

MINICARGADORAS COMPACTAS DE RUEDAS MINICARGADORAS COMPACTAS DE CATENAS



Disponible también con motor STAGE 3A.

Concrete solutions. Always.

19sk

Peso operativo 4.350 kg
Potencia máxima 53,7 kW (73,0 HP)

20TL

Peso operativo 5.470 kg
Potencia máxima 53,7 kW (73,0 HP)

 **EUROCOMACH®**

Los modelos 19SK (pala compacta de ruedas) y 20TL (pala compacta de orugas), en las versiones roll-bar y con cabina, ofrecen lo mejor de su categoría en términos de confort y visibilidad, combinando una gran maniobrabilidad con una versatilidad sin igual.



CONFORT DE MARCHA.

CARRO CON RODILLOS OSCILANTES (20TL)

La solución de semicarros con sistema de cinco rodillos oscilantes, proporciona un confort de conducción y una estabilidad operativa sin igual.

El skid se desplaza con seguridad y agilidad por cualquier terreno, aprovechando al máximo el movimiento de los rodillos, gracias a un ancho de la oruga de goma de 450 mm y a una presión en el suelo igual a 0,34 kg/cm².



STABILITY

COMFORT



La cabina, conforme a las normas de seguridad ROPS/FOPS, ofrece un espacio operativo amplio, aumentando el confort y la productividad de las jornadas de trabajo. Está dotada de un asiento de suspensión mecánica (es opcional el asiento de suspensión neumática, también con calefacción) con sistema de ajuste longitudinal.



Las barras de seguridad sirven como cómodo soporte para los brazos e impiden el accionamiento involuntario de la máquina. El ajuste en altura favorece la ergonomía, lo que permite utilizar de manera correcta los joystick.



AUTORADIO USB

El autorradio está equipado con conexión BLUETOOTH con altavoz, conector USB, lector de tarjetas de memoria.

CONTROL Y EFICIENCIA.

El rendimiento de conducción queda garantizado por dos joystick ergonómicos de accionamiento electrónico debidamente equilibrados, cuya respuesta puede ser regulada según la sensibilidad personal del operador. La pantalla multifunción le permite al operador controlar el estado de la máquina y seleccionar las distintas configuraciones de uso a través de mandos sencillos e intuitivos. La práctica tarima de goma ofrece confort, seguridad y libertad de movimiento.



PANTALLA 7" TFT DE MATRIZ ACTIVA

La pantalla multifunción le permite al operador controlar el estado de la máquina y seleccionar las distintas configuraciones de uso a través de mandos intuitivos:

- Gestión horas y mantenimiento
- Revoluciones del motor
- Presiones de ejercicio
- Anomalías

FUNCIÓN LIMPIEZA EQUIPOS RADIANTES: se puede activar la inversión del sentido de rotación del ventilador Fan Drive para realizar la limpieza del radiador, eliminando las partículas de suciedad y polvo.

MODOS DE GESTIÓN

Durante la fase de diseño se ha prestado gran atención a las necesidades del operador.

Con un simple mando en la pantalla es posible elegir entre tres modos de conducción, que responden de manera diferente a la sensibilidad del usuario: una personalización adicional para prestaciones siempre excelentes.



TODOS LOS MANDOS EN TUS MANOS.



MANDOS Y CONTROLES

Ambos modelos cuentan con dos modos de desplazamiento: la primera marcha de velocidad reducida y fuerza de empuje máxima; la segunda marcha para una velocidad de desplazamiento superior. Todo controlado por un cómodo pulsador situado en el manipulador izquierdo.

El manipulador derecho controla la elevación y el descenso del brazo, el cierre y la apertura del equipamiento y la capacidad de la instalación hidráulica auxiliar.

Los mandos potenciométricos montados en la placa izquierda permiten realizar el ajuste de la marcha del vehículo y la gestión de la capacidad de la instalación high-flow (de 0 a 160 lt/min).

Se ha prestado gran atención al confort sonoro y a la reducción de las vibraciones, mediante el aislamiento de la cabina sobre cuatro soportes viscoelásticos.

El sistema de calefacción y el aire acondicionado garantizan el confort operativo en cualquier condición meteorológica (opcional).





Gracias a la amplia apertura delantera abatible, el acceso al puesto de conducción es sencillo, inmediato y libre de obstáculos. El valor añadido está representado por la posibilidad para el operador de trabajar con la puerta cerrada o abierta en total tranquilidad.

VISIBILIDAD

El diseño característico de las estructuras de protección y la posición rebajada de los brazos le garantiza al operador un campo visual muy amplio.

Los dos skid presentan visibilidad excelente, gracias al parabrisas y a las ventanillas laterales de gran tamaño.

Se ha dedicado cuidado especial al aspecto de la iluminación operativa; además de los faros de circulación por carretera montados en los brazos, las máquinas están equipadas con cuatro faros de trabajo montados en la roll-bar o en la cabina (dos delanteros y dos traseros).



EL MANTENIMIENTO NUNCA HA SIDO TAN FÁCIL.



El vuelco de la cabina de accionamiento hidráulico permite acceder fácilmente al distribuidor y a los componentes principales: unos pocos gestos para un valor añadido importante.

La facilidad de mantenimiento y la sencillez de intervención, combinados con el posicionamiento estratégico de los componentes principales, reduce los tiempos de inactividad del operador.



ACCESIBILIDAD

Es posible izar la cabina gracias al auxilio de un práctico sistema hidráulico dedicado, cuyo control está colocado en el costado exterior de la máquina.

Es posible acceder con facilidad a los servicios correspondientes al motor térmico a través de la apertura del capó trasero.

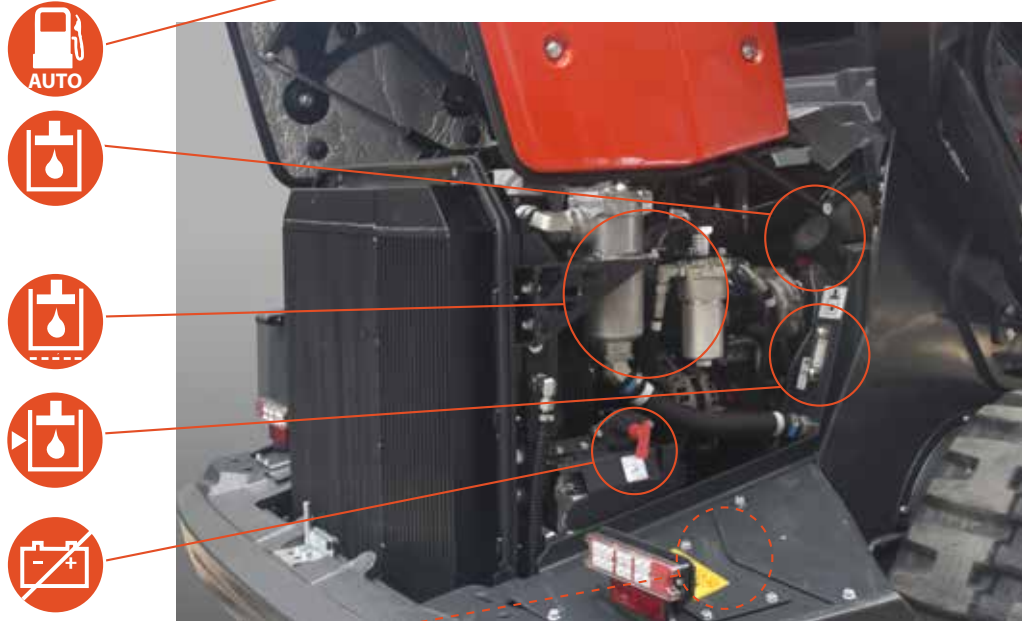
En esta parte de la máquina se encuentran todos los filtros (gasóleo y aire), además del dispositivo de control y abastecimiento de aceite del motor y de aceite hidráulico.

En la esquina derecha trasera están montados los mandos de elevación hidráulica de la cabina.

La tarima del puesto de conducción está equipada con una cómoda trampilla de descarga que posibilita una limpieza sencilla.

Los dispositivos para el abastecimiento manual y electrónico se encuentran en el costado izquierdo de la máquina.

Todos los puntos de acceso para los controles diarios y para las intervenciones de mantenimiento ordinario se concentran en zonas definidas, permitiendo así la optimización de los tiempos de inactividad de la máquina.



ACCESIBILIDAD

Accesos comunes o destinados hacen que todas las operaciones de mantenimiento sean simples y rápidas.

EL ESPACIO A TU SERVICIO.



VERSATILIDAD SIN LÍMITES.



MOVIMIENTO DE TIERRAS



MANTENIMIENTO VIAL



FORESTACIÓN



CARGA - DESCARGA

El potente motor de las mini-palas 19SK y 20TL, en combinación con la instalación auxiliar high-flow con capacidad máxima de 160 litros de 280 bares, garantiza una versatilidad considerable para el uso de todos los equipos disponibles en el mercado. La comodidad y la seguridad operativa están garantizadas por la cantidad de conexiones rápidas y el control de descarga de la presión.

FLEXIBILIDAD, COMPACTABILIDAD, ERGONOMÍA.

El contrapeso trasero le confiere a la máquina estabilidad elevada y robustez, asimismo protege todas las piezas funcionales de los golpes más graves.

EFICIENCIA Y CONSUMOS

El corazón de los SKID es el motor YANMAR 4TNV98CT - Stage 5, eficiente y silencioso, diseñado y fabricado para optimizar el rendimiento y reducir los consumos.

El ventilador de refrigeración hidráulico Fan Drive, que regula de manera instantánea la velocidad de rotación, según las necesidades del motor, contribuye a aumentar el rendimiento de la máquina manteniendo bajo control el ruido y la temperatura.



SEGURIDAD

Las barras de seguridad impiden el accionamiento involuntario de la máquina. Cinturones de seguridad y estructuras cabina y roll-bar certificadas ROPS/TOPS y FOPS nivel 1 proporcionan al habitáculo toda la seguridad necesaria en caso de accidentes.



POTENCIA Y PRESTACIONES.

PRESTACIONES

Durante la fase de diseño se ha prestado gran atención al sistema Vertical Lift, que permite una altura de elevación elevada (de mucho superior a los medios de obra) manteniendo inalterada la estabilidad de la máquina con cualquier posición de la carga. La capacidad operativa, al 50% de la carga de vuelco, es 2.050 kg para el modelo de orugas y 1.450 kg para el modelo con ruedas.

Un eficiente sistema de autonivelación permite izar cargas paletizadas con seguridad y control máximos.

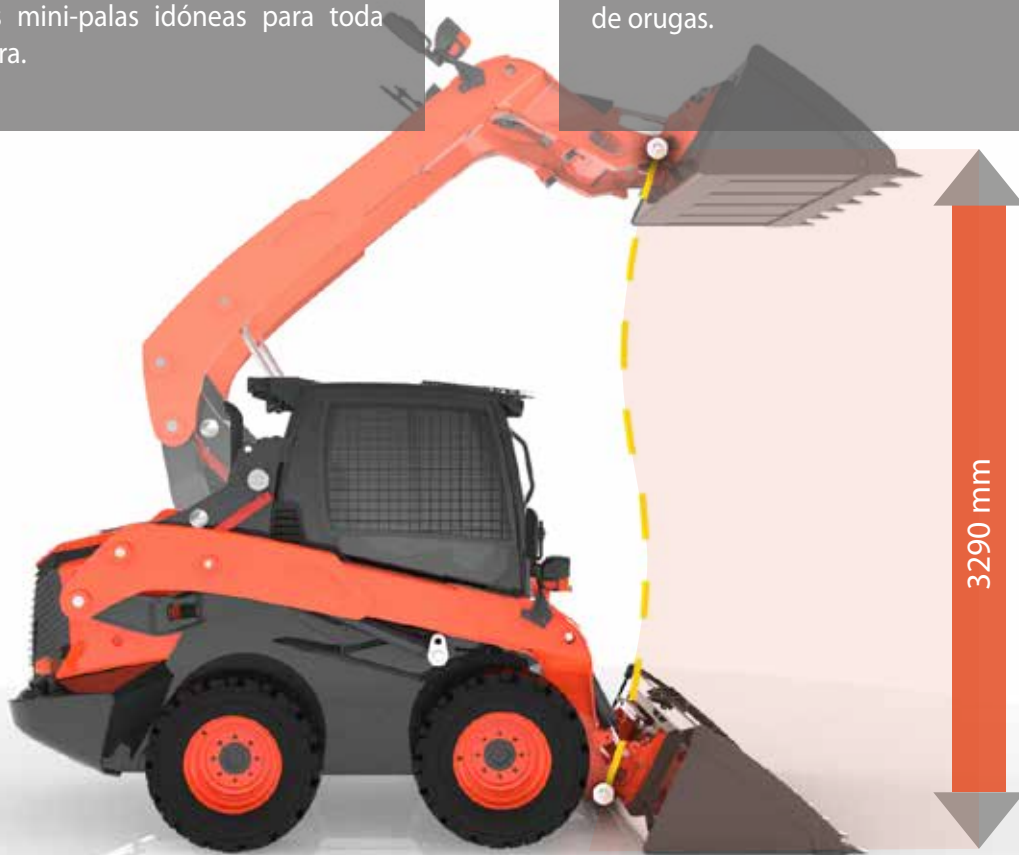
Estas características importantes, combinadas con una velocidad de desplazamiento próxima a 18 km/h, vuelven las mini-palas idóneas para toda necesidad de la obra.

SISTEMA HIDRÁULICO

La eficiente instalación Load Sensing posibilita un ahorro de carburante (hasta el 15%) gracias a la distribución adecuada de la potencia.

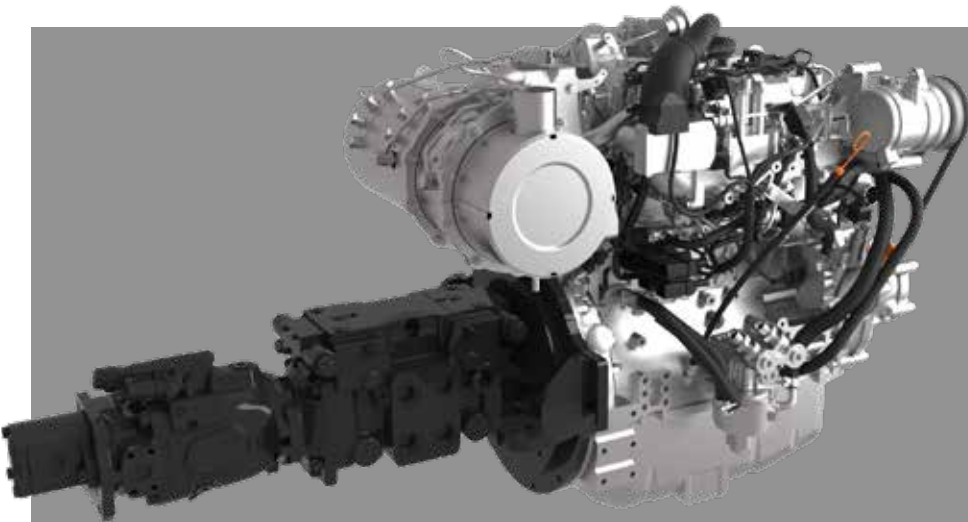
La potencia de los servicios hidráulicos queda garantizada por una bomba Load Sensing de pistones axiales con capacidad variable, de 160 litros/minuto a una presión máxima de 280 bares.

La transmisión hidrostática queda garantizada por la combinación entre una bomba tandem de control electrónico y motores radiales. La fuerza de tracción máxima que se puede alcanzar es de 4.450 daN para el modelo con ruedas y de 5.100 daN para el modelo de orugas.



EL NUEVO MOTOR

STAGE V



Motor TURBO: YANMAR 4TNV98CT - STAGE 5 con EGR, Common Rail y filtro antipartículas FAP

Potencia: 53,7 kw / 73 HP @ 2600 rpm

Cilindrada: 3,319 cc n° Cilindros: 4

Desactivación autonivelante:

- reducción calentamiento (ventilador soplador)
- reducción ruido en la cabina
- reducción calor en la cabina
- dimensiones cabina aumentadas

En conformidad con las actuales normativas vigentes para la reducción de las emisiones de descarga, el motor térmico cuenta con dos sistemas de post-tratamiento de los humos: el filtro antipartículas DPF y el catalizador de oxidación DOC.

El sistema de regeneración que limpia el DPF entra en función automáticamente pero se puede inhibir durante el uso en ambientes con riesgo de incendio.



STAGE V

El sistema eléctrico innovador BOSCH-REXROTH permite aprovechar al máximo toda la potencia disponible del motor diésel STAGE 5, colocando los modelos 19SK y 20TL en la cumbre de su categoría en términos de rendimiento y prestaciones.



LA IMPORTANCIA DE SER FIABLE.

FIABILIDAD

Diseñado y probado para prestaciones elevadas con fiabilidad constante.

La definición de los materiales, la selección de los componentes y el diseño de las estructuras han sido realizados para que pudieran pasar las pruebas de trabajo más gravosas y estresantes.

Destacan el bastidor integral, las secciones brazos importantes, el contrapeso paragolpes trasero y la cubierta trasera de ventilación de acero que aumentan la eficiencia y la duración del producto.



RENDIMIENTOS

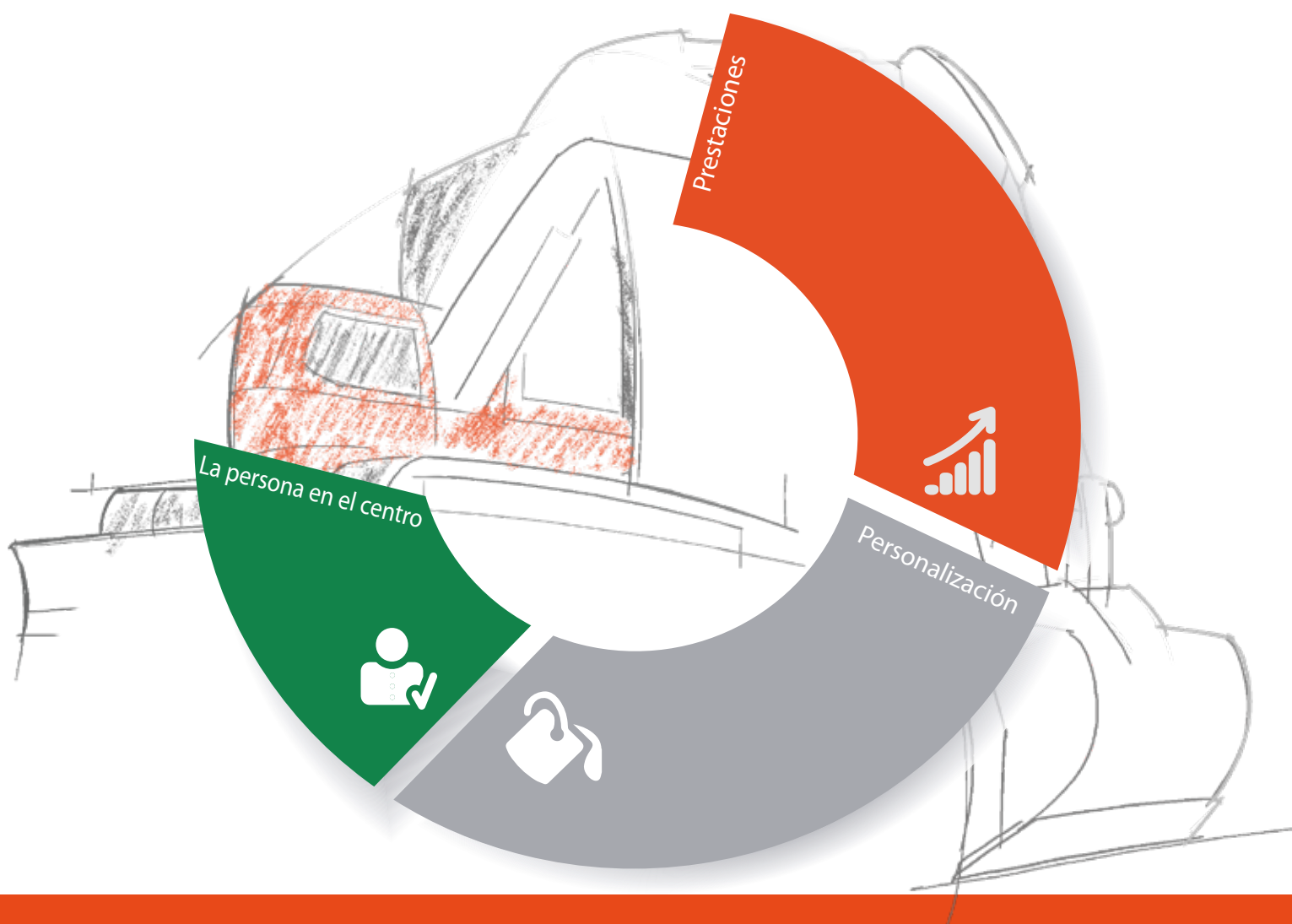
EUROCOMACH CONFIGURATION SUPPORT (ECS): INFINITAS POSIBILIDADES DE PERSONALIZACION.

UTILIDAD Y SERVICIOS

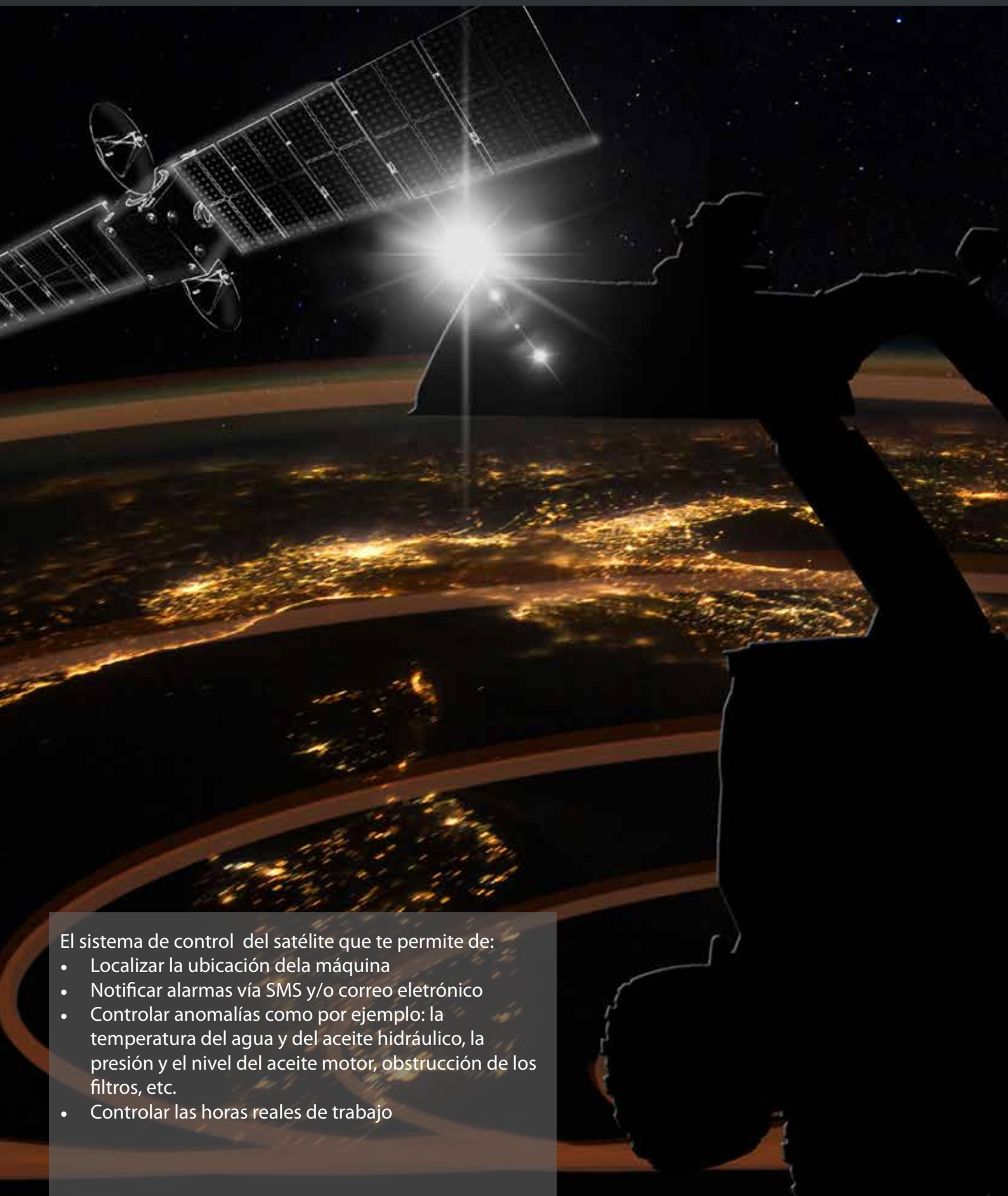
Escuchamos todas vuestras exigencias para poder proponer la mejor solución de máquina posible. Consideramos a nuestros productos no simples máquinas sino las mejores oportunidades para nuestros clientes. Entre los servicios suministrados, están disponibles:

- Barnizado personalizado
- Varios tipos de orugas
- Predisposición de líneas auxiliares personalizadas por tipo y cantidad
- Equipos adicionales

Las numerosas configuraciones disponibles permiten hacer la mejor elección en relación al trabajo que se debe realizar.



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL.



El sistema de control del satélite que te permite de:

- Localizar la ubicación de la máquina
- Notificar alarmas vía SMS y/o correo electrónico
- Controlar anomalías como por ejemplo: la temperatura del agua y del aceite hidráulico, la presión y el nivel del aceite motor, obstrucción de los filtros, etc.
- Controlar las horas reales de trabajo

	19SK			
	20TL			
	ESK 190			
	ETL 200			
MOTOR				
Motor diésel, n°4 cilindros, cilindrada 3319 cc, potencia 53,7 kW (73,0 HP) Stage 5	/	/	•	•
Motor diésel, n°4 cilindros, cilindrada 3319 cc, potencia 63,9 kW (86,9 HP) Stage 3A	•	•	/	/
Acelerador electrónico	•	•	•	•
Pre calentador eléctrico	•	•	•	•
Prefiltro de aire "ciclón" en aspiración de aire	•	•	•	•
Filtro de aire en seco con válvula de descarga e indicador de obstrucción filtro.	•	•	•	•
Doble cartucho filtro de aire	•	•	•	•
Filtro de aceite del motor de cartucho	•	•	•	•
Filtro carburante de cartucho	•	•	•	•
Filtro carburante con bandeja de separación de agua	•	•	•	•
Puerta de descarga depósito combustible	•	•	•	•
Bandeja auxiliar de expansión líquido refrigerante	•	•	•	•
Ventilador reversible	•	•	•	•

	19SK			
	20TL			
	ESK 190			
	ETL 200			
CABINA				
Cabina ROPS/FOPS (Nivel 1)	•	•	•	•
Asiento regulable con suspensión mecánica	•	•	•	•
Asiento regulable con suspensión neumática	○	○	○	○
Asiento regulable con suspensión neumática con calefacción	○	○	○	○
Ajuste longitudinal del asiento	•	•	•	•
Cinturón de seguridad enrollable	•	•	•	•
Reposabrazos para soporte codos regulables en altura	•	•	•	•
Tarima de goma confort	•	•	•	•
Cabina montada sobre 4 soportes elásticos de amortiguamiento de las vibraciones	•	•	•	•
Climatizador con ajuste automático	○	○	○	○
Ventanillas laterales correderas	•	•	•	•
Parabrisas con sistema de apertura asistida (muelles de gas)	•	•	•	•
Luz de cortesía	•	•	•	•
Ordenador de a bordo con pantalla multifunción	•	•	•	•
Pilotos de alarma para filtro hidráulico y obstrucción filtro de aspiración de aire motor	•	•	•	•
Instrumentos de indicación de la temperatura del agua y de nivel de combustible	•	•	•	•
Cuentahoras	•	•	•	•
Alarma acústica para alta temperatura agua	•	•	•	•
Avisador acústico (claxon)	•	•	•	•
Radio AM/FM USB, conexión BLUETOOTH, lector de tarjetas de memoria	•	•	•	•
Toma unipolar de alimentación 12 Voltios	•	•	•	•
Limpiaparabrisas delantero y trasero con pulverizador y ajuste de velocidad	•	•	•	•
Compartimento para objetos	•	•	•	•
Botellero	•	•	•	•
SEGURIDAD				
Dispositivo de bloqueo de la máquina durante salida/acceso al puesto de conducción	•	•	•	•
Plancha antideslizante de subida	•	•	•	•
Tiradores de subida y bajada	•	•	•	•
Mazo de emergencia	•	•	•	•
Espejos retrovisores	•	•	•	•
Kit cámara trasera	○	○	○	○
Válvula de seguridad sobre cilindros brazo de elevación y cilindros de vuelco cuchara	○	○	○	○
Acumulador de presión que permite el descenso del brazo en caso de avería del motor	•	•	•	•
Válvula hidráulica que permite el descenso del brazo en caso de avería del motor	•	•	•	•
4 puntos de anclaje para el transporte	•	•	•	•

	19SK			
	20TL			
	ESK 190			
	ETL 200			
INSTALACIÓN ELÉCTRICA				
Luces de trabajo delanteras y traseras en cabina	●	●	●	●
Luces delanteras y trasera para circulación por carretera	●	●	●	●
Faro giratorio	●	●	●	●
Interruptor desconexión batería	●	●	●	●
Conectores estancos (IP67)	●	●	●	●
INSTALACIÓN HIDRÁULICA				
Instalación hidráulica load-sensing REXROTH con bomba de capacidad variable	●	●	●	●
Servomandos electrónicos ISO/H	●	●	●	●
Filtro de aspiración aceite hidráulico	●	●	●	●
Freno de estacionamiento	●	●	●	●
Sistema de desplazamiento de dos velocidades	●	●	●	●
Instalación hidráulica sencilla/doble efecto (p.ej. martillo o barrena) con dispositivo de retención eléctrica	●	●	●	●
Instalación High-Flow 3 tubos: máx. 160 lt/min, máx. 280 bar	●	●	●	●
Instalación AUX 2: máx. 70 lt/min, máx. 210 bar	●	●	●	●
Línea hidráulica de drenaje directa en el depósito	●	●	●	●
Desenganche rápido cuchara hidráulica	○	○	○	○
Sistema flotante brazos	●	●	●	●
Válvula hidráulica de autonivelación cuchara (se acciona solamente durante la elevación del brazo)	●	●	●	●
Desactivación autonivelante	○	○	○	○
CARRO INFERIOR (ETL 200 e ETL 200 T4)				
Carro de rodillos oscilantes con orugas de goma	●	/	●	/
Cárter motores de desplazamiento	●	/	●	/

	19SK			
	20TL			
	ESK 190			
	ETL 200			
UTILIDAD				
Instalación Geo-Service para la localización y el diagnóstico remoto	○	○	○	○
Instalación antirrobo	○	○	○	○
Personalización color (especificaciones RAL)	○	○	○	○
4 puntos de anclaje para el transporte	●	●	●	●
Indicador visual de nivel de combustible montado en la máquina	●	●	●	●
Electrobomba de abastecimiento de combustible con parada automática	○	○	○	○
Compartimento para documentos	●	●	●	●
Bomba hidráulica elevación cabina	●	●	●	●

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR ●
EQUIPAMIENTO OPCIONAL ○
NO DISPONIBLE /

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Peso operativo máquina	kg	4.350
MOTOR		
Modello	YANMAR 4TNV98T - Stage 3A	
Potencia máx. (2.600 rpm)	kW - HP	63,9 - 86,9
Par máx.	Nm	296,1 (1.850 rpm)
Cilindrada	cc	3.319
Cantidad de cilindros	n°	4
Refrigeración	Líquida	
Consumo	lt/h	9
Alternador	V (A)	12 (80)
Batería	V (Ah)	12 (100/850)
INSTALACIÓN HIDRÁULICA		
Tipología bombas	n. 1 a pistones axiales a alcance variable Load sensing REXROTH	
Capacidad bombas	lt/min	160
Presión máx. de calibrado instalación	bar	280
Instalación High Flow (opcional):	Capacidad máx.	lt/min
	Presión máx.	bar
		160
		280
TRANSMISIÓN		
Tipo	Hidrostática con bomba tandem electrohidráulica y motorreductores a pistones radiales REXROTH	
Velocidad de traslación	km/h	1a: 0 ÷ 9,0 / 2a: 0 ÷ 18,0
Fuerza de tracción	daN	4.450
Dimensiones neumáticos	12 x 16,5	
FRENOS		
De servicio	Hidrostático	
De estacionamiento	Negativo, de discos múltiples en baño de aceite, integrados en los motorreductores posteriores, de mando electrohidráulico	
De emergencia	De accionamiento electrohidráulico sobre los frenos de estacionamiento integrados en los motorreductores posteriores	
PRESTACIONES		
Carga de vuelco (ISO 14397)	kg	2.920
Carga operativa (ISO 14397, no superior al 50% de la carga de vuelco)	kg	1.450
Fuerza de desgarrar en la cuchara	daN	3.985
Capacidad cuchara estándar	m ³	0,56
Anchura cuchara estándar	mm	1.860
Declive superable	60% - 30°	
REABASTECIMIENTOS		
Depósito gasóleo	lt	110
Depósito aceite hidráulico	lt	55
Capacidad sistema hidráulico	lt	93
Capacidad sistema de refrigeración	lt	12
Aceite motor	lt	10,2
MANDOS		
Tipo	Manipuladores ergonómicos a mando electrónico con bloque seguridad a bordo	
Traslación	A mando eléctrico con manipulador IZQ	
Servicios	A mando eléctrico con manipulador DER para levantamiento y cuchara	
Mecanismo elevación	Brazo a levantamiento vertical con sistema autonivelante de la cuchara de serie (sólo en subida brazo)	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

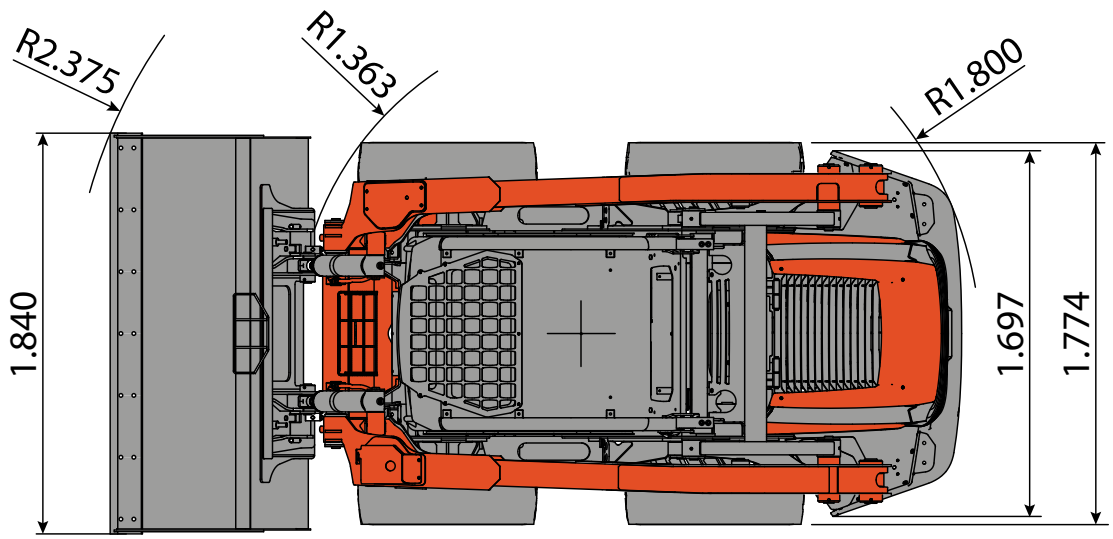
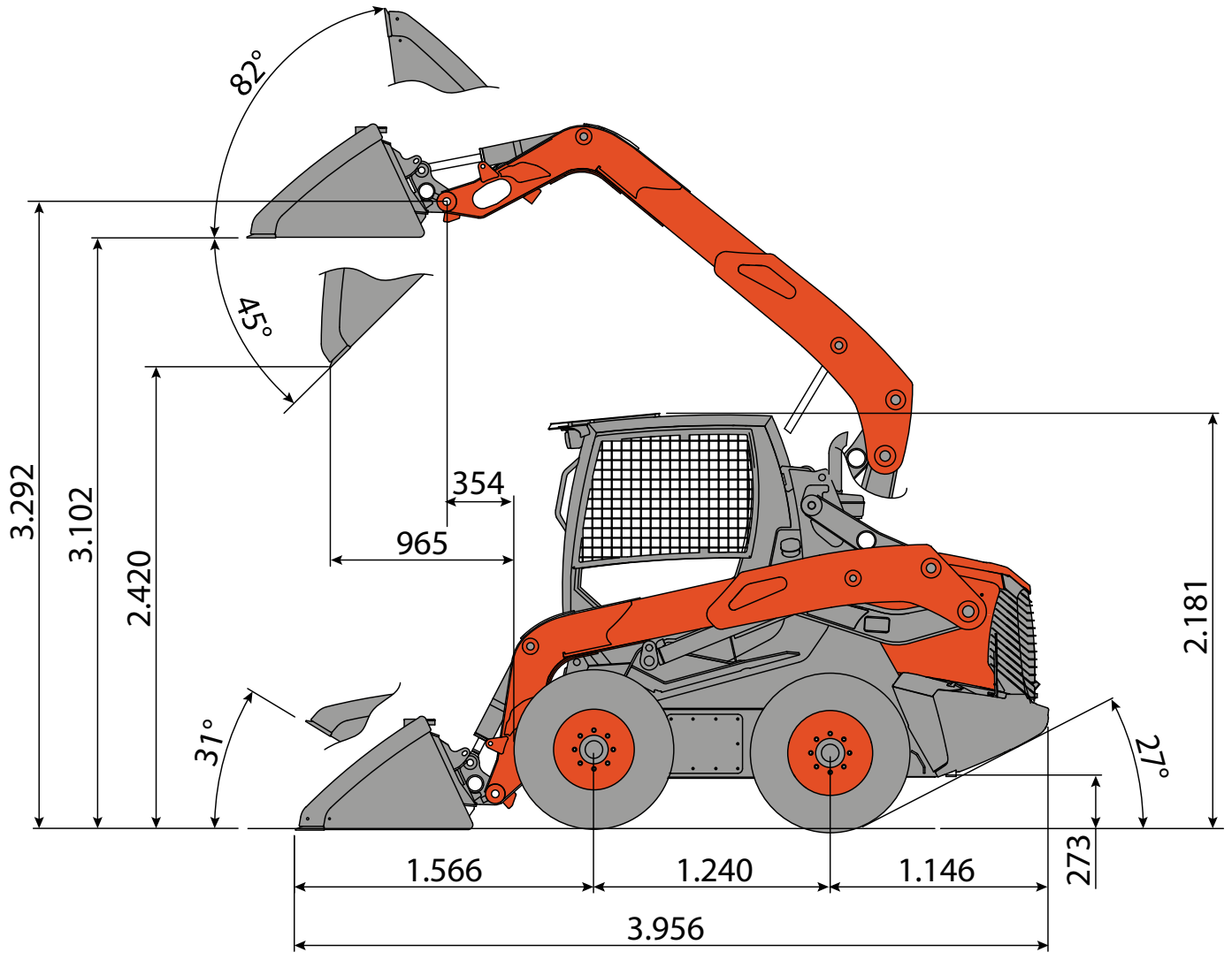
Peso operativo máquina con orugas de goma	kg	5.470
MOTOR		
Modello	YANMAR 4TNV98T - Stage 3A	
Potencia máx. (2.600 rpm)	kW - HP	63,9 - 86,9
Par máx.	Nm	296,1 (1850 rpm)
Cilindrada	cc	3.319
Cantidad de cilindros	n°	4
Refrigeración	Líquida	
Consumo	lt/h	9
Alternador	V (A)	12 (80)
Batería	V (Ah)	12 (100/850)
INSTALACIÓN HIDRÁULICA		
Tipología bombas	n. 1 a pistones axiales a alcance variable Load sensing REXROTH	
Capacidad bombas	lt/min	160
Presión máx. de calibrado instalación	bar	280
Instalación High Flow (opcional):	Capacidad máx.	lt/min
	Presión máx.	bar
		160
		280
TRANSMISIÓN		
Tipo	Hidrostática con bomba tandem electrohidráulica y motorreductores a pistones radiales REXROTH	
Velocità di traslazione	km/h	1a: 0 ÷ 6,2 / 2a: 0 ÷ 12,5
Forza di trazione	daN	5.100
Anchura orugas de goma	mm	450
FRENOS		
De servicio	Hidrostático	
De estacionamiento	Negativo, de discos múltiples en baño de aceite, integrados en los motorreductores posteriores, de mando electrohidráulico	
De emergencia	De accionamiento electrohidráulico sobre los frenos de estacionamiento integrados en los motorreductores posteriores	
PRESTACIONES		
Carga de vuelco (ISO 14397)	kg	5.143
Carga operativa (no superior al 50% de la carga de vuelco)	kg	2.572
Carga operativa (ISO 14397, no superior al 35% de la carga de vuelco)	kg	1.800
Fuerza de desgarrar en la cuchara	daN	3.985
Capacidad cuchara estándar	m ³	0,64
Anchura cuchara estándar	mm	2.110
Presión al suelo con orugas de goma	kg/cm ²	0,34
Declive superable	60% - 30°	
REABASTECIMIENTOS		
Depósito gasóleo	lt	110
Depósito aceite hidráulico	lt	55
Capacidad sistema hidráulico	lt	93
Capacidad sistema de refrigeración	lt	12
Aceite motor	lt	10,2
MANDOS		
Tipo	Manipuladores ergonómicos a mando electrónico con bloque seguridad a bordo	
Traslación	A mando eléctrico con manipulador IZQ	
Servicios	A mando eléctrico con manipulador DER para levantamiento y cuchara	
Mecanismo elevación	Brazo a levantamiento vertical con sistema autonivelante de la cuchara de serie (sólo en subida brazo)	

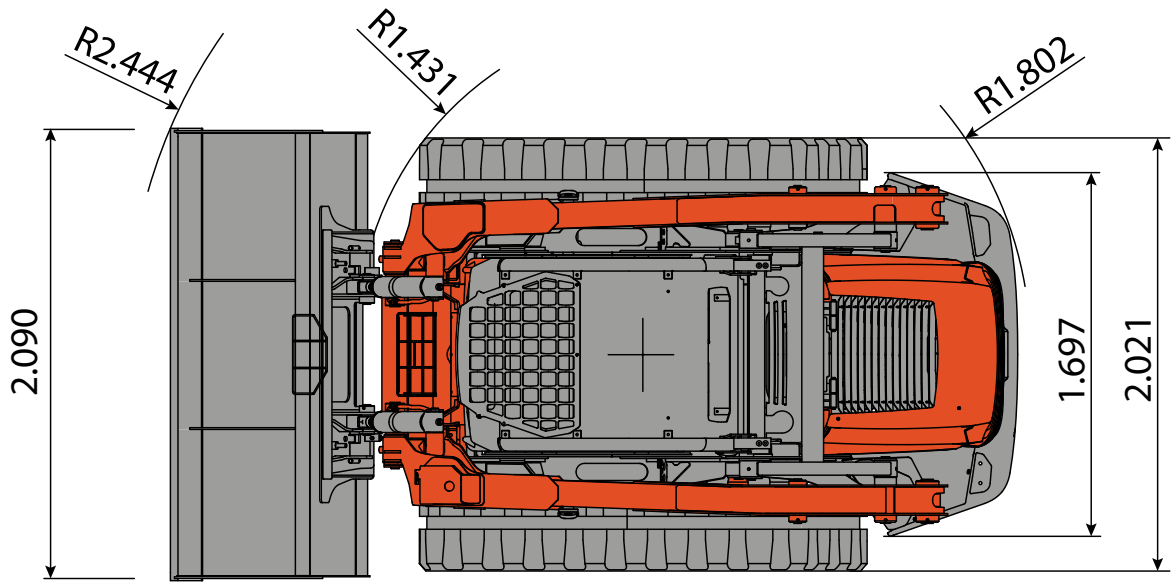
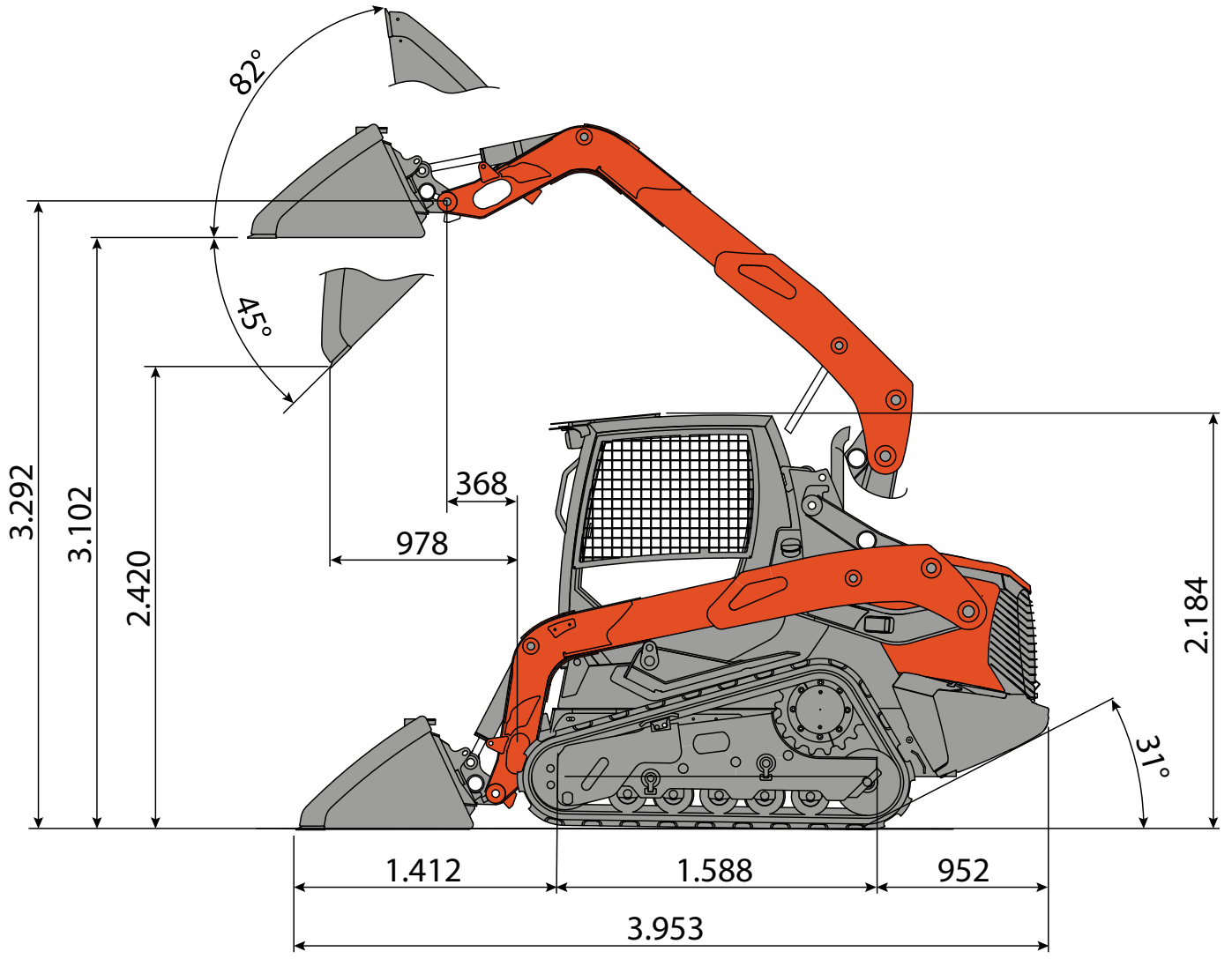
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Peso operativo máquina	kg	4.350
MOTOR		
Modello	YANMAR 4TNV98CT - Stage 5	
Potencia máx. (2.600 rpm)	kW - HP	53,7 - 73,0
Par máx.	Nm	291 (1.625 rpm)
Cilindrada	cc	3.319
Cantidad de cilindros	n°	4
Refrigeración	Líquida	
Consumo	lt/h	11
Alternador	V (A)	12 (80)
Batería	V (Ah)	12 (100/850)
INSTALACIÓN HIDRÁULICA		
Tipología bombas	n. 1 a pistones axiales a alcance variable Load sensing REXROTH	
Capacidad bombas	lt/min	160
Presión máx. de calibrado instalación	bar	280
Instalación High Flow (opcional):	Capacidad máx. Presión máx.	lt/min bar
		160 280
TRANSMISIÓN		
Tipo	Hidrostática con bomba tandem electrohidráulica y motorreductores a pistones radiales REXROTH	
Velocidad de traslación	km/h	1a: 0 ÷ 9,0 / 2a: 0 ÷ 18,0
Fuerza de tracción	daN	4.450
Dimensiones neumáticos	12 x 16,5	
FRENOS		
De servicio	Hidrostático	
De estacionamiento	Negativo, de discos múltiples en baño de aceite, integrados en los motorreductores posteriores, de mando electrohidráulico	
De emergencia	De accionamiento electrohidráulico sobre los frenos de estacionamiento integrados en los motorreductores posteriores	
PRESTACIONES		
Carga de vuelco (ISO 14397)	kg	2.920
Carga operativa (ISO 14397, no superior al 50% de la carga de vuelco)	kg	1.450
Fuerza de desgarrar en la cuchara	daN	3.985
Capacidad cuchara estándar	m ³	0,56
Anchura cuchara estándar	mm	1.860
Declive superable	60% - 30°	
REABASTECIMIENTOS		
Depósito gasóleo	lt	100
Depósito aceite hidráulico	lt	55
Capacidad sistema hidráulico	lt	93
Capacidad sistema de refrigeración	lt	12
Aceite motor	lt	10,2
MANDOS		
Tipo	Manipuladores ergonómicos a mando electrónico con bloque seguridad a bordo	
Traslación	A mando eléctrico con manipulador IZQ	
Servicios	A mando eléctrico con manipulador DER para levantamiento y cuchara	
Mecanismo elevación	Brazo a levantamiento vertical con sistema autonivelante de la cuchara de serie (sólo en subida brazo)	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Peso operativo máquina con orugas de goma	kg	5.470
MOTOR		
Modello	YANMAR 4TNV98CT - Stage 5	
Potencia máx. (2.600 rpm)	kW - HP	53,7 - 73,0
Par máx.	Nm	291 (1.625 rpm)
Cilindrada	cc	3.319
Cantidad de cilindros	n°	4
Refrigeración	Líquida	
Consumo	lt/h	11
Alternador	V (A)	12 (80)
Batería	V (Ah)	12 (100/850)
INSTALACIÓN HIDRÁULICA		
Tipología bombas	n. 1 a pistones axiales a alcance variable Load sensing REXROTH	
Capacidad bombas	lt/min	160
Presión máx. de calibrado instalación	bar	280
Instalación High Flow (opcional):	Capacidad máx.	lt/min
	Presión máx.	bar
		280
TRANSMISIÓN		
Tipo	Hidrostática con bomba tandem electrohidráulica y motorreductores a pistones radiales REXROTH	
Velocità di traslazione	km/h	1a: 0 ÷ 6,2 / 2a: 0 ÷ 12,5
Forza di trazione	daN	5.100
Anchura orugas de goma	mm	450
FRENOS		
De servicio	Hidrostático	
De estacionamiento	Negativo, de discos múltiples en baño de aceite, integrados en los motorreductores posteriores, de mando electrohidráulico	
De emergencia	De accionamiento electrohidráulico sobre los frenos de estacionamiento integrados en los motorreductores posteriores	
PRESTACIONES		
Carga de vuelco (ISO 14397)	kg	5.143
Carga operativa (no superior al 50% de la carga de vuelco)	kg	2.572
Carga operativa (ISO 14397, no superior al 35% de la carga de vuelco)	kg	1.800
Fuerza de desgarrar en la cuchara	daN	3.985
Capacidad cuchara estándar	m ³	0,64
Anchura cuchara estándar	mm	2.110
Presión al suelo con orugas de goma	kg/cm ²	0,34
Declive superable	60% - 30°	
REABASTECIMIENTOS		
Depósito gasóleo	lt	100
Depósito aceite hidráulico	lt	55
Capacidad sistema hidráulico	lt	93
Capacidad sistema de refrigeración	lt	12
Aceite motor	lt	10,2
MANDOS		
Tipo	Manipuladores ergonómicos a mando electrónico con bloque seguridad a bordo	
Traslación	A mando eléctrico con manipulador IZQ	
Servicios	A mando eléctrico con manipulador DER para levantamiento y cuchara	
Mecanismo elevación	Brazo a levantamiento vertical con sistema autonivelante de la cuchara de serie (sólo en subida brazo)	







Las informaciones contenidas en esta publicación son de carácter general. Sampierana S.p.A. se reserva la facultad de modificar en cualquier momento datos técnicos y características de los productos, sin obligación de aviso previo. Las fotografías tienen exclusivamente fines ilustrativos y no se refieren necesariamente a productos en condiciones estándares. Para instrucciones sobre el correcto uso de los productos se recomienda consultar el manual de uso y mantenimiento. El incumplimiento de las instrucciones contenidas en el manual de uso y mantenimiento no comporta ninguna responsabilidad a la sociedad Sampierana S.p.A. por los daños derivados a personas y/o cosas.