

REIFENKOMPAKTLADER RAUPENKOMPAKTLADER



Auch mit STAGE 3A-Motor erhältlich.

Concrete solutions. Always.

19sk 20TL

Betriebsgewicht 4.350 kg
Maximale Leistung 53,7 kW (73,0 HP)

Betriebsgewicht 5.470 Kg
Maximale Leistung 53,7 kW (73,0 HP)

 **EUROCOMACH®**

Die Modelle 19SK (Kompaktlader auf Rädern) und 20TL (Raupe kompaktlader), bieten in den Ausführungen Roll-bar und mit Kabine einen Komfort und eine Sicht an der Spitze der Kategorie und kombinieren extreme Wendigkeit mit einer unerreichten Vielseitigkeit.



FAHRKOMFORT.

FAHRWERK MIT SCHWINGENDEN LAUFROLLEN (20TL)

Mit der Auswahl von Raupenwerken mit dem System der fünf schwingenden Laufrollen erreicht man einen Fahrkomfort, der mit einer Betriebsstabilität ohne Gleichen vereint ist. Der Skid bewegt sich leicht und sicher auf jeder Art von Boden und nutzt in vollem Umfang die Bewegung der Laufrollen aus, dank einer Breite der Gummiraupenkette von 450 mm und einem Bodendruck von $0,34 \text{ kg/cm}^2$.



STABILITY

COMFORT



Die Kabine, die den ROPS / FOPS - Sicherheitsanforderungen entspricht, bietet einen großen Arbeitsbereich und erhöht so den Komfort und die Produktivität in den Arbeitstagen. Sie ist mit einem Sitz mit mechanischer Federung (optional zu demjenigen mit pneumatischer Federung, auch erwärmt) mit System für die Sitzlängsverstellung ausgestattet.



Die Sicherheitsstangen dienen als bequeme Stütze für die Arme und schließen die versehentliche Steuerung der Maschine aus. Die Möglichkeit der Höheneinstellung erlaubt eine bessere Ergonomie zugunsten einer korrekten Verwendung des Joysticks.



AUTORADIO USB

Das Autoradio ist mit mit BLUETOOTH Verbindung, Freisprecheinrichtung, USB-Buchse, SD/SDHC-Speicherkartenleser.

KONTROLLE UND EFFIZIENZ.

Das Fahrverhalten wird durch zwei ergonomische Joystick mit elektronischer Steuerung gewährleistet, dessen Ansprechen je nach individueller Sensibilität des Bediener reguliert werden kann. Das Multi-Funktion-Display erlaubt dem Bediener, den Zustand der Maschine zu beobachten und die unterschiedlichen Konfigurationen zum Gebrauch durch einfache und intuitive Steuerungen zu wählen. Das praktische Gummi-Trittbrett bietet Komfort, Sicherheit und Bewegungsfreiheit.



AKTIV-MATRIX-DISPLAY 7" TFT

Das Multi-Funktion-Display erlaubt dem Bediener, den Zustand der Maschine zu beobachten und die unterschiedlichen Konfigurationen zum Gebrauch durch intuitive Steuerungen zu wählen.

- Verwaltung der Stunden und Wartung
- Motordrehzahl
- Betriebsdrücke
- Störungen

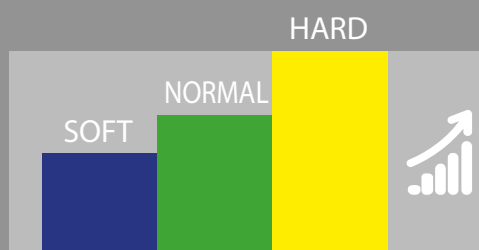
FUNKTION REINIGUNG

STRAHLUNGSMASSEN: Es ist möglich, die Umkehr der Drehrichtung des Lüfters Fan Drive für die Reinigung des Kühlers von Schmutz- und Staubpartikeln zu aktivieren.

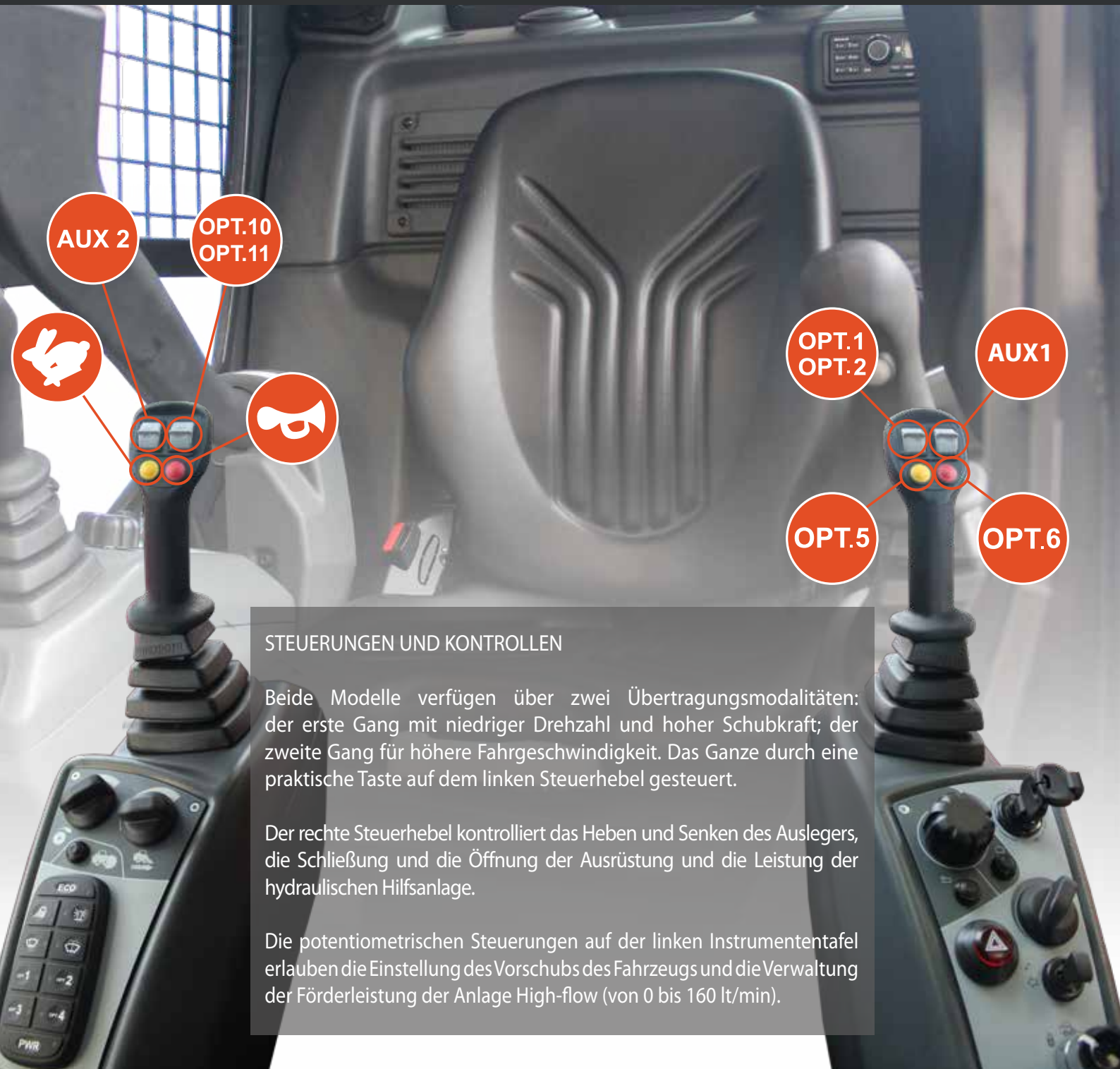
VERWALTUNGSMODALITÄTEN

Große Aufmerksamkeit wurde in der Planung den Bedürfnissen des Bediener geschenkt.

Mit einem einfachen Befehl auf dem Display kann zwischen drei Fahrmodi gewählt werden, die unterschiedlich auf die Empfindlichkeit des Benutzers reagieren: eine zusätzliche persönliche Gestaltung für ständige Spitzenleistungen.



JEDE STEUERUNG IN IHREN HÄNDEN.



STEUERUNGEN UND KONTROLLEN

Beide Modelle verfügen über zwei Übertragungsmodalitäten: der erste Gang mit niedriger Drehzahl und hoher Schubkraft; der zweite Gang für höhere Fahrgeschwindigkeit. Das Ganze durch eine praktische Taste auf dem linken Steuerhebel gesteuert.

Der rechte Steuerhebel kontrolliert das Heben und Senken des Auslegers, die Schließung und die Öffnung der Ausrüstung und die Leistung der hydraulischen Hilfsanlage.

Die potentiometrischen Steuerungen auf der linken Instrumententafel erlauben die Einstellung des Vorschubs des Fahrzeugs und die Verwaltung der Förderleistung der Anlage High-flow (von 0 bis 160 lt/min).

Große Aufmerksamkeit wurde dem akustischen Komfort und der Vibrationsdämpfung durch die Isolierung der Kabine auf vier viskoelastischen Halterungen geschenkt.

Das Heizungssystem und die Klimaanlage versichern einen Betriebskomfort unter jeder klimatischen Bedingung (optional).





Dank der weiten vorderen Öffnung (versenkbar zu öffnen) erweist sich der Zugang zum Fahrersitz als bequem und umgehend, ohne Hindernisse. Die Möglichkeit für den Bediener, sowohl mit geschlossener als auch offener Türe in größter Ruhe arbeiten zu können, stellt einen zusätzlichen Wert dar.

SICHT

Das charakteristische Design der Schutzstrukturen und die besonders gesenkte Position der Ausleger gewährleisten dem Bediener ein weites Sichtfeld.

Die beiden Skid weisen eine ausgezeichnete Sicht, dank der Windschutzscheibe und den Seitenscheiben mit großen Abmessungen, auf.

Große Aufmerksamkeit wurde dem Aspekt der Arbeitsbeleuchtung geschenkt; zusätzlich zu den Scheinwerfern für den Straßenverkehr, die auf den Auslegern positioniert sind, sind die Maschinen mit vier Arbeitsscheinwerfern, die sich auf dem Überrollbügel (Roll-bar) oder auf der Kabine befinden, ausgestattet (zwei vorne und zwei hinten).



DIE WARTUNG WAR NOCH NIE SO EINFACH.



Das Kippen der Kabine mit hydraulischer Steuerung erlaubt, den Verteiler und die hauptsächlichen Komponenten der Hydraulikanlage bequem zu erreichen: Wenige Gesten für einen zusätzlichen Wert.

Die Leichtigkeit der Wartung und die Einfachheit des Eingriffs, kombiniert mit der strategischen Positionierung der Hauptkomponenten, verringert die Stillstandszeiten des Bedieners.

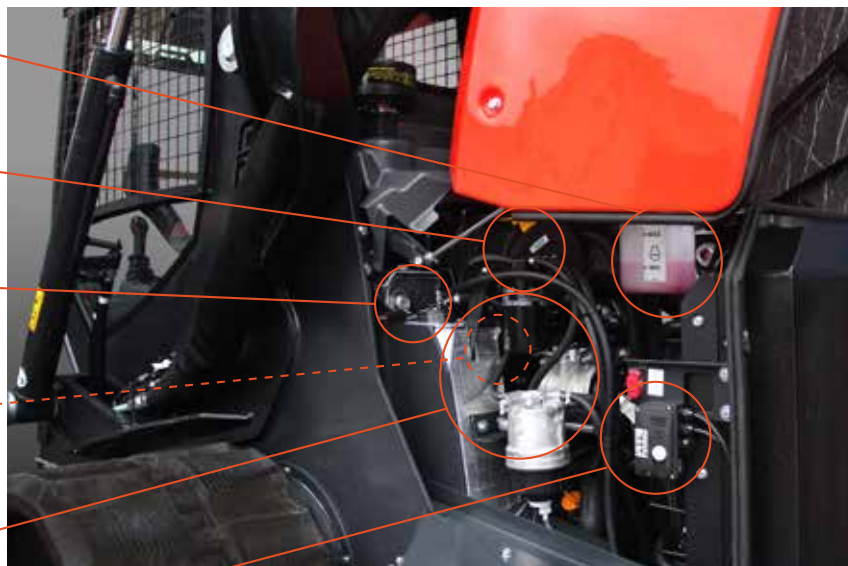


ZUGÄNGLICHKEIT

Es ist möglich, die Kabine mit Hilfe eines praktischen Hydrauliksystems zu erheben, dessen Steuerung auf der Außenseite der Maschine positioniert ist.

Die Betriebsfunktionen des Verbrennungsmotors sind bequem durch die Öffnung des hinteren Gehäuses erreichbar.

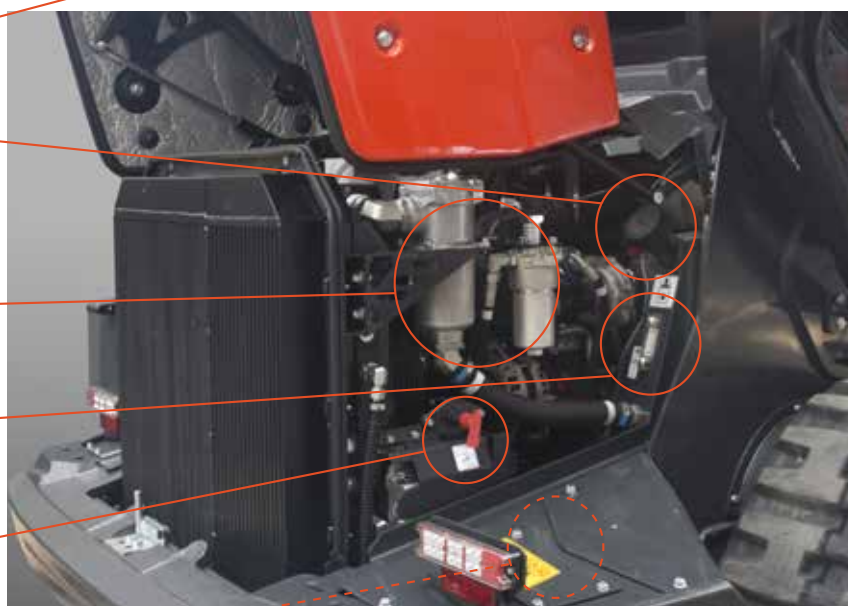
Alle Filter (Dieselkraftstoff und Luft), sind außer der Kontrolle und dem Nachfüllen des Motoröls und des Hydrauliköls auf diesem Teil der Maschine erkennbar.



In der rechten hinteren Ecke sind die Steuerungen für den hydraulischen Hub der Kabine angeordnet.

Das Trittbrett des Fahrersitzes ist mit einer praktischen Entladeluke versehen, die seine bequeme Reinigung ermöglicht.

Das manuelle und elektronische Nachfüllen des Dieselkraftstoffs ist leicht auf der linken Seite der Maschine erreichbar.



Alle Zugangspunkte für die täglichen Kontrollen und für die Eingriffe der ordentlichen Wartung sind in bestimmten Bereichen konzentriert, um eine Optimierung der Ausfallzeiten zu ermöglichen.



ZUGÄNGLICHKEIT

Gemeinsame oder spezielle Zugänge machen jeden Vorgang der Wartung einfach und schnell.

DER RAUM ZU IHREM DIENST.



VIELSEITIGKEIT OHNE GRENZEN.



BAUWESEN



**STRASSENIN-
STANDHALTUNG**



FORSTWESEN



BELADEN - ENTLADEN

Der leistungsstarke Motor der Kompaktlader 19SK und 20TL, in Kombination mit der Hilfsanlage High-flow mit maximaler Förderleistung von 160 Litern bei 280 bar, garantiert eine bedeutende Vielseitigkeit in der Verwendung aller, der sich auf dem Markt befindenden Ausrüstungen. Zweckmäßigkeit und Betriebssicherheit werden durch die Anzahl der Schnellkupplungen und durch die Kontrolle der Druckentladung unterstützt.

FLEXIBILITÄT, KOMPAKTHEIT, ERGONOMIE.

Das hintere Gegengewicht verleiht der Maschine hohe Stabilität und Solidität und gewährt allen funktionellen Teilen Sicherheit durch Schutz gegen schwere Stöße.

EFFIZIENZ UND VERBRAUCH

Das Herz der Skid ist der effiziente und geräuschlose Motor YANMAR 4TNV98CT - Stage 5, geplant und erstellt, um die Leistungen zu optimieren und den Verbrauch zu vermindern.

Der hydraulische Kühllüfter Fan Drive, der umgehend die Drehgeschwindigkeit je nach Notwendigkeit des Motors reguliert, trägt dazu bei, die Leistungen der Maschine zu erhöhen, indem er Geräuschentwicklung und Temperatur in Grenzen hält.



SICHERHEIT

Die Sicherheitsstangen schließen eine unabsichtliche Steuerung der Maschine aus.

Sicherheitsgurte, Kabinenstrukturen und Überrollbügel (Roll-bar), die ROPS/TOPS und FOPS Stufe 1 zertifiziert sind, geben die totale Sicherheit, die der Kabine im Fall von Unfall notwendig sind.



LEISTUNG UND PERFORMANCE

LEISTUNGEN

Große Aufmerksamkeit wurde in der Planung dem System Vertical Lift gewidmet, das eine große Hubhöhe erlaubt (weit über den Arbeitsmitteln), während die Stabilität der Maschine in jeder Position der Last unverändert bleibt. Die Betriebskapazität, bei 50% der Kipplast beträgt 2.050 kg für das Modell mit Raupenfahrwerk und 1.450 kg für das Modell mit Rädern.

Ein effizientes Selbstnivellierungssystem ermöglicht das Anheben von Palettenladungen bei maximaler Sicherheit und Kontrolle.

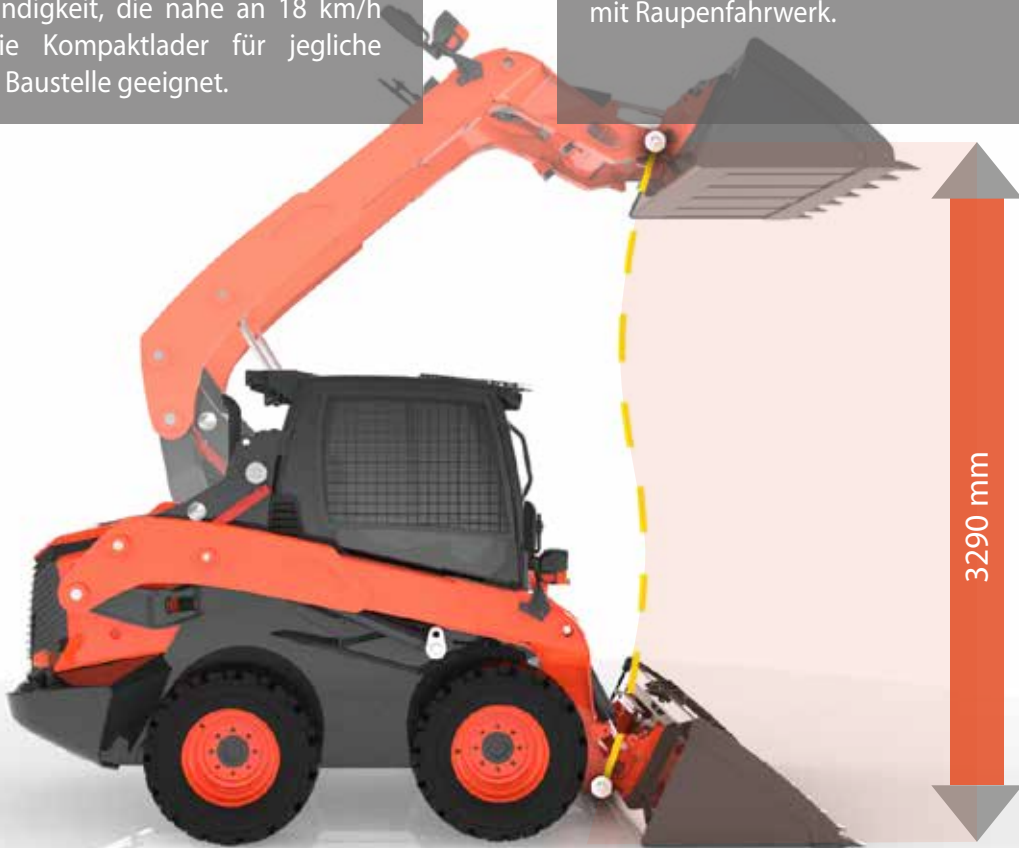
Diese wichtigen Eigenschaften, kombiniert mit einer Fahrgeschwindigkeit, die nahe an 18 km/h liegt, machen die Kompaktlader für jegliche Anforderung einer Baustelle geeignet.

HYDRAULIKSYSTEM

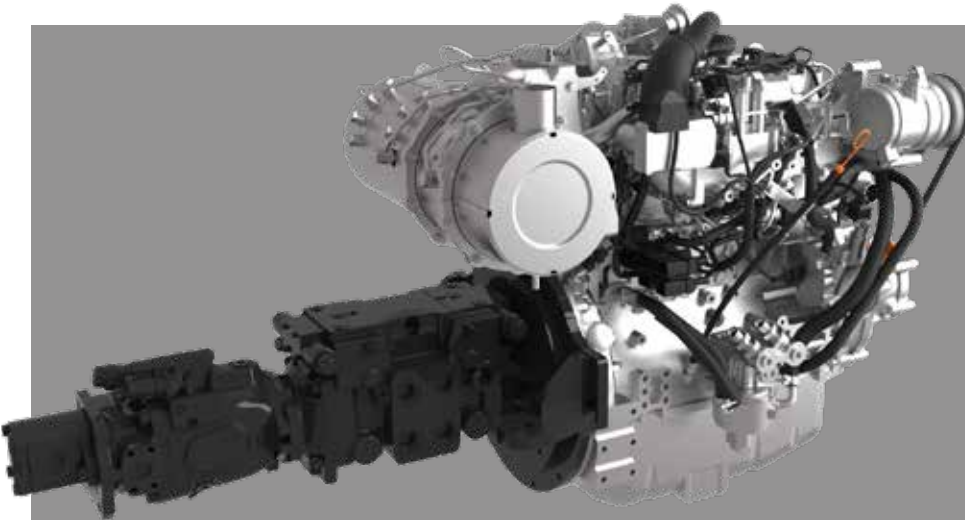
Die effiziente Anlage Load Sensing erlaubt eine Kraftstoffersparnis (bis zu 15%) dank einer angemessenen Verteilung der Leistung.

Die Leistung der hydraulischen Betriebsfunktionen ist durch eine Axialkolbenpumpe Load Sensing mit variabler Förderkapazität von 160 Liter/Minute bei einem maximalen Druck von 280 bar gewährleistet.

Die hydrostatische Übertragung wird durch die Kombination einer Tandempumpe mit elektronischer Steuerung und Radialmotoren gewährleistet. Die maximal erreichbare Zugkraft beträgt 4.450 daN für das Modell mit Rädern und 5.100 daN für das Modell mit Raupenfahrwerk.



DER NEUE MOTOR



TURBO-MOTOR YANMAR 4TNV98CT - STAGE 5
mit EGR, Common Rail und
Partikelfilter DPF

Leistung: 53,7 kw / 73 HP @ 2600 rpm
Hubraum: 3,319 cc Nr. Zylinder: 4

Vorteile des hinteren thermischen Motor:

- Verringerung der Erhitzung (Gebläse)
- Verringerung des Geräusches in der Kabine
- Verringerung der Wärme in der Kabine
- Mehr Raum in der Kabine

In Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften zur Reduzierung der Abgasemissionen, wird der Verbrennungsmotor mit zwei Systemen der Abgasnachbehandlung ausgestattet: DPF-Partikelfilter und Oxidationskatalysator DOC.

Das Regenerationssystem, das den DPF reinigt, startet automatisch, kann aber während des Einsatzes in feuergefährdeten Umgebungen verhindert werden.



STAGE V

Das innovative elektronische System ermöglicht BOSCH REXROTH, die gesamte verfügbare Leistung des Dieselmotors STAGE 5 in Anspruch zu nehmen und damit die Modelle 19SK und 20TL an die Spitze der Kategorie für Performance und Leistungen zu bringen.



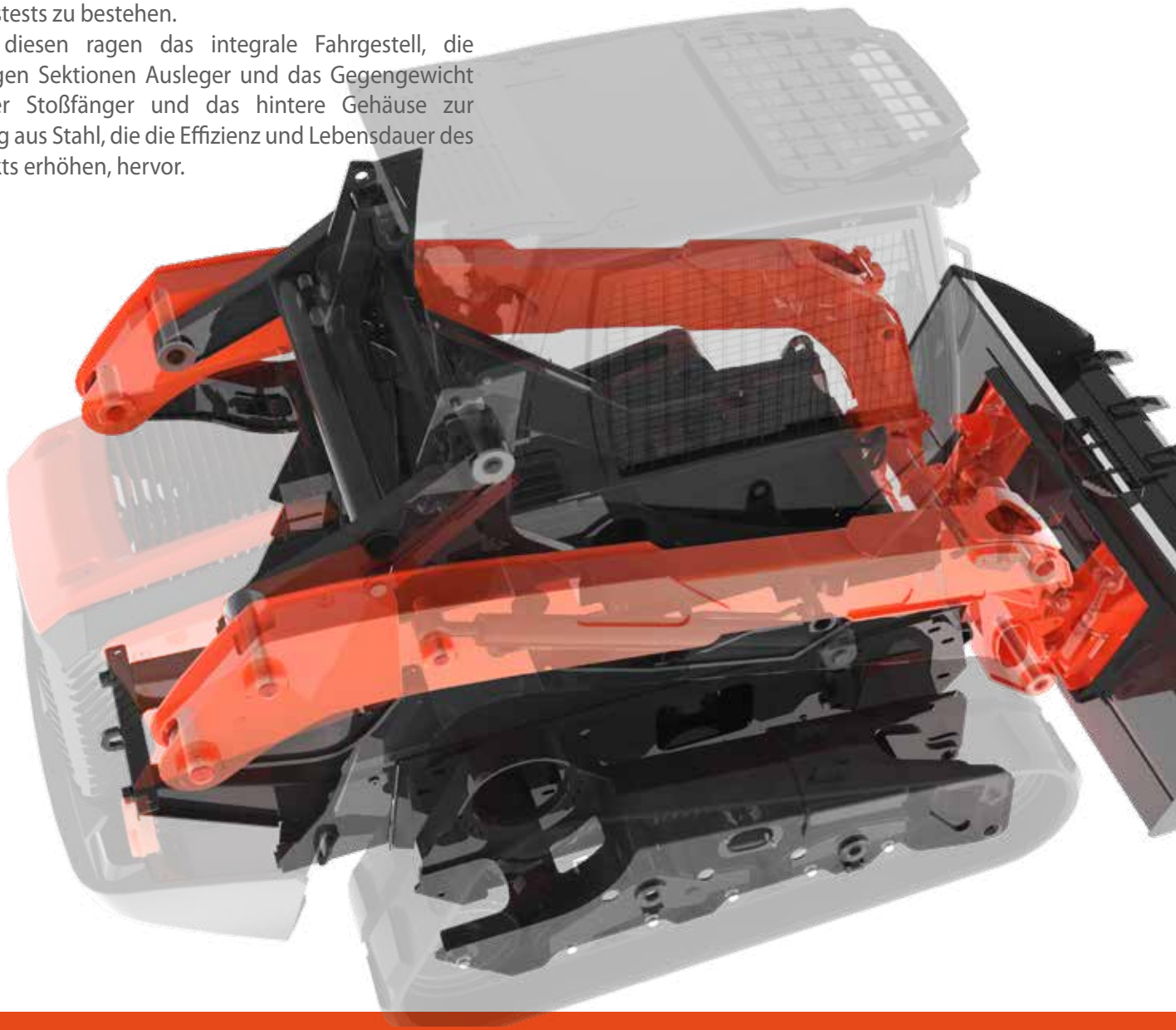
DIE WICHTIGKEIT, ZUVERLÄSSIG ZU SEIN.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Geplant und getestet für hohe Performances mit konstanter Zuverlässigkeit.

Die Bestimmung der Materialien, die Auswahl der Komponenten und die Planung der Strukturen wurden verwirklicht, um belastendste und schwerwiegendste Arbeitstests zu bestehen.

Unter diesen ragen das integrale Fahrgestell, die wichtigen Sektionen Ausleger und das Gegengewicht hinterer Stoßfänger und das hintere Gehäuse zur Lüftung aus Stahl, die die Effizienz und Lebensdauer des Produkts erhöhen, hervor.



PERFORMANCE

EUROCOMACH CONFIGURATION SUPPORT (ECS): UNENDLICH VIELE PERSONALISIERUNGSMÖGLICHKEITEN.

NUTZBARKEIT UND BETRIEBSFUNKTIONEN

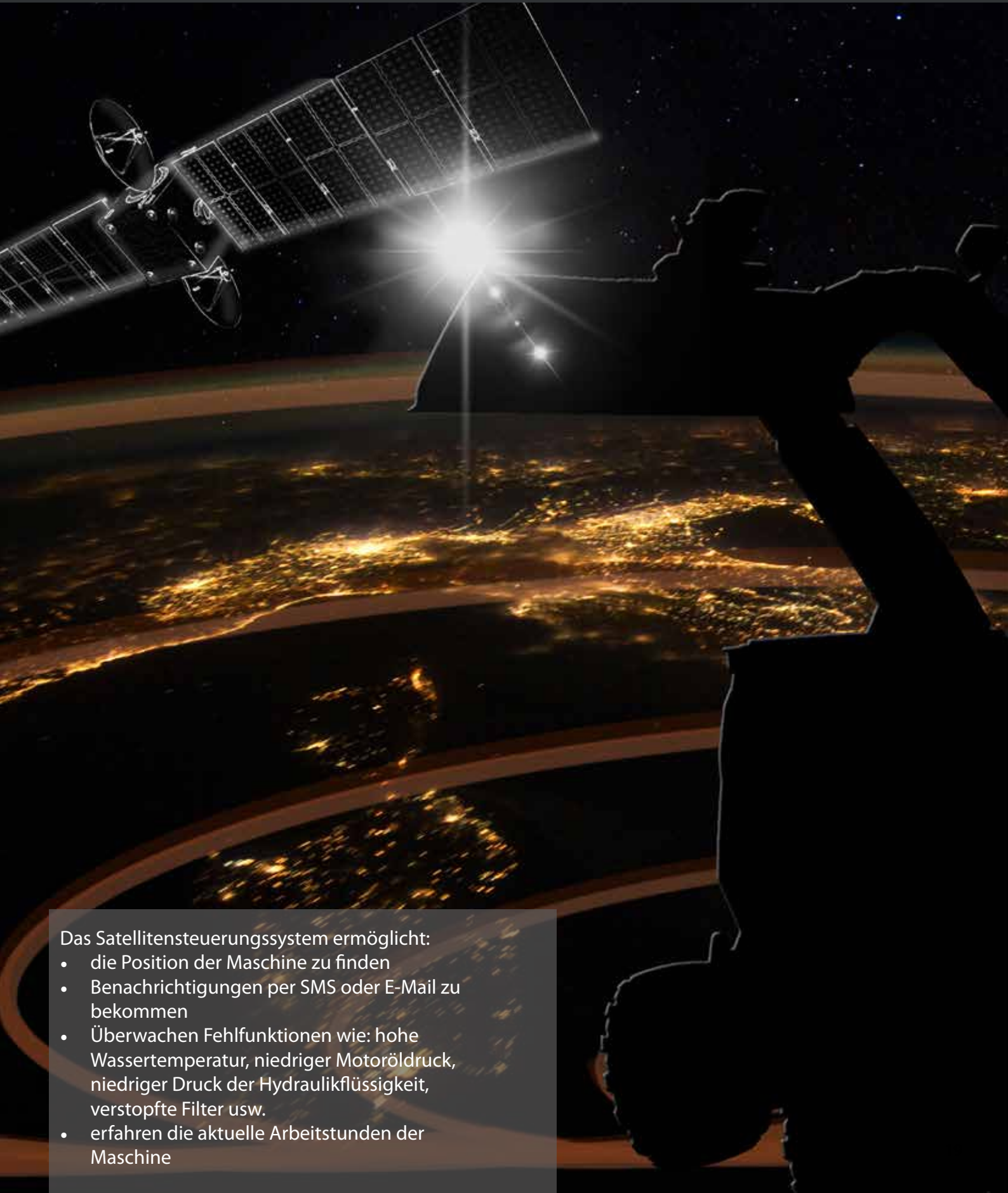
Wir erhören jedes einzelne Ihrer Bedürfnisse, um Ihnen somit die bestmögliche Lösung der Maschine vorzuschlagen. Wir betrachten unsere Produkte nicht als einfache Maschinen, sondern als die besten Gelegenheiten für unsere Kunden. Unter den gelieferten Dienstleistungen, sind verfügbar:

- Personalisierte Lackierung
- Unterschiedliche Typologien von Raupenketten
- Vorbereitung für Hilfsleitungen, personalisiert nach Typologie und Menge
- Zusätzliche Ausrüstung

Die vielfachen verfügbaren Konfigurationen erlauben, die beste Wahl bezüglich der auszuführenden Arbeit zu treffen.



SATELLITENÜBERWACHUNGSSYSTEM.



Das Satellitensteuerungssystem ermöglicht:

- die Position der Maschine zu finden
- Benachrichtigungen per SMS oder E-Mail zu bekommen
- Überwachen Fehlfunktionen wie: hohe Wassertemperatur, niedriger Motoröldruck, niedriger Druck der Hydraulikflüssigkeit, verstopfte Filter usw.
- erfahren die aktuelle Arbeitstunden der Maschine

19SK				
20TL				
ESK 190				
ETL 200				
MOTOR				
Dieselmotor, Nr.4 Zylinder, Hubraum 3319 cc, Leistung 53,7 kW (73,0 HP) Stage 5	/	/	•	•
Dieselmotor, Nr.4 Zylinder, Hubraum 3319 cc, Leistung 63,9 kW (86,9 HP) Stage 3A	•	•	/	/
Elektronischer Beschleuniger	•	•	•	•
Elektrischer Vorwärmer	•	•	•	•
Luftvorfilter "Zyklon" auf Luftansaugung	•	•	•	•
Trockenluftfilter mit Ablassventil und Anzeiger der Filter-Verstopfung	•	•	•	•
Doppelter Luftfiltereinsatz	•	•	•	•
Motorölfiltereinsatz	•	•	•	•
Kraftstofffiltereinsatz	•	•	•	•
Kraftstofffilter mit Wanne zur Abscheidung des Wassers	•	•	•	•
Abflussklappe Kraftstofftank	•	•	•	•
Zusätzliches Ausdehnungsgefäß Kühlmittel	•	•	•	•
Umkehrbarer Lüfter	•	•	•	•

19SK				
20TL				
ESK 190				
ETL 200				
KABINE				
Kabine ROPS/FOPS (Stufe 1)	●	●	●	●
Verstellbarer Sitz mit mechanischer Federung	●	●	●	●
Verstellbarer Sitz mit pneumatischer Federung	○	○	○	○
Verstellbarer Sitz, geheizt, mit pneumatischer Federung	○	○	○	○
Sitzlängsverstellung	●	●	●	●
Automatik-Sicherheitsgurt	●	●	●	●
Höhenverstellbare Ellenbogenstützen	●	●	●	●
Gummiauflage Komfort	●	●	●	●
Kabine auf 4 elastischen Halterungen zur Vibrationsdämpfung montiert	●	●	●	●
Klimaanlage mit automatischer Einstellung	○	○	○	○
Seitliche Schiebefenster	●	●	●	●
Windschutzscheibe mit unterstütztem Öffnungssystem (Gasdruckfedern)	●	●	●	●
Hilfsbeleuchtung	●	●	●	●
Computer an Bord mit Multi-Funktionsdisplay	●	●	●	●
Alarm-Kontrollleuchten für Hydraulikfilter und Verstopfung Luftsaugfilter Motor	●	●	●	●
Anzeiger Wassertemperatur und Kraftstofffüllstand	●	●	●	●
Stundenzähler	●	●	●	●
Akustischer Alarm für hohe Wassertemperatur	●	●	●	●
HUPE	●	●	●	●
Radio AM/FM USB, BLUETOOTH Verbindung, SD/SDHC-Speicherkartenleser	●	●	●	●
Einpolige Stromsteckdose 12 Volt	●	●	●	●
Vorderer und hinterer Scheibenwischer mit Sprüher und Geschwindigkeitseinstellung	●	●	●	●
Handschuhfach	●	●	●	●
Flaschenträger	●	●	●	●
SICHERHEIT				
Sperrvorrichtung der Maschine während Ein-/Ausstieg Fahrersitz	●	●	●	●
Gleitschutzplatte	●	●	●	●
Griffe für Ein-/Ausstieg	●	●	●	●
Notfall-Hammer	●	●	●	●
Rückspiegel	●	●	●	●
Kit Heckkamera	○	○	○	○
Sicherheitsventil auf Zylinder Hubarm und Zylinder Kippung Schaufel	○	○	○	○
Druckspeicher, der das Senken des Auslegers im Fall von Motorschaden erlaubt	●	●	●	●
Hydraulikventil, das das Senken des Auslegers im Fall von Motorschaden erlaubt	●	●	●	●
4 Verankerungspunkte für den Transport	●	●	●	●

19SK				
20TL				
ESK 190				
ETL 200				
ELEKTRISCHE ANLAGE				
Vordere und hintere Arbeitslichter auf Kabine	●	●	●	●
Vordere und hintere Scheinwerfer für Straßenverkehr	●	●	●	●
Drehender Scheinwerfer	●	●	●	●
Batterietrennschalter	●	●	●	●
Wasserdichte Stecker (IP67)	●	●	●	●
HYDRAULIKANLAGE				
Hydraulikanlage Load-sensing REXROTH mit Verstellpumpe	●	●	●	●
Elektronische Servosteuerungen ISO/H	●	●	●	●
Ansaugfilter Hydrauliköl	●	●	●	●
Feststellbremse	●	●	●	●
Übertragungssystem mit zwei Geschwindigkeiten	●	●	●	●
Hydraulikanlage, einfach/doppelwirkend (z.B. Hammer oder Bohrer) mit elektrischen vorgesteuertem Nachlass	●	●	●	●
Anlage High-Flow 3 Schläuche: max 160 lt/min, max 280 bar	●	●	●	●
Anlage AUX 2: max 70 lt/min, max 210 bar	●	●	●	●
Hydraulische Drainageleitung direkt zum Tank	●	●	●	●
Hydraulische Schnellabkupplung Schaufel	○	○	○	○
Schwimmendes System der Arme	●	●	●	●
Selbstnivellierendes Hydraulikventil Schaufel (nur während des Hubs des Auslegers aktiviert)	●	●	●	●
Selbstnivellierende Deaktivierung	○	○	○	○
UNTERWAGEN (ETL 200 e ETL 200 T4)				
Fahrwerk mit schwingenden Laufrollen mit Gummiraupenketten	●	/	●	/
Gehäuse Fahrmotor	●	/	●	/

	19SK			
	20TL			
	ESK 190			
	ETL 200			
NUTZBARKEIT				
Anlage Geo-Service zur Standortbestimmung und Ferndiagnostik	○	○	○	○
Diebstahlschutzanlage	○	○	○	○
Personalisierung der Farbe (RAL)	○	○	○	○
4 Verankerungspunkte für den Hub	●	●	●	●
Optische Anzeige Kraftstofffüllstand auf der Maschine	●	●	●	●
Elektropumpe zum Kraftstofftanken mit automatischem Stopp	○	○	○	○
Handschuhfach für Dokumente	●	●	●	●
Hydraulikpumpe Hub Kabine	●	●	●	●

STANDARD-AUSRÜSTUNG ●
 OPTIONALE AUSRÜSTUNG ○
 NICHT VERFÜGBAR /

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Betriebsgewicht	kg	4.350
MOTOR		
Modell	YANMAR 4TNV98T - Stage 3A	
Max. Leistung (2.600 rpm)	kW - PS	63,9 - 86,9
Max. Drehmoment	Nm	296,1 (1.850 rpm)
Hubraum	cc	3.319
Anzahl Zylinder	n°	4
Kühlung	Wasserkühlung	
Verbrauch	lt/h	9
Lichtmaschin	V (A)	12 (80)
Batterie	V (Ah)	12 (100/850)
HYDRAULIKANLAGE		
Hydraulik Pumpe	N° 1 Stück Axialkolben-Verstellpumpe mit Loadsensing REXROTH	
Pumpenleistung	lt/min	160
Max. Kalibrationsdruck der Anlage	bar	280
High Flow (standard):	Maximale Fluss	lt/min
	Maximal Druck	bar
		160
		280
ANTRIEB		
Type	Hydrostatische mit elektrohydraulische Tandempumpe und Getriebmotoren mit Radialkolben REXROTH	
Fahrgeschwindigkeit	km/h	1a: 0 ÷ 9,0 / 2a: 0 ÷ 18,0
Antriebskraft	daN	4.450
Abmessungen Reifen	12 x 16,5	
BREMSEN		
Betriebsbremse	Hydrostatisch	
Parkbremse	Negative Mehrscheibenbremse im Ölbad, integriert in die elektrohydraulisch gesteuerten Heckuntersetzung	
Notbremse	Elektrohydraulische Steuerung agierend auf Feststellbremsen (in die Getriebemotoren integriert sind)	
LEISTUNGSMERKMALE		
Kipplast (ISO 14397)	kg	2.920
Nutzlast (ISO 14397 nicht mehr als 50% vom Kipplast)	kg	1.450
Brechkraft am Löffel	daN	3.985
Kapazität Standard- Schaufel	m³	0,56
Standard Schaufelbreite	mm	1.860
Max. überwindbare Steigung	60% - 30°	
FÜLLMENGEN		
Dieseltank	lt	110
Hydrauliköltank	lt	55
Fassungsvermögen Hydrauliksystem	lt	93
Fassungsvermögen Kühlsystem	lt	12
Motoröl	lt	10,2
STEUERUNGEN		
Type	Ergonomischen Joysticks mit elektronischer Steuerung und an Bord Sicherheitsblock	
Fahrertrieb	Elektrohydraulische Proportionalsteuerung uf linkem Joystick	
Geräte	Elektrische Steuerung auf rechtem Joystick für der Hebung und der Löffel	
Verstellgetriebe Hub	Vertikaler Hebung- Ausleger mit serienmäßig selbst nivellierendem System für Löffel (nur Anstieg von Ausleger)	

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

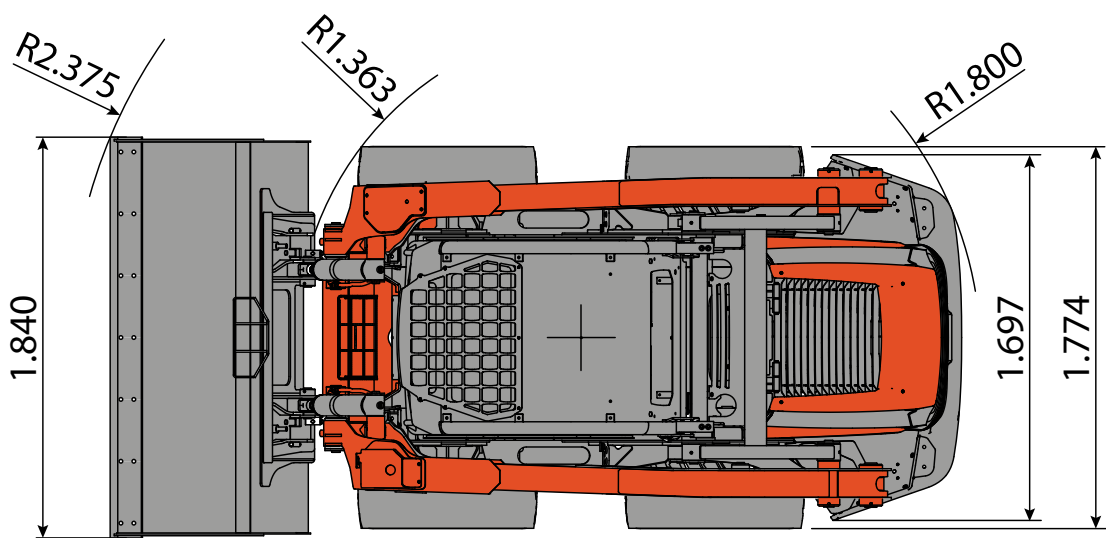
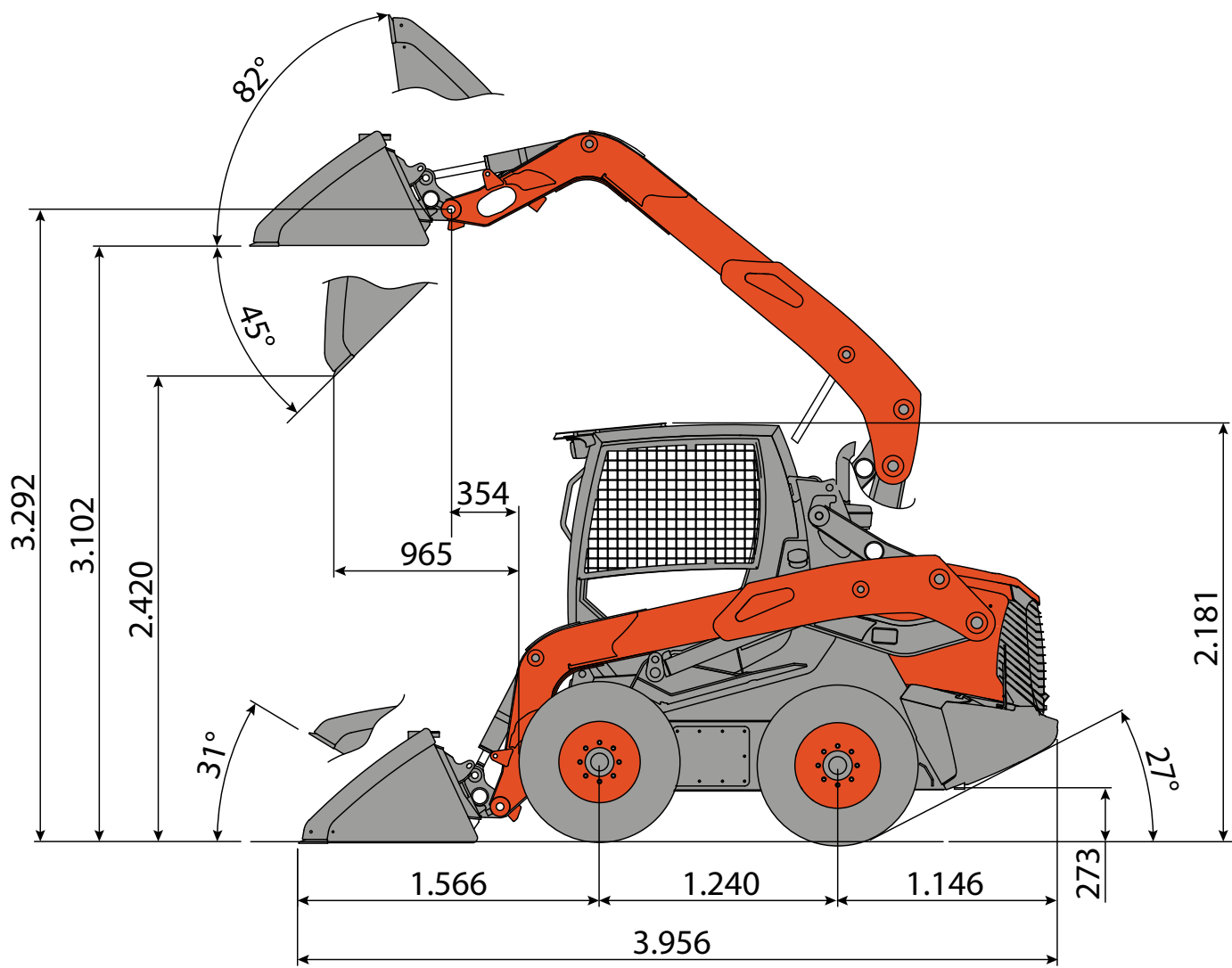
Betriebsgewicht mit Gummiketten		kg	5.470
MOTOR			
Modell		YANMAR 4TNV98T - Stage 3A	
Max. Leistung (2.600 rpm)	kW - PS		63,9 - 86,9
Max. Drehmoment	Nm		296,1 (1850 rpm)
Hubraum	cc		3.319
Anzahl Zylinder	n°		4
Kühlung	Wasserkühlung		
Verbrauch	lt/h		9
Lichtmaschin	V (A)		12 (80)
Batterie	V (Ah)		12 (100/850)
HYDRAULIKANLAGE			
Hydraulik Pumpe		N° 1 Stück Axialkolben-Verstellpumpe mit Loadsensing REXROTH	
Pumpenleistung	lt/min		160
Max. Kalibrationsdruck der Anlage	bar		280
High Flow (standard):	Maximale Fluss	lt/min	160
	Maximal Druck	bar	280
ANTRIEB			
Type	Hydrostatische mit elektrohydraulische Tandempumpe und Getriebmotoren mit Radialkolben REXROTH		
Fahrgeschwindigkeit	km/h		1a: 0 ÷ 6,2 / 2a: 0 ÷ 12,5
Antriebskraft	daN		5.100
Kettenbreite mit Gummiketten	mm		450
BREMSEN			
Betriebsbremse	Hydrostatisch		
Parkbremse	Negative Mehrscheibenbremse im Ölbad, integriert in die elektrohydraulisch gesteuerten Heckuntersetzung		
Notbremse	Elektrohydraulische Steuerung agierend auf Feststellbremsen (in die Getriebemotoren integriert sind)		
LEISTUNGSMERKMALE			
Kipplast (ISO 14397)	kg		5.143
Nutzlast (nicht mehr als 50% vom Kipplast)	kg		2.572
Nutzlast (ISO 14397 nicht mehr als 35% vom Kipplast)	kg		1.800
Brechkraft am Löffel	daN		3.985
Kapazität Standard- Schaufel	m³		0,64
Standard Schaufelbreite	mm		2.110
Bodendruck mit Gummiketten	kg/cm²		0,34
Max. überwindbare Steigung	60% - 30°		
FÜLLMENGEN			
Dieseltank	lt		110
Hydrauliköltank	lt		55
Fassungsvermögen Hydrauliksystem	lt		93
Fassungsvermögen Kühlsystem	lt		12
Motoröl	lt		10,2
STEUERUNGEN			
Type	Ergonomischen Joysticks mit elektronischer Steuerung und an Bord Sicherheitsblock		
Fahrantrieb	Elektrohydraulische Proportionalsteuerung uf linkem Joystick		
Geräte	Elektrische Steuerung auf rechtem Joystick für der Hebung und der Löffel		
Verstellgetriebe Hub	Vertikaler Hebung- Ausleger mit serienmäßig selbst nivellierendem System für Löffel (nur Anstieg von Ausleger)		

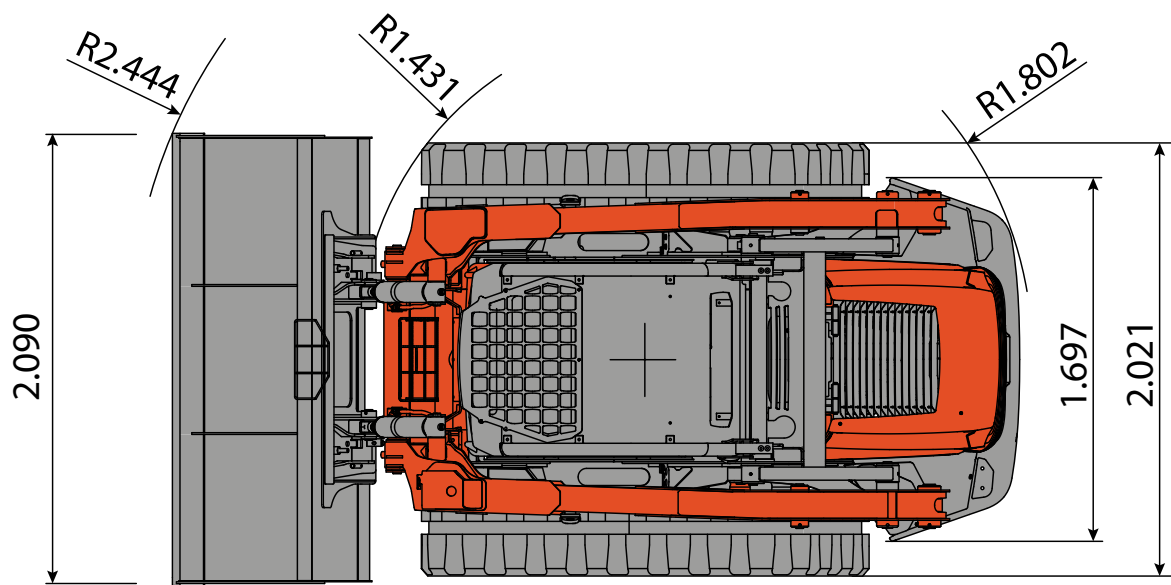
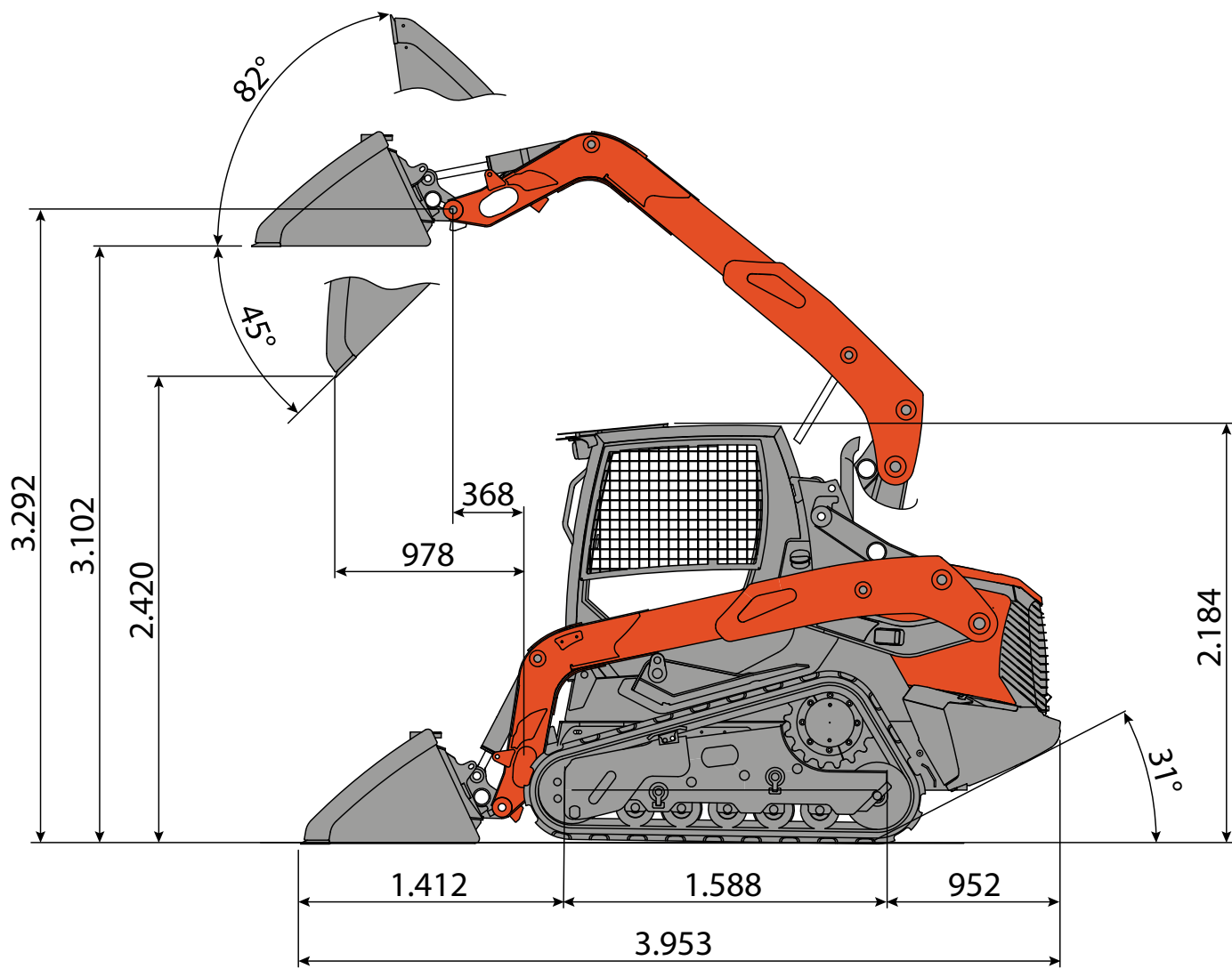
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Betriebsgewicht	kg	4.350
MOTOR		
Modell	YANMAR 4TNV98CT - Stage 5	
Max Leistung (2.600 rpm)	kW - PS	53,7 - 73,0
Max. Drehmoment	Nm	291 (1.625 rpm)
Hubraum	cc	3.319
Anzahl Zylinder	n°	4
Kühlung	Wasserkühlung	
Verbrauch	lt/h	11
Lichtmaschin	V (A)	12 (80)
Batterie	V (Ah)	12 (100/850)
HYDRAULIKANLAGE		
Hydraulik Pumpe	N° 1 Stück Axialkolben-Verstellpumpe mit Loadsensing REXROTH	
Pumpenleistung	lt/min	160
Max. Kalibrationsdruck der Anlage	bar	280
High Flow (standard):	Maximale Fluss	lt/min
	Maximal Druck	bar
		160
		280
ANTRIEB		
Type	Hydrostatische mit elektrohydraulische Tandempumpe und Getriebmotoren mit Radialkolben REXROTH	
Fahrgeschwindigkeit	km/h	1a: 0 ÷ 9,0 / 2a: 0 ÷ 18,0
Antriebskraft	daN	4.450
Abmessungen Reifen	12 x 16,5	
BREMSEN		
Betriebsbremse	Hydrostatisch	
Parkbremse	Negative Mehrscheibenbremse im Ölbad, integriert in die elektrohydraulisch gesteuerten Heckuntersetzung	
Notbremse	Elektrohydraulische Steuerung agierend auf Feststellbremsen (in die Getriebemotoren integriert sind)	
LEISTUNGSMERKMALE		
Kipplast (ISO 14397)	kg	2.920
Nutzlast (ISO 14397 nicht mehr als 50% vom Kipplast)	kg	1.450
Brechkraft am Löffel	daN	3.985
Kapazität Standard- Schaufel	m³	0,56
Standard Schaufelbreite	mm	1.860
Max. überwindbare Steigung	60% - 30°	
FÜLLMENGEN		
Dieseltank	lt	110
Hydrauliköltank	lt	55
Fassungsvermögen Hydrauliksystem	lt	93
Fassungsvermögen Kühlsystem	lt	12
Motoröl	lt	10,2
STEUERUNGEN		
Type	Ergonomischen Joysticks mit elektronischer Steuerung und an Bord Sicherheitsblock	
Fahrertrieb	Elektrohydraulische Proportionalsteuerung uf linkem Joystick	
Geräte	Elektrische Steuerung auf rechtem Joystick für der Hebung und der Löffel	
Verstellgetriebe Hub	Vertikaler Hebung- Ausleger mit serienmäßig selbst nivellierendem System für Löffel (nur Anstieg von Ausleger)	

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Betriebsgewicht mit Gummiketten		kg	5.470
MOTOR			
Modell		YANMAR 4TNV98CT - Stage 5	
Max. Leistung (2.600 rpm)	kW - PS		53,7 - 73,0
Max. Drehmoment	Nm		291 (1.625 rpm)
Hubraum	cc		3.319
Anzahl Zylinder	n°		4
Kühlung	Wasserkühlung		
Verbrauch	lt/h		11
Lichtmaschin	V (A)		12 (80)
Batterie	V (Ah)		12 (100/850)
HYDRAULIKANLAGE			
Hydraulik Pumpe		N° 1 Stück Axialkolben-Verstellpumpe mit Loadsensing REXROTH	
Pumpenleistung	lt/min		160
Max. Kalibrationsdruck der Anlage	bar		280
High Flow (standard):	Maximale Fluss	lt/min	160
	Maximal Druck	bar	280
ANTRIEB			
Type	Hydrostatische mit elektrohydraulische Tandempumpe und Getriebmotoren mit Radialkolben REXROTH		
Fahrgeschwindigkeit	km/h		1a: 0 ÷ 6,2 / 2a: 0 ÷ 12,5
Antriebskraft	daN		5.100
Kettenbreite mit Gummiketten	mm		450
BREMSEN			
Betriebsbremse	Hydrostatisch		
Parkbremse	Negative Mehrscheibenbremse im Ölbad, integriert in die elektrohydraulisch gesteuerten Heckuntersetzung		
Notbremse	Elektrohydraulische Steuerung agierend auf Feststellbremsen (in die Getriebemotoren integriert sind)		
LEISTUNGSMERKMALE			
Kipplast (ISO 14397)	kg		5.143
Nutzlast (nicht mehr als 50% vom Kipplast)	kg		2.572
Nutzlast (ISO 14397 nicht mehr als 35% vom Kipplast)	kg		1.800
Brechkraft am Löffel	daN		3.985
Kapazität Standard- Schaufel	m³		0,64
Standard Schaufelbreite	mm		2.110
Bodendruck mit Gummiketten	kg/cm²		0,34
Max. überwindbare Steigung	60% - 30°		
FÜLLMENGEN			
Dieseltank	lt		100
Hydrauliköltank	lt		55
Fassungsvermögen Hydrauliksystem	lt		93
Fassungsvermögen Kühlsystem	lt		12
Motoröl	lt		10,2
STEUERUNGEN			
Type	Ergonomischen Joysticks mit elektronischer Steuerung und an Bord Sicherheitsblock		
Fahrانtrieb	Elektrohydraulische Proportionalsteuerung uf linkem Joystick		
Geräte	Elektrische Steuerung auf rechtem Joystick für der Hebung und der Löffel		
Verstellgetriebe Hub	Vertikaler Hebung- Ausleger mit serienmäßig selbst nivellierendem System für Löffel (nur Anstieg von Ausleger)		







Die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen sind allgemeiner Natur. Sampierana S.p.A. behält sich das Recht vor, jederzeit technische Daten und Eigenschaften der Produkte ohne Vorankündigung zu ändern. Die Fotografien dienen nur zur Veranschaulichung und beziehen sich nicht notwendigerweise auf Produkte in Standardbedingungen. Für die Anleitungen zum korrekten Gebrauch der Produkte wird empfohlen, das Gebrauchs- und Wartungshandbuch zu konsultieren. Das Unternehmen Sampierana S.p.A. übernimmt keine Verantwortung für Schäden an Personen und/oder Gegenständen, die durch die Nichtbeachtung der in diesem Gebrauchs- und Wartungshandbuch enthaltenen Anleitungen entstehen.