires

Les nombreuses configurations disponibles permettent de faire le meilleur choix relativement au travail à effectuer.



SYSTÈME DE SURVEILLANCE SATELLITAIRE.



Le système de control satellitaire qui permet de :

- Localiser la position de la machine
- Notifier les alarmes par SMS et/ou mail
- Contrôler les anomalies comme par exemple : la température eau et huile hydraulique, la pression et le niveau huile moteur, l'engorgement des filtres etc.
- Contrôler le heures de travaux réelles

	19SK			
	20TL			
	ESK 190			
	ETL 200			
MOTEUR				
Moteur diesel, 4 cylindres, cylindrée 3319 cc, puissance 53,7 kW (73,0 HP) Stage 5	/	/	•	•
Moteur diesel, 4 cylindres, cylindrée 3319 cc, puissance 63,9 kW (86,9 HP) Stage 3A	•	•	/	/
Accélérateur électronique	•	•	•	•
Préchauffeur électrique	•	•	•	•
Pré-filtre à air "Cyclone" sur aspiration de l'air	•	•	•	•
Filtre à air sec avec soupape d'échappement et indicateur de colmatage électrique.	•	•	•	•
Double cartouche filtre à air	•	•	•	•
Filtre à huile moteur à cartouche	•	•	•	•
Filtre carburant à cartouche	•	•	•	•
Filtre carburant avec godet transparent de séparation de l'eau	•	•	•	•
Volet d'évacuation du réservoir à carburant	•	•	•	•
Cuve auxiliaire d'expansion liquide réfrigérant	•	•	•	•
Ventilateur réversible	•	•	•	•

	19SK			
	20TL			
	ESK 190			
	ETL 200			
CABINE				
Cabine ROPS/FOPS (Niveau 1)	•	•	•	•
Siège réglable à suspension mécanique	•	•	•	•
Siège réglable à suspension pneumatique	○	○	○	○
Siège réglable à suspension pneumatique chauffé	○	○	○	○
Réglage longitudinal du siège	•	•	•	•
Ceinture de sécurité enroulable	•	•	•	•
Accoudoirs avec réglage de la hauteur	•	•	•	•
Tapis en caoutchouc confort	•	•	•	•
Cabine assemblée sur 4 supports élastiques d'amortissement des vibrations	•	•	•	•
Climatiseur à réglage automatique	○	○	○	○
Vitres latérales coulissantes	•	•	•	•
Pare-brise avec système d'ouverture assisté (ressort à gaz)	•	•	•	•
Lumière de courtoisie	•	•	•	•
Ordinateur de bord avec écran multifonctions	•	•	•	•
Témoins d'alarme pour filtre hydraulique et colmatage filtre d'aspiration air moteur	•	•	•	•
Instruments d'indication de la température de l'eau et du niveau de carburant	•	•	•	•
Compteur horaire	•	•	•	•
Alarme sonore pour haute température de l'eau	•	•	•	•
Avertisseur sonore (klaxon)	•	•	•	•
Radio AM/FM USB, connexion BLUETOOTH, lecteur de carte mémoire SD/SDHC	•	•	•	•
Prise unipolaire d'alimentation 12 Volts	•	•	•	•
Essuie-glaces arrière et avant avec vaporisateur et réglage de la vitesse	•	•	•	•
Boîte à gants	•	•	•	•
Porte-bouteille	•	•	•	•
SÉCURITÉ				
Dispositif de blocage de la machine pendant la sortie/accès au poste de conduite	•	•	•	•
Plaque de montée antidérapante	•	•	•	•
Poignées de montée/descente	•	•	•	•
Marteau d'urgence	•	•	•	•
Rétroviseurs	•	•	•	•
Kit rétrocaméra avec écran couleurs dédié	○	○	○	○
Soupape de sûreté sur vérins bras de levage et vérins basculement benne	○	○	○	○
Accumulateur de pression permettant l'abaissement du bras en cas de panne du moteur	•	•	•	•
Vanne hydraulique permettant l'abaissement du bras en cas de panne électrique	•	•	•	•
4 points d'ancrage pour le transport	•	•	•	•

	19SK			
	20TL			
	ESK 190			
	ETL 200			
INSTALLATION ÉLECTRIQUE				
Feux de travail avant et arrière sur cabine	●	●	●	●
Feux avant et arrière pour circulation routière	●	●	●	●
Gyrophare	●	●	●	●
Interrupteur coupe-batterie	●	●	●	●
Connecteurs étanches (IP67)	●	●	●	●
INSTALLATION HYDRAULIQUE				
Installation hydraulique load-sensing REXROTH avec pompe à débit variable	●	●	●	●
Servocommandes électroniques ISO/H	●	●	●	●
Filtre d'aspiration huile hydraulique	●	●	●	●
Frein de stationnement	●	●	●	●
Système de translation à deux vitesses	●	●	●	●
Installation hydraulique simple/double effet (ex.: marteau ou tarière) à retenue électrique	●	●	●	●
Installaton High-Flow 3 tuyaux: max 160 l/min, max 280 bars	●	●	●	●
Installaton AUX 2: max 70 l/min, max 210 bars	●	●	●	●
Lige hydraulique de drainage direct au réservoir	●	●	●	●
Décrochage rapide benne hydraulique	○	○	○	○
Système flottante bras	●	●	●	●
Vanne hydraulique de nivellement automatique de la benne (elle agit seulement pendant le levage du bras)	●	●	●	●
Désactivation de l'auto-nivellement	○	○	○	○
CHÂSSIS (ETL 200 et ETL 200 T4)				
Châssis à galets oscillants et chenilles en caoutchouc	●	/	●	/
Carter motori di traslazione	●	/	●	/

	19SK			
	20TL			
	ESK 190			
	ETL 200			
OUTILS				
Système Geo-service pour la localisation et le diagnostic à distance	○	○	○	○
Système antivol	○	○	○	○
Couleur personnalisée (RAL)	○	○	○	○
4 points d'ancrage pour le levage	●	●	●	●
Signal visuel de niveau carburant à bord de la machine	●	●	●	●
Électropompe d'approvisionnement carburant avec arrêt automatique	○	○	○	○
Boîte à gants	●	●	●	●
Pompe hydraulique levage cabine	●	●	●	●

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids opérationnel	kg	4.350
MOTEUR		
Model	YANMAR 4TNV98T - Stage 3A	
Puissance maxi (2.600 rpm)	kW - HP	63,9 - 86,9
Max torque	Nm	296,1 (1.850 rpm)
Cylindrée	cc	3.319
Numero cylindres	n°	4
Refroidissement	eau	
Consommation	lt/h	9
Alternateur	V (A)	12 (80)
Batterie	V (Ah)	12 (100/850)
INSTALLATION HYDRAULIQUE		
Pompe type	n°1 à pompe à pistons axiaux à déplacement variable avec Loadsensing REXROTH	
Débit pompe	lt/min	160
Pression de utilisation max.	bar	280
High Flow (optionale):	Debit max Pression max	lt/min bar
		160 280
TRANSMISSION		
Type	Hydrostatique avec double pompe et motoreducteurs à pistons radiaux REXROTH	
Vitesse de translation	km/h	1 ^a : 0 ÷ 9,0 / 2 ^a : 0 ÷ 18,0
Force traction max	daN	4.450
Dimensions des pneus	12x16,5	
FREINS		
De service	Hydrostatique	
De stationnement	Negative à disques multiples à bain d'huile, intégrés dans les motoréducteurs avec commande electro-hydraulique	
De secours	Controle electrohydraulique, qui agisse sur les freins de parking (intégrés aux motoréducteurs)	
PERFORMANCES		
Charge de bascule (ISO 14397)	kg	2.920
Charge opérationnel (ISO 14397 pas supérieur au 50% du charge de basculement)	kg	1.450
Effort à la dent	daN	3.985
Capacité godet standard	m ³	0,56
Largeur godet standard	mm	1.860
Pente max franchissable	60% - 30°	
RAVITAILLEMENTS		
Reservoir gasoil	lt	110
Reservoir huile hydraulique	lt	55
Capacité circuit hydraulique	lt	93
Capacité systeme refroidissement	lt	12
Huile moteur	lt	6
COMMANDES		
Type	Manipulateurs ergonomique avec commandes electroniques et blocage de sécurité à bord	
Translation	Commande électro-hydraulique sur le manipulateur gauche	
Services	Commande électrique sur le manipulateur droite pour le levage et le godet	
Mecanisme de soulevement	Flèche à montée verticale avec système autostabilisateur de série pour le godet (seulement en montée de la flèche)	

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

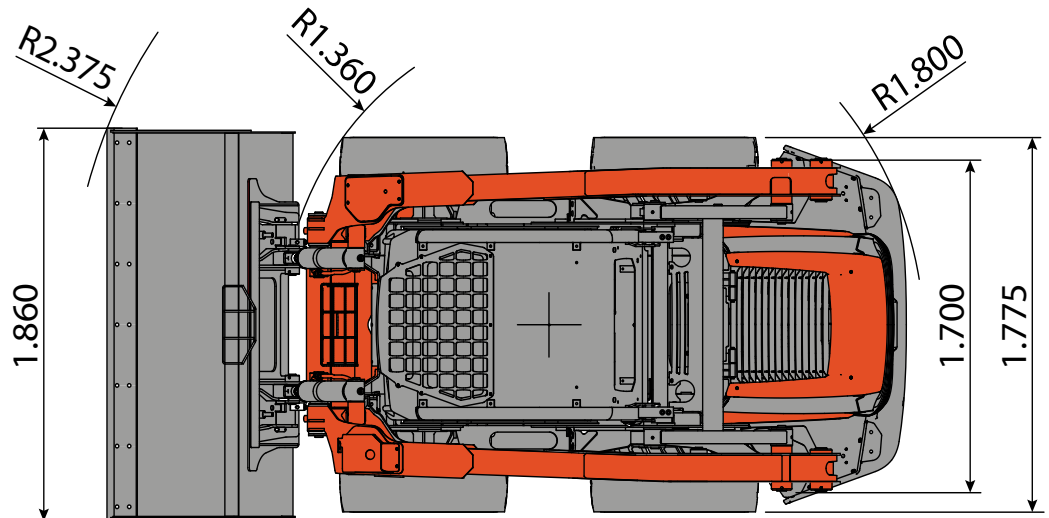
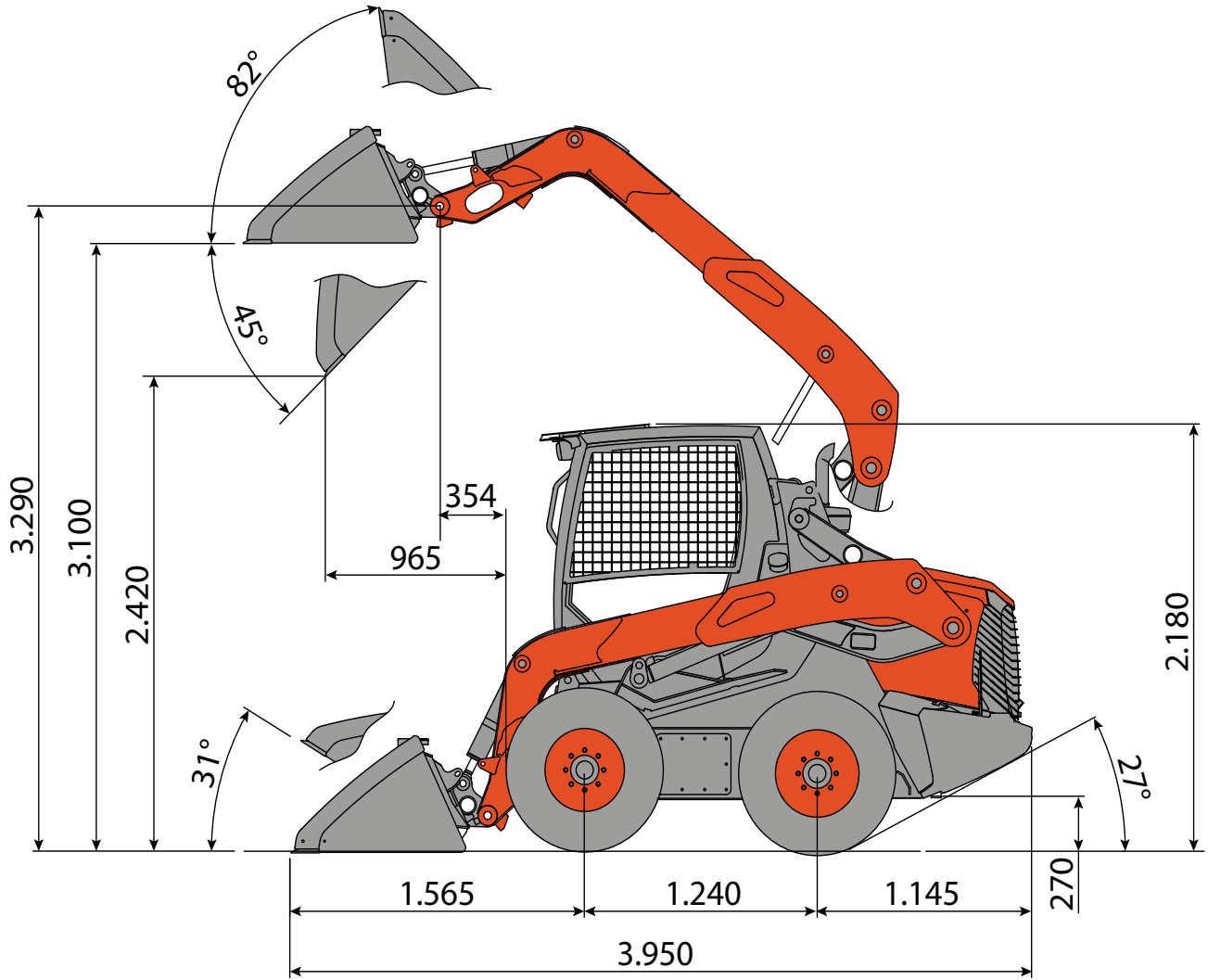
Poids opérationnel avec chenilles en caoutchouc	kg	5.470
MOTEUR		
Model	YANMAR 4TNV98T - Stage 3A	
Puissance maxi (2.600 rpm)	kW - HP	63,9 - 86,9
Max torque	Nm	296,1 (1850 rpm)
Cylindrée	cc	3.319
Numero cylindres	n°	4
Refroidissement	eau	
Consommation	lt/h	9
Alternateur	V (A)	12 (80)
Batterie	V (Ah)	12 (100/850)
INSTALLATION HYDRAULIQUE		
Pompe type	n°1 à pompe à pistons axiaux à déplacement variable avec Loadensing REXROTH	
Débit pompe	lt/min	160
Pression de utilisation max.	bar	280
High Flow (optionale):	Debit max	lt/min
	Pression max	bar
TRANSMISSION		
Type	Hydrostatique avec double pompe et motoreducteurs à pistons radiaux REXROTH	
Vitesse de translation	km/h	1 ^a : 0 ÷ 6,2 / 2 ^a : 0 ÷ 12,5
Force traction max	daN	5.100
Largeur chenilles en caoutchouc	mm	450
FREINS		
De service	Hydrostatique	
De stationnement	Negative à disques multiples à bain d'huile, intégrés dans les motoréducteurs avec commande electro-hydraulique	
De secours	Controle electrohydraulique, qui agisse sur les freins de parking (intégrés aux motoréducteurs)	
PERFORMANCES		
Charge de bascule (ISO 14397)	kg	5.143
Charge opérationnel (pas supérieur au 50% du charge de basculement)	daN	2.572
Charge opérationnel (ISO 14397 pas supérieur au 35% du charge de basculement)	daN	1.800
Effort à la dent	daN	3.985
Capacité godet standard	m ³	0,64
Largeur godet standard	mm	2.110
Pression au sol chenilles en caoutchouc	kg/cm ²	0,34
Pente max franchissable	60% - 30°	
RAVITAILLEMENTS		
Reservoir gasoil	lt	110
Reservoir huile hydraulique	lt	55
Capacité circuit hydraulique	lt	93
Capacité systeme refroidissement	lt	12
Huile moteur	lt	6
COMMANDES		
Type	Manipulateurs ergonomique avec avec commandes electroniques et blocage de sécurité à bord	
Translation	Commande électro-hydraulique sur le manipulateur gauche	
Services	Commande électrique sur le manipulateur droite pour le levage et le godet	
Mecanisme de soulevement	Flèche à montée verticale avec système autostabilisateur de série pour le godet (seulement en montée de la flèche)	

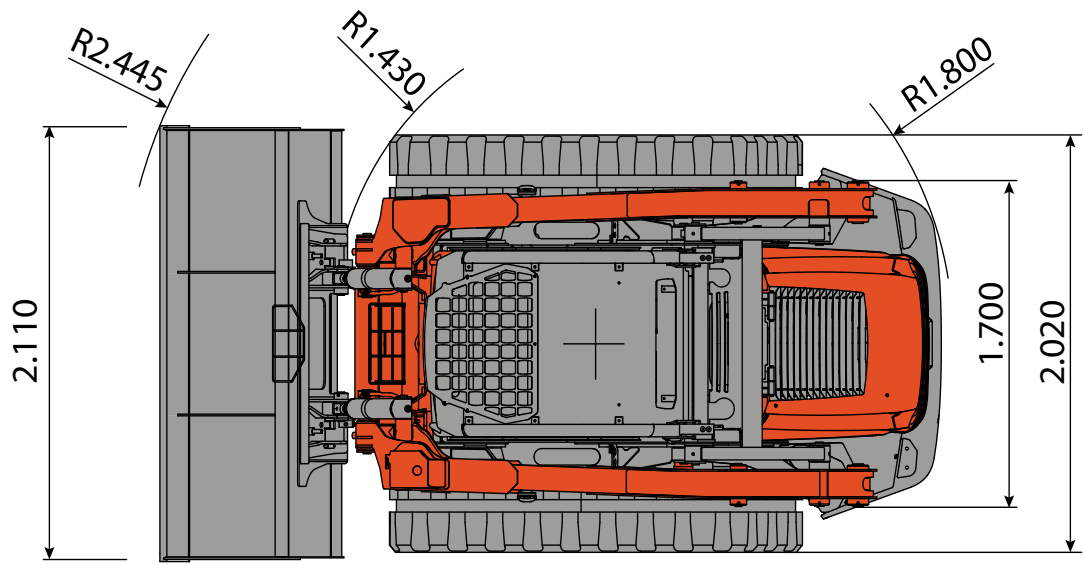
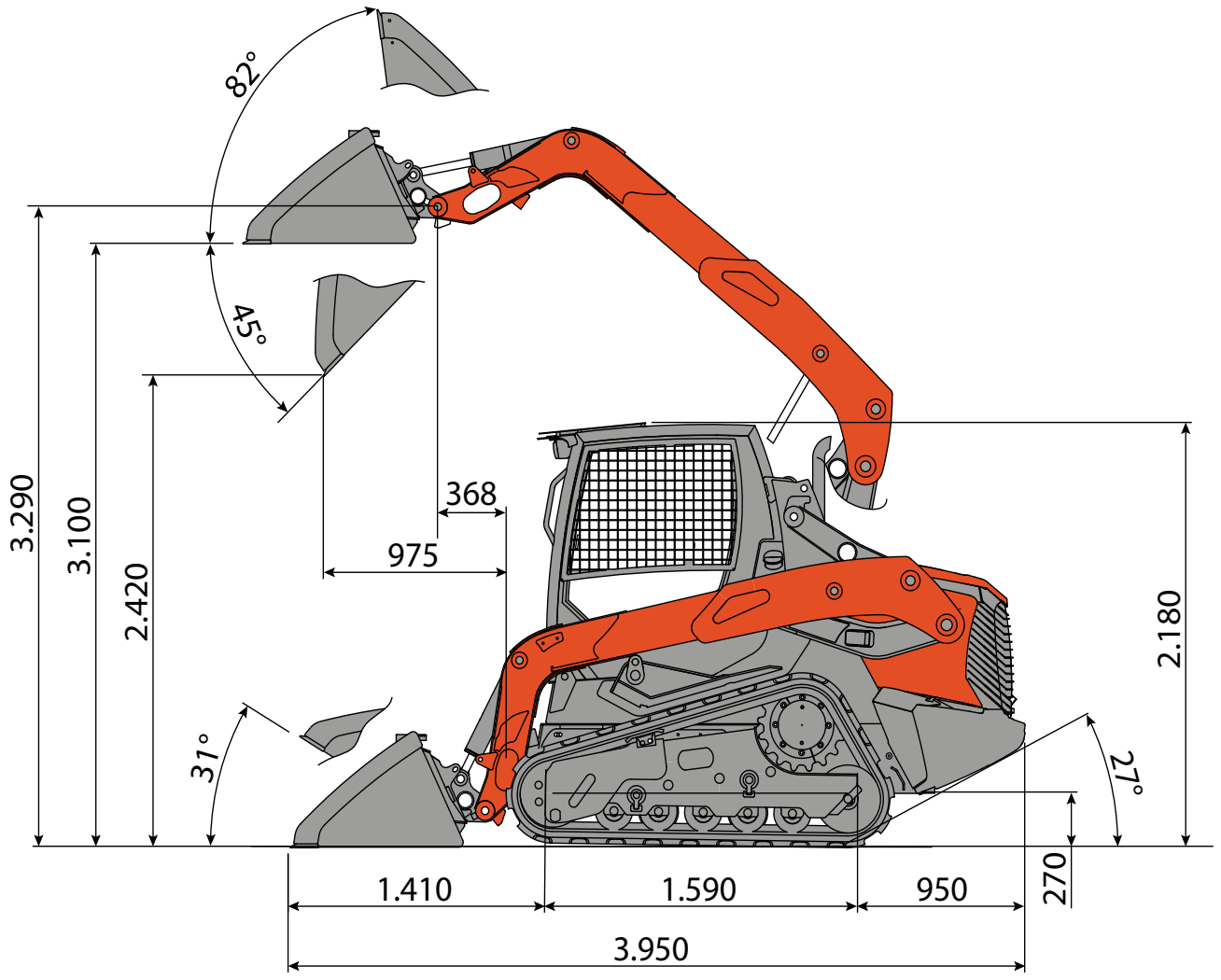
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids opérationnel	kg	4.350
MOTEUR		
Model	YANMAR 4TNV98CT - Stage 5	
Puissance maxi (2.600 rpm)	kW - HP	53,7 - 73,0
Max torque	Nm	291 (1.625 rpm)
Cylindrée	cc	3.319
Numero cylindres	n°	4
Refroidissement	eau	
Consommation	lt/h	11
Alternateur	V (A)	12 (80)
Batterie	V (Ah)	12 (100/850)
INSTALLATION HYDRAULIQUE		
Pompe type	n°1 à pompe à pistons axiaux à déplacement variable avec Loadsensing REXROTH	
Débit pompe	lt/min	160
Pression de utilisation max.	bar	280
High Flow (optionale):	Debit max Pression max	lt/min bar
		160 280
TRANSMISSION		
Type	Hydrostatique avec double pompe et motoreducteurs à pistons radiaux REXROTH	
Vitesse de translation	km/h	1 ^a : 0 ÷ 9,0 / 2 ^a : 0 ÷ 18,0
Force traction max	daN	4.450
Dimensions des pneus	12x16,5	
FREINS		
De service	Hydrostatique	
De stationnement	Negative à disques multiples à bain d'huile, integrés dans les motoréducteurs avec commande electro-hydraulique	
De secours	Controle electrohydraulique, qui agisse sur les freins de parking (integrés aux motoréducteurs)	
PERFORMANCES		
Charge de bascule (ISO 14397)	kg	2.920
Charge opérationnel (ISO 14397 pas supérieur au 50% du charge de basculement)	kg	1.450
Effort à la dent	daN	3.985
Capacité godet standard	m ³	0,56
Largeur godet standard	mm	1.860
Pente max franchissable	60% - 30°	
RAVITAILLEMENTS		
Reservoir gasoil	lt	100
Reservoir huile hydraulique	lt	55
Capacité circuit hydraulique	lt	93
Capacité systeme refroidissement	lt	12
Huile moteur	lt	6
COMMANDES		
Type	Manipulateurs ergonomique avec avec commandes electroniques et blocage de sécurité à bord	
Translation	Commande électro-hydraulique sur le manipulateur gauche	
Services	Commande électrique sur le manipulateur droite pour le levage et le godet	
Mecanisme de soulevement	Flèche à montée verticale avec système autostabilisateur de série pour le godet (seulement en montée de la flèche)	

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids opérationnel avec chenilles en caoutchouc	kg	5.470
MOTEUR		
Model	YANMAR 4TNV98CT - Stage 5	
Puissance maxi (2.600 rpm)	kW - HP	53,7 - 73,0
Max torque	Nm	291 (1.625 rpm)
Cylindrée	cc	3.319
Numero cylindres	n°	4
Refroidissement	acqua	
Consommation	lt/h	11
Alternateur	V (A)	12 (80)
Batterie	V (Ah)	12 (100/850)
INSTALLATION HYDRAULIQUE		
Pompe type	n°1 à pompe à pistons axiaux à déplacement variable avec Loadensing REXROTH	
Débit pompe	lt/min	160
Pression de utilisation max.	bar	280
High Flow (optionale):	Debit max	lt/min
	Pression max	bar
TRANSMISSION		
Type	Hydrostatique avec double pompe et motoreducteurs à pistons radiaux REXROTH	
Vitesse de translation	km/h	1 ^a : 0 ÷ 6,2 / 2 ^a : 0 ÷ 12,5
Force traction max	daN	5.100
Largeur chenilles en caoutchouc	mm	450
FREINS		
De service	Hydrostatique	
De stationnement	Negative à disques multiples à bain d'huile, intégrés dans les motoréducteurs avec commande electro-hydraulique	
De secours	Controle electrohydraulique, qui agisse sur les freins de parking (intégrés aux motoréducteurs)	
PERFORMANCES		
Charge de bascule (ISO 14397)	kg	5.143
Charge opérationnel (pas supérieur au 50% du charge de basculement)	kg	2.572
Charge opérationnel (ISO 14397 pas supérieur au 35% du charge de basculement)	kg	1.800
Effort à la dent	daN	3.985
Capacité godet standard	m ³	0,64
Largeur godet standard	mm	2.110
Pression au sol chenilles en caoutchouc	kg/cm ²	0,34
Pente max franchissable	60% - 30°	
RAVITAILLEMENTS		
Reservoir gasoil	lt	100
Reservoir huile hydraulique	lt	55
Capacité circuit hydraulique	lt	93
Capacité systeme refroidissement	lt	12
Huile moteur	lt	6
COMMANDES		
Type	Manipulateurs ergonomique avec avec commandes electroniques et blocage de sécurité à bord	
Translation	Commande électro-hydraulique sur le manipulateur gauche	
Services	Commande électrique sur le manipulateur droite pour le levage et le godet	
Mecanisme de soulevement	Flèche à montée verticale avec système autostabilisateur de série pour le godet (seulement en montée de la flèche)	







COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

Les informations contenues dans cette brochure sont à caractère général. Sampierana S.p.A. se réserve la faculté de modifier à tout moment les données techniques et les caractéristiques des produits, sans obligation de préavis. Les photographies ont un but purement illustratif et ne se réfèrent pas nécessairement à des produits dans des conditions standards. Pour les instructions sur l'utilisation correcte des produits il est recommandé de consulter le manuel d'utilisation et d'entretien. Le non-respect des instructions contenues dans le manuel d'utilisation et d'entretien ne comporte aucune responsabilité pour la société Sampierana S.p.A. en cas de dommages aux personnes et/ou aux choses.